

INSTRUCTIONS

RÉFÉRENCE : FSA202108

DATE DU JOUR : 25.03.2021

OBJET : Ajout des kits de filtre et de revêtement en caoutchouc sur le capteur de niveau et de qualité de l'urée

FSA TYPE : Notification au client

Introduction

FSA202108 : Ajout de kits de filtre et de couvercle en caoutchouc sur le capteur de niveau d'urée et le capteur de qualité spécifié sur les véhicules.

Travail:

Travail	Nom de la main-d'œuvre	Durée
25C120 B	INSTALLATION DU FILTRE D'URÉE ET DU KIT DE REVÊTEMENT EN CAOUTCHOUC (FSA202108)	1 heure

Pièces:

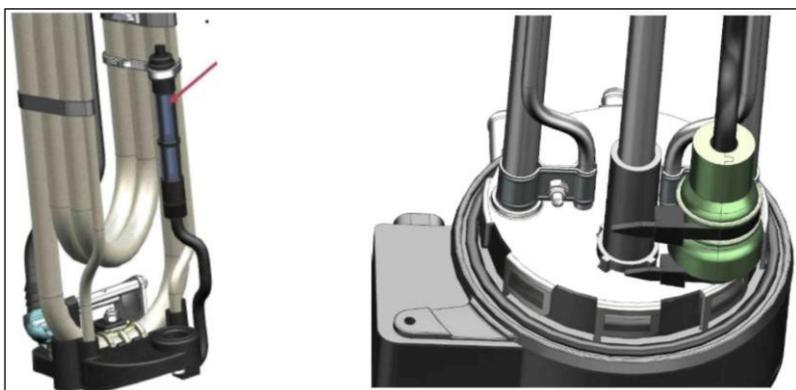
Numéro de pièce	Description de la pièce	Usage
KTLC46 5J246 AA	Kit de filtre	1
KTLC46 5J246 BA	Kit de couverture en caoutchouc	1

Remarque importante :

- Les premières commandes sont saisies à partir du siège en raison du montant de la pièce/du stock. **Il est important que le montant requis de la commande soit saisi conformément à l'état d'approvisionnement des pièces.**
- Le **KTLC46 5J246 BA** ne doit être installé que sur des véhicules qui ont reçu le kit KTLC46 5J246 AA auparavant. Les deux parties doivent être installées sur les autres véhicules.



- Condition d'installation du nouveau kit de filtre et du kit de revêtement en caoutchouc dans le flotteur du réservoir d'urée.



OBJET : Ajout des kits de filtre et de revêtement en caoutchouc sur le capteur de niveau et de qualité de l'urée

FSA TYPE : Notification au client

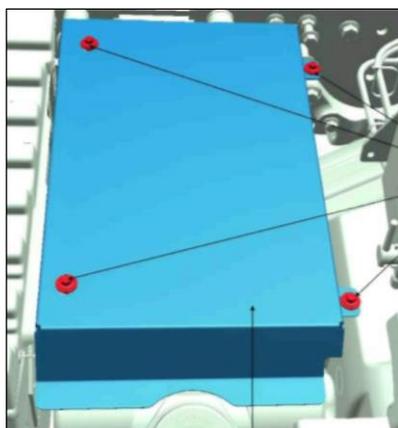
Service Application

Sur les véhicules dont les numéros VIN sont compris entre LA93126 et LL97063, vérifiez les codes DTC indiquant le flotteur d'urée, lorsque le composant est OK, n'effectuez pas l'installation du kit en cas d'absence de codes d'erreur liés au flotteur sur le véhicule.

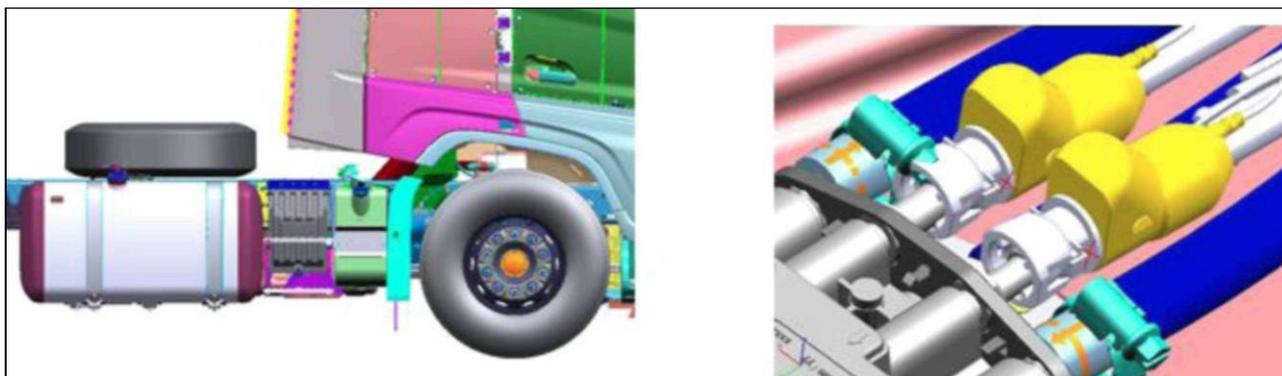
Suivez les étapes d'installation comme spécifié ci-dessous ;

La surface du réservoir d'urée doit être nettoyée à l'eau avant de retirer le flotteur d'urée. Il ne doit pas rester sale. Sinon, de la poussière peut pénétrer dans le réservoir et provoquer d'autres défaillances sur le véhicule.

Certains modèles ont un couvercle de protection sur le réservoir d'urée. Ce couvercle doit être retiré avec les 4 boulons indiqués sur la figure ci-dessous.



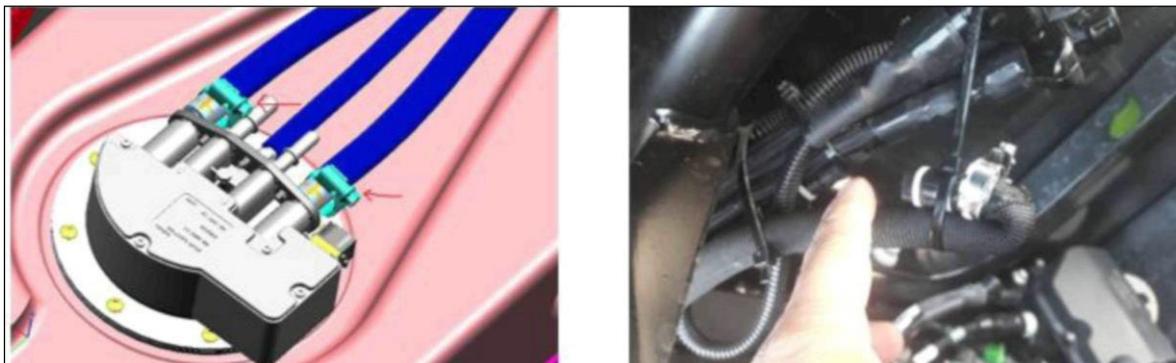
Serrez les connecteurs d'entrée et de sortie de la conduite d'urée sur le flotteur à partir des languettes des deux côtés comme indiqué sur la figure et tirez-les dans le sens inverse du flotteur. Il est normal qu'il y ait des fuites d'urée.



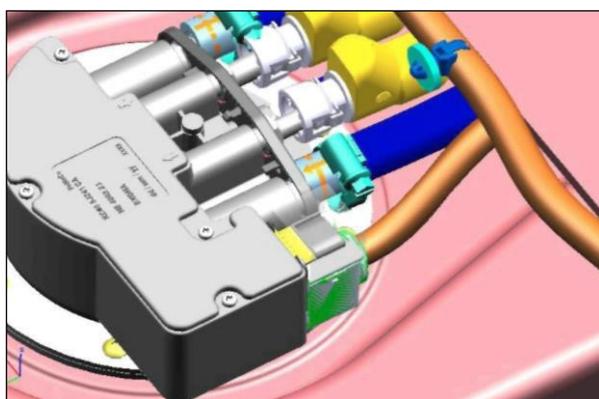
Desserrez les colliers des tuyaux d'entrée et de sortie de la conduite d'eau sur le flotteur et retirez les tuyaux. Après avoir effectué cette opération, pliez rapidement la conduite de refroidissement pour éviter que le liquide de refroidissement ne s'écoule complètement.

OBJET : Ajout des kits de filtre et de revêtement en caoutchouc sur le capteur de niveau et de qualité de l'urée

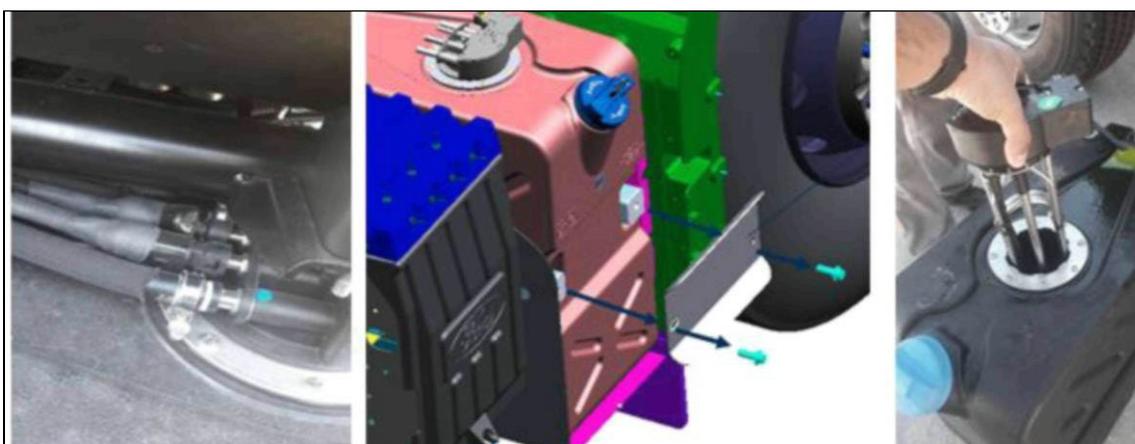
FSA TYPE : Notification au client



Tirez le clip jaune du flotteur d'urée vers le haut dans le sens de la flèche à partir de ses languettes et détachez le connecteur électrique du flotteur dans le sens de la flèche.



Retirez le flotteur du réservoir. Sur certains véhicules, le réservoir doit être complètement retiré car le support du filtre à air est situé sur le flotteur. Les boulons du couvercle de retenue à l'avant du réservoir doivent être retirés à l'aide d'une clé à douille M12 à cet effet. Les boulons ne doivent pas être réutilisés. Ensuite, le réservoir doit être retirée du cadre et le flotteur doit être retiré comme décrit ci-dessus.



OBJET : Ajout des kits de filtre et de revêtement en caoutchouc sur le capteur de niveau et de qualité de l'urée

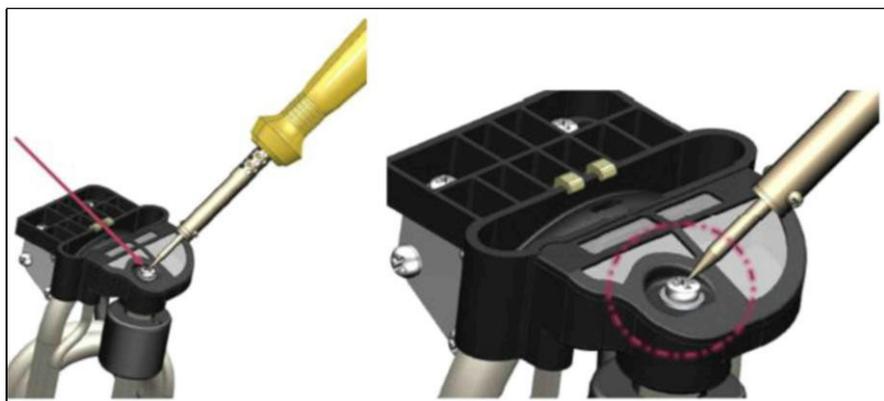
FSA TYPE : Notification au client

Après avoir retiré le flotteur, lavez les zones indiquées avec une flèche à l'eau claire. Assurez-vous qu'il ne reste aucun résidu d'urée.



Retournez le flotteur. Tout d'abord, essayez de retirer les boulons avec un tournevis cruciforme. Si vous avez du mal à le retirer, chauffez le boulon indiqué par une flèche à l'aide d'un fer à souder pour éviter d'endommager les dents. Lors du chauffage avec un fer à souder, la pointe du fer à souder ne doit entrer en contact qu'avec le boulon. Il ne doit entrer en contact avec aucune autre zone.

Remarque : La température du fer à souder doit être de 300 à 400 degrés et il doit être appliqué sur le boulon pendant environ 2 minutes.



Après avoir chauffé la vis à tête cruciforme avec le fer à souder, retirez le boulon avec un tournevis cruciforme.

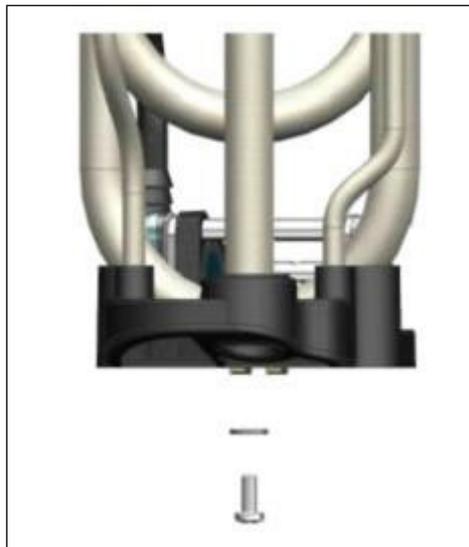
Remarque : Lors du retrait avec un tournevis, tenez le tuyau illustré avec une flèche serrée à la main et ne laissez pas tourner ce tuyau avec la charge causée par le couple de retrait du boulon.

OBJET : Ajout des kits de filtre et de revêtement en caoutchouc sur le capteur de niveau et de qualité de l'urée

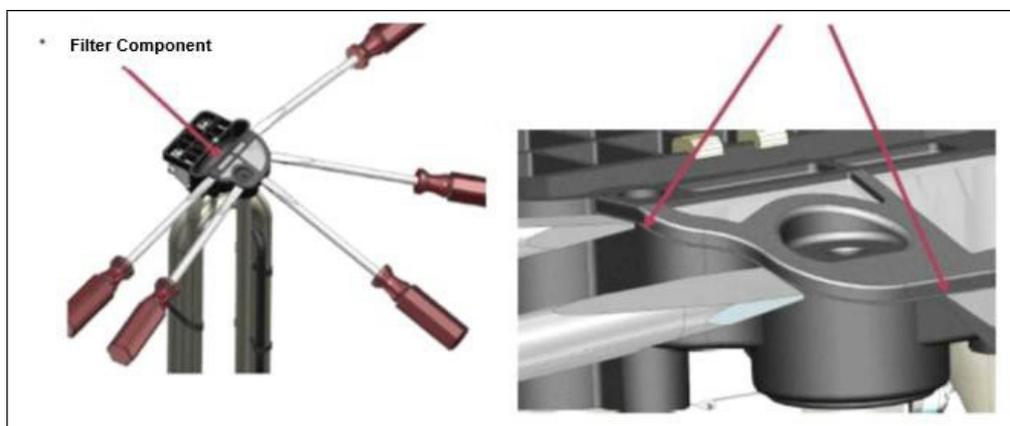
FSA TYPE : Notification au client



Le boulon et la rondelle élastique en dessous doivent être mis au rebut après les avoir retirés.



Essayez de retirer le filtre sur le flotteur en appuyant sur les zones affichées sur l'image avec un tournevis à pointe plate. Retirez le filtre en insérant le tournevis à pointe plate dans les zones indiquées par une **flèche**.



OBJET : Ajout des kits de filtre et de revêtement en caoutchouc sur le capteur de niveau et de qualité de l'urée

FSA TYPE : Notification au client

Retirez le filtre comme indiqué sur la figure. Les languettes spécifiées par une flèche peuvent se casser lors du retrait du du filtre. L'élément filtrant retiré doit être mis au rebut et ne doit pas être réutilisé. Il y a 2 onglets sur le filtre.

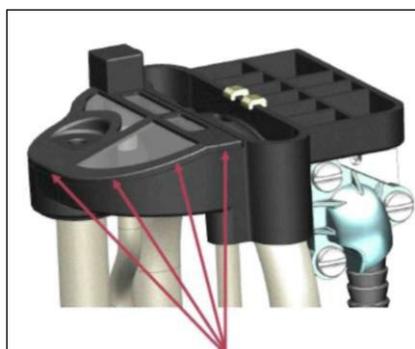
Remarque : Les languettes cassées doivent être retirées si elles tombent à l'intérieur de la zone d'installation, elles ne doivent pas être laissées dans la zone appropriée.



Après avoir retiré le filtre, un nouveau kit de filtre doit être installé sur la zone concernée. La procédure d'installation doit être effectuée comme indiqué sur la figure.



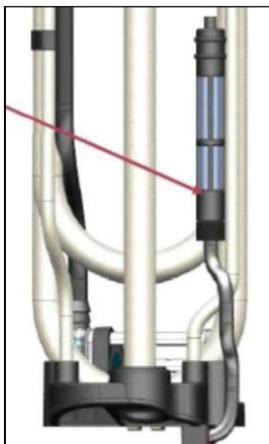
Après avoir installé le nouveau kit de filtre, assurez-vous que les surfaces indiquées par une flèche sont complètement recouvertes.



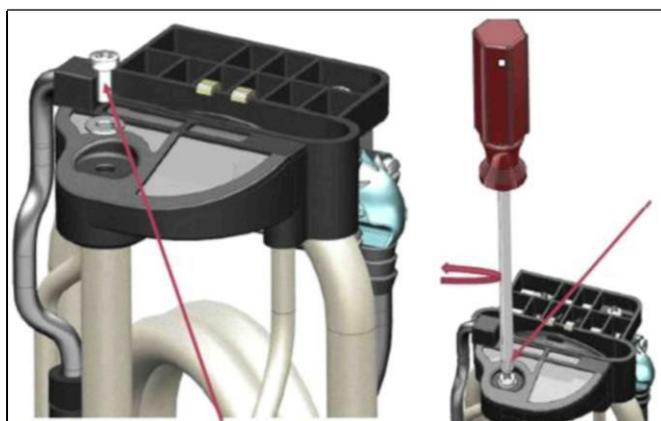
OBJET : Ajout des kits de filtre et de revêtement en caoutchouc sur le capteur de niveau et de qualité de l'urée

FSA TYPE : Notification au client

Après l'installation, l'élément de filtre illustré par une flèche doit se trouver à l'intérieur des tuyaux de flottaison, comme indiqué sur la figure.

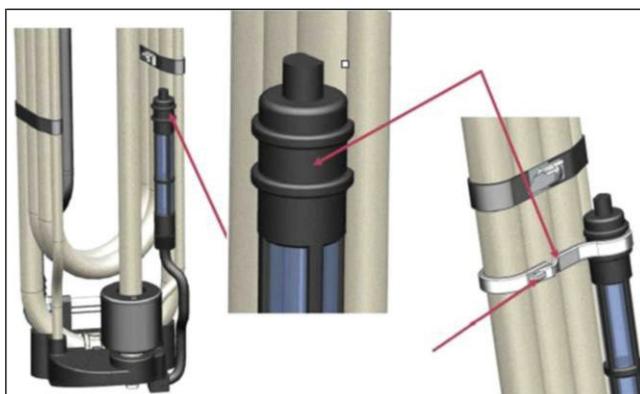


La rondelle élastique et le boulon fournis avec le kit doivent être installés sur la zone appropriée. Le couple d'installation du boulon concerné est de 2 à 2,5 Nm. Il doit être installé à l'aide d'une clé dynamométrique réglable, le cas échéant.



Il y a une rainure sur le filtre pour la connexion avec la pince en plastique. La pince en plastique doit être installée à partir de cette rainure sur les tuyaux du flotteur comme indiqué sur la figure.

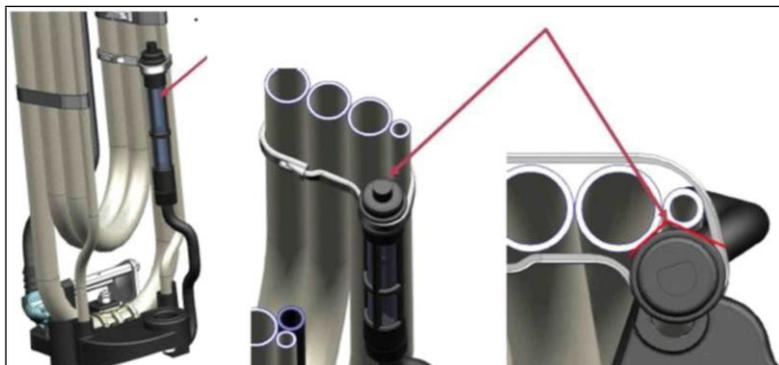
Remarque : La zone de connexion de la pince en plastique doit être à l'intérieur des tuyaux de chauffage comme indiqué sur la figure. S'il est installé à l'extérieur des tuyaux, il sera difficile d'installer le flotteur sur le réservoir d'adblue.



OBJET : Ajout des kits de filtre et de revêtement en caoutchouc sur le capteur de niveau et de qualité de l'urée

FSA TYPE : Notification au client

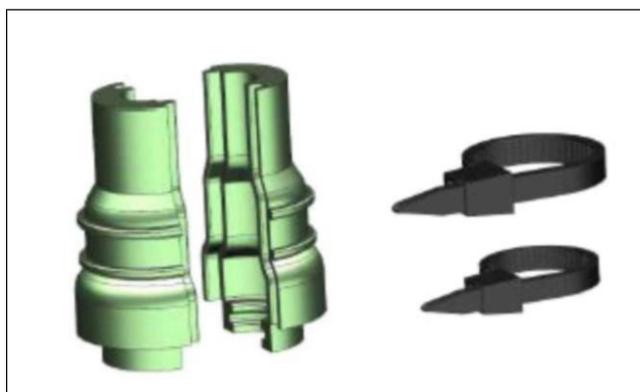
Une fois l'installation terminée de l'élément de service, il doit être en position verticale comme indiqué sur la figure. Il doit être installé sur la « zone en V » créée entre le tuyau de retour du filtre et le tuyau de chauffage.



Une fois l'installation du filtre terminée, reprenez l'installation du couvercle en caoutchouc.

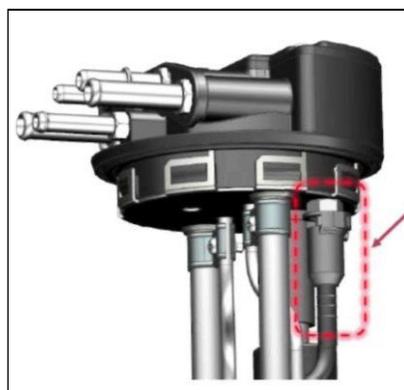
(KTLC46 5J246 BA)

Le kit de couverture en caoutchouc se compose de deux pièces symétriques illustrées sur la figure et de deux pinces.



Comme le but de la procédure à effectuer est de soulager la sensibilité de la zone du connecteur, assurez-vous qu'il n'y a pas de pression sur le connecteur et que le connecteur n'est pas retiré.

Essayez et séchez soigneusement la zone du connecteur marquée ci-dessous avec un chiffon sec.



OBJET : Ajout des kits de filtre et de revêtement en caoutchouc sur le capteur de niveau et de qualité de l'urée

FSA TYPE : Notification au client

Le composant doit être placé sur une table comme indiqué sur la figure pour faciliter l'installation.

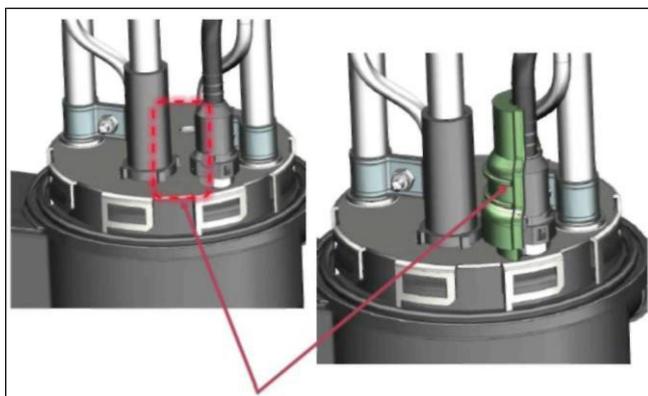


Déplacez l'indicateur de niveau à flotteur marqué ci-dessous de la zone pour travailler facilement sur le connecteur. Il peut être tenu en l'air avec l'aide d'une deuxième personne pendant l'opération.



Le premier composant du revêtement en caoutchouc doit être placé sur la zone indiquée par une flèche au-dessous.

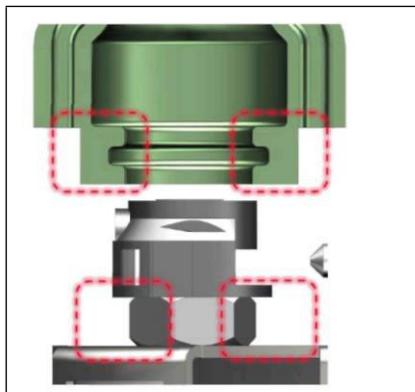
Remarque : Les deux pièces en caoutchouc incluses dans le kit sont les mêmes. Il n'y a pas de priorité d'installation.



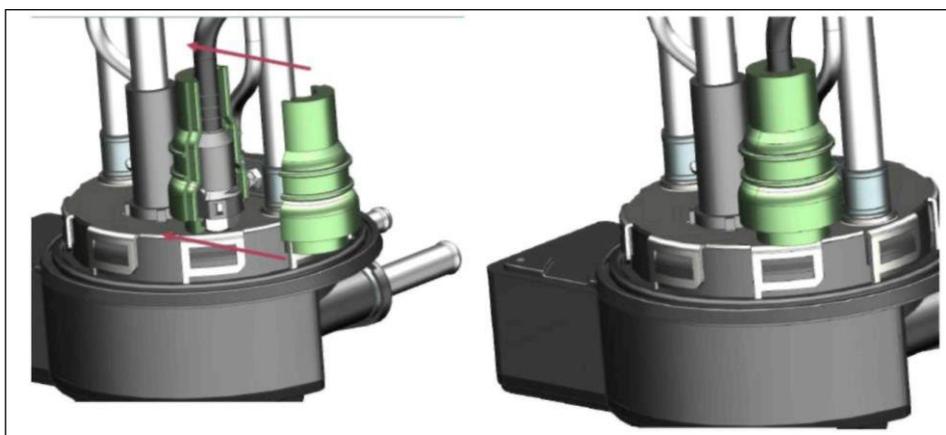
OBJET : Ajout des kits de filtre et de revêtement en caoutchouc sur le capteur de niveau et de qualité de l'urée

FSA TYPE : Notification au client

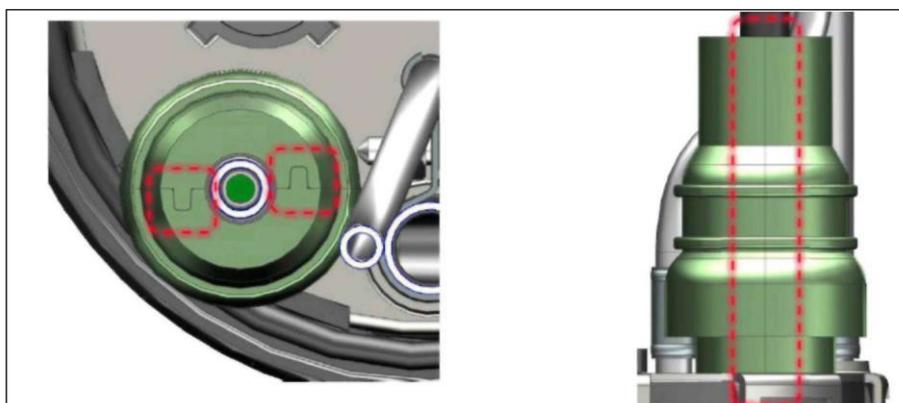
La zone marquée de la pièce en caoutchouc doit entrer en contact avec la feuille inférieure du flotteur et doit envelopper complètement l'écrou. Assurez-vous que la pièce est en place.



Installez la deuxième pièce en caoutchouc comme indiqué sur la figure.



Les pièces en caoutchouc doivent être emboîtées les unes aux autres comme indiqué sur la figure ci-dessous après l'installation. Les filetages doivent être engagés lorsqu'ils sont vus d'en haut et une ligne de contact droite doit être visible lorsqu'elle est vue de côté. Il ne doit pas y avoir d'ouvertures susceptibles de provoquer une fuite.



OBJET : Ajout des kits de filtre et de revêtement en caoutchouc sur le capteur de niveau et de qualité de l'urée

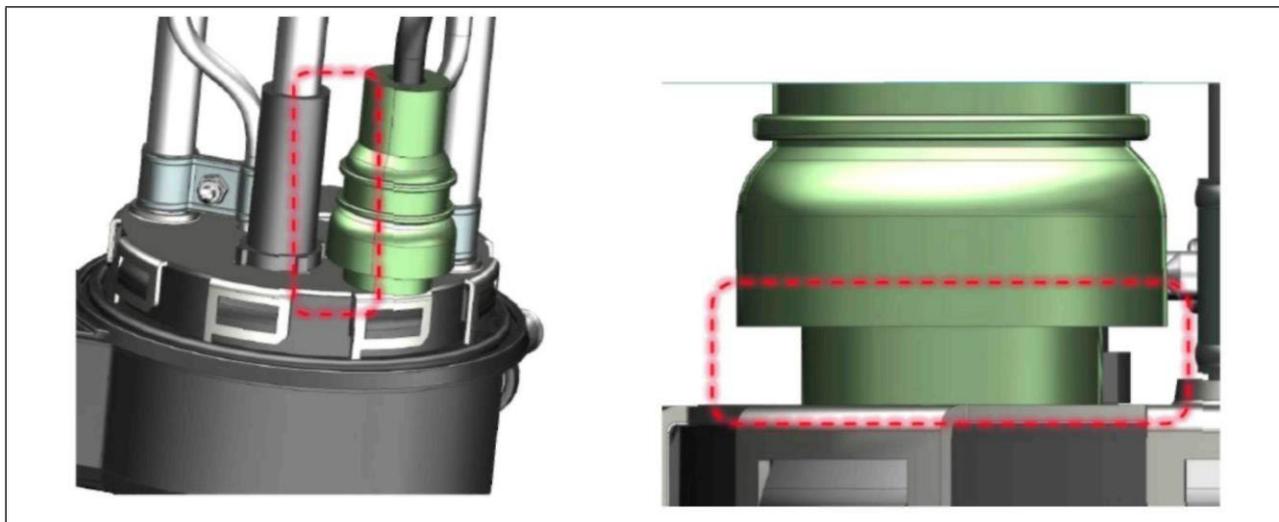
FSA TYPE : Notification au client

Les pinces en plastique incluses dans le kit doivent être utilisées pour l'opération de fixation après la mise en place des couvercles en caoutchouc.

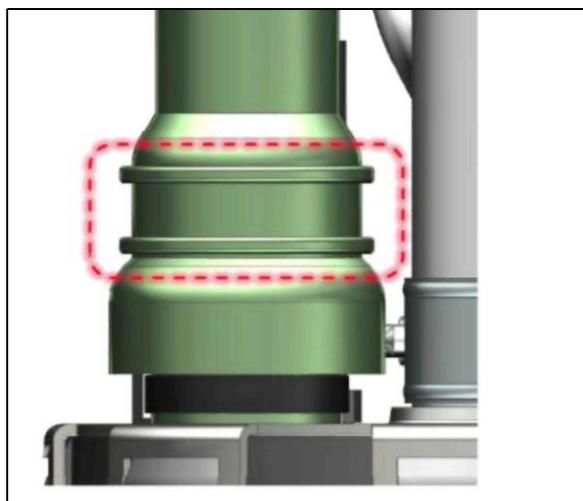
La première pince doit être insérée dans la zone marquée ci-dessous et placée dans la zone de contact de l'arbre supérieur et du composant en caoutchouc.

La deuxième pince doit être insérée dans la zone marquée ci-dessous et placée dans le conduit.

Remarque : Le placement ne doit être effectué qu'à la première étape et vous devez attendre l'installation de l'autre pince pour un serrage sûr. Dans le cas contraire, un risque de fuite peut survenir.



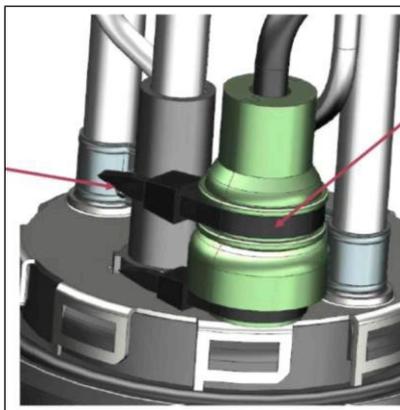
La deuxième pince doit être insérée dans la zone marquée ci-dessous et placée dans le conduit.



Les loquets des deux pinces doivent être positionnés de manière à être orientés à l'intérieur du flotteur, comme indiqué ci-dessous. Sinon, un problème peut survenir lors de l'installation du réservoir.

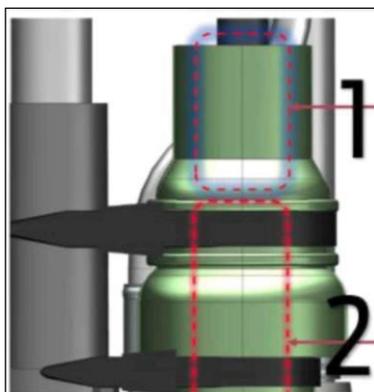
OBJET : Ajout des kits de filtre et de revêtement en caoutchouc sur le capteur de niveau et de qualité de l'urée

FSA TYPE : Notification au client

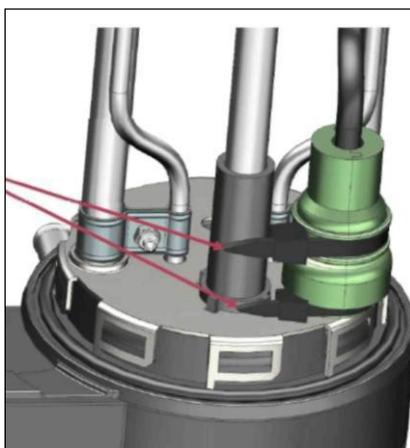


Vérifiez que les pinces sont bien placées et que les pièces en caoutchouc ne sont pas éloignées les unes des autres et serrez les pinces de manière contrôlée pour assurer l'étanchéité.

Il peut y avoir un espace sur la zone supérieure de la jupe (1) marqué sur la figure ci-dessous en raison du serrage par la pince après l'installation. Vérifiez l'espace. Assurez-vous également d'un contact direct parfait pour la zone inférieure (2). La zone critique pour la fonction d'étanchéité est la zone de contact avec la feuille supérieure représentée par 2.



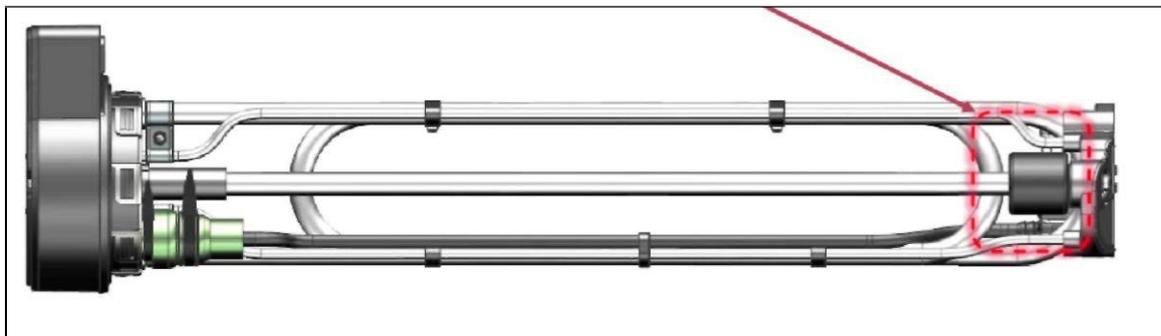
Les extrémités des pinces doivent être coupées après les inspections.



OBJET : Ajout des kits de filtre et de revêtement en caoutchouc sur le capteur de niveau et de qualité de l'urée

FSA TYPE : Notification au client

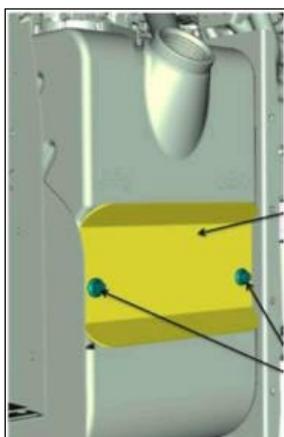
Assurez-vous que l'indicateur de niveau indiqué sur la figure n'est pas bloqué et qu'il peut être déplacé une fois l'installation terminée.



Après avoir effectué toutes les inspections et applications spécifiées ci-dessus, le flotteur doit être installé sur le réservoir. Le flotteur doit être installé sans que le caoutchouc n'endommage les tuyaux métalliques du flotteur, le filtre et le couvercle en caoutchouc lors de l'installation du nouveau flotteur sur le réservoir. Assurez-vous que les joints toriques en caoutchouc du flotteur ne sont pas oubliés. Après l'installation, les extrémités de l'embout du flotteur doivent être verticales et faire face au châssis.



Si le réservoir est retirée, il doit être placée à l'intérieur du boîtier métallique dans sa position d'origine. Le couvercle de retenue doit être installé et les nouveaux boulons GC46-5J286-AB (2 pièces) doivent être serrés avec un couple de 80 Nm.



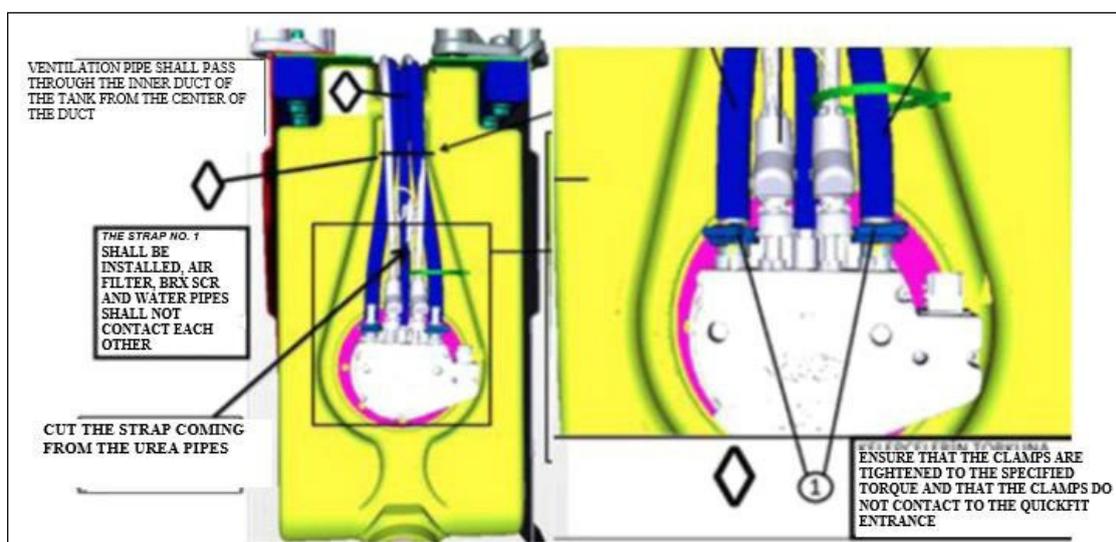
OBJET : Ajout des kits de filtre et de revêtement en caoutchouc sur le capteur de niveau et de qualité de l'urée

FSA TYPE : Notification au client

Tout d'abord, branchez le connecteur électrique sur le flotteur. Ensuite, inspectez visuellement l'intérieur des connecteurs du tuyau d'urée et assurez-vous que les joints toriques ne tournent pas à l'intérieur. Les tuyaux d'entrée et de sortie de l'urée doivent être correctement installés dans leur position d'origine et il faut s'assurer que le dispositif de montage rapide est correctement installé. Les tuyaux d'entrée et de sortie d'eau doivent être correctement installés sur le flotteur comme dans leur position d'origine, puis serrés à 3,2 Nm. Assurez-vous que le tuyau de ventilation n'est pas coincé entre les deux et qu'il passe à travers le centre dans sa position d'origine. Une fois les procédures terminées, les sangles doivent être correctement appliquées dans leur position initiale.

Remarque : Pour éviter la corrosion due à la pénétration d'eau dans le connecteur électrique du flotteur, retirez respectivement l'eau, puis l'urée et enfin la connexion électrique. Et lors de la réinstallation, effectuez d'abord le raccordement électrique, puis l'urée, et enfin le raccordement du tuyau d'eau.

Enfin, lavez l'extérieur du réservoir et effectuez les inspections finales.



Enfin, si le couvercle de protection de la cuve d'urée est retiré, il doit être installé ensemble à l'aide de 4 boulons et serré à 25 Nm.

