

INSTRUCTIONS

RÉFÉRENCE : FSA202112

DATE DU JOUR : 13.04.2021

OBJET : Remplacement du tuyau arrière du compresseur

TYPE FSA : Visite de service suivante

Introduction

FSA202112 : Dans les véhicules F-MAX spécifiés, le tuyau du compresseur (arrière) sera remplacé.

Travail:

Travail	Nom de la main-d'œuvre	Durée
12C201 A	Remplacement du tuyau du compresseur (arrière)	0,5 Heures

Pièces:

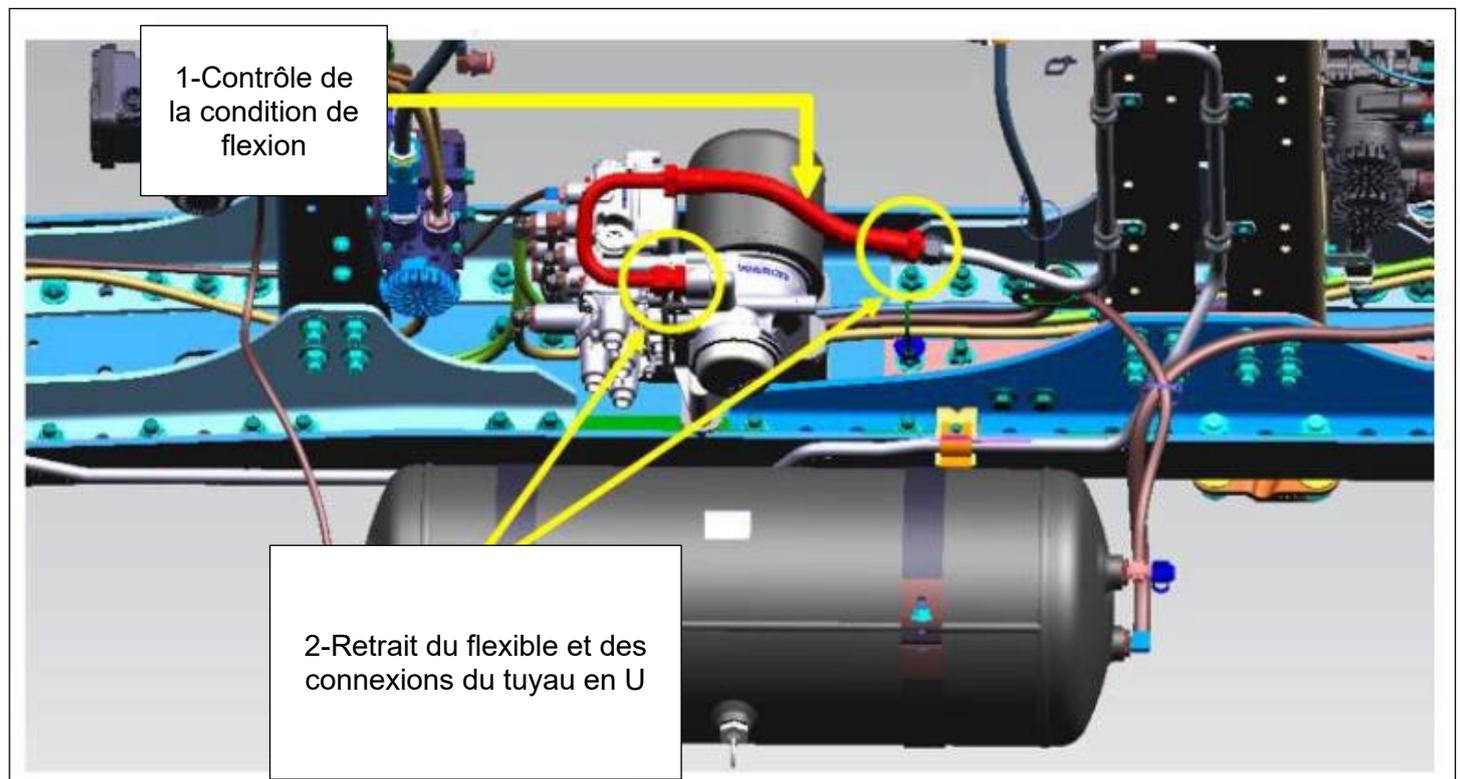
Numéro de pièce	Description de la pièce	Usage
JC46 2A165 AB	Tuyau de compresseur	1

Remarque : Les commandes ont été passées à partir du siège pour la gestion des pièces et des stocks. Les pièces devraient être dans l'entrepôt de Pologne le 30.04.2021

Service Application

1- L'ancienne pièce doit être retirée (JC46 2A165 AA) pour assembler la nouvelle pièce (JC46 2A165 AB)

Lors du processus de démontage, l'extrémité du tuyau du compresseur provenant de la traverse arrière ne doit pas être pliée et sa position ne doit pas être modifiée.



INSTRUCTIONS

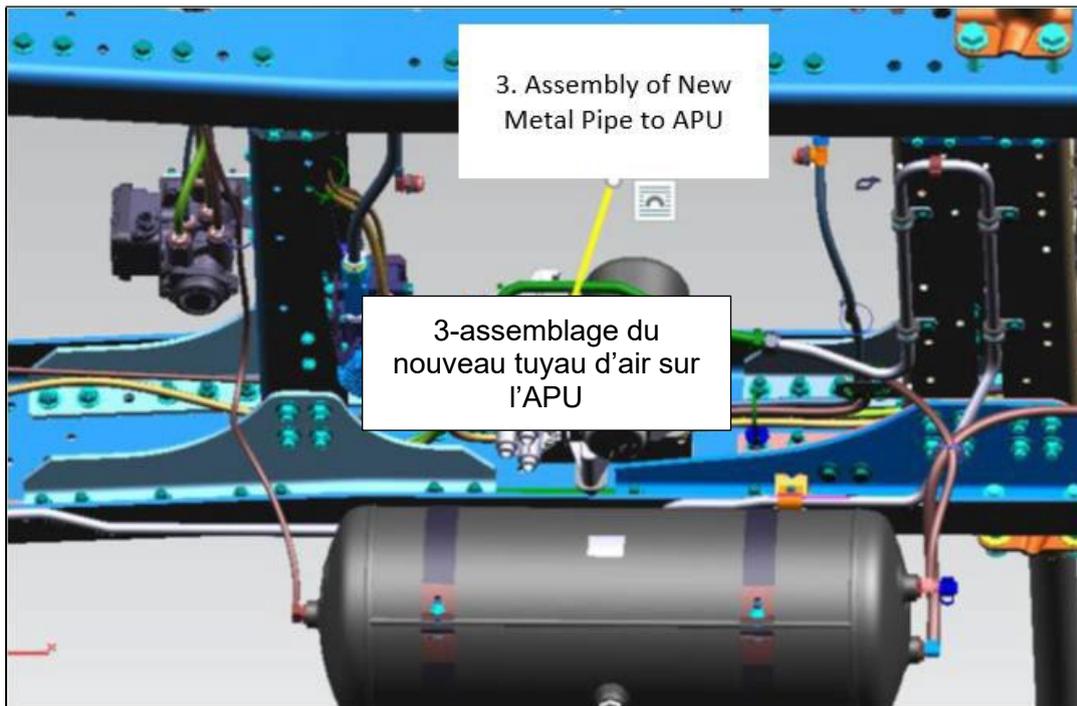
RÉFÉRENCE : FSA202112

DATE DU JOUR : 13.04.2021

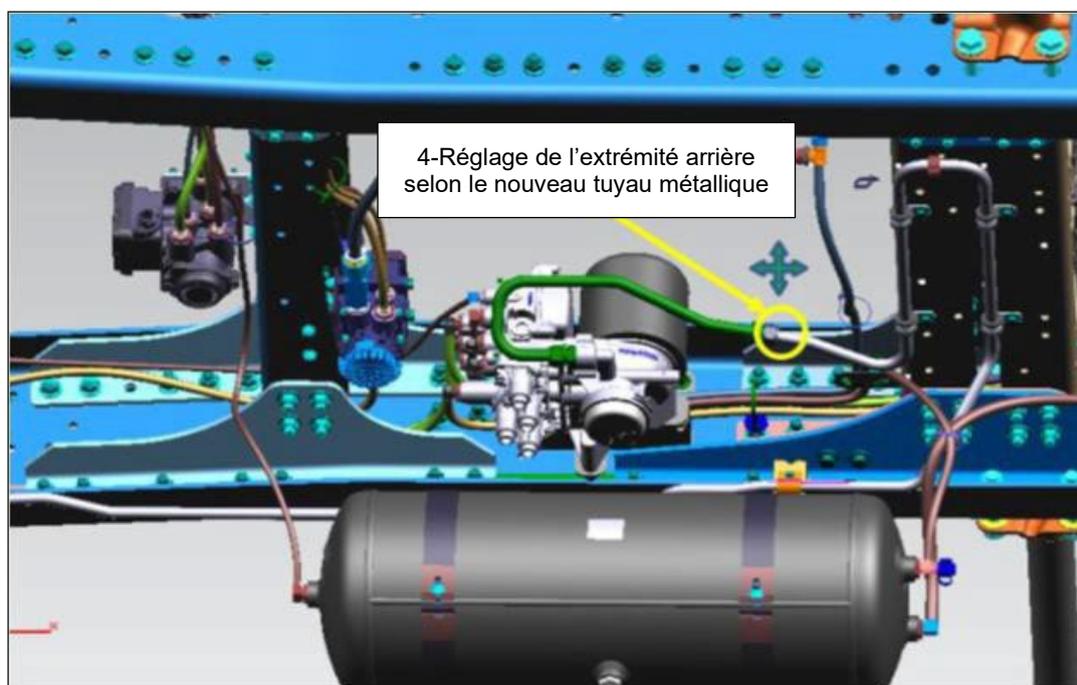
OBJET : Remplacement du tuyau arrière du compresseur

TYPE FSA : Visite de service suivante

2- Raccordement de l'unité de pression d'air du JC46 2A165 AB, la rondelle puis le connecteur de la tête de lamage doivent être montés sur l'orifice du dessicateur. Le couple d'assemblage doit être de 80 Nm.



3- Ensuite, la partie écrou de la référence JC46 2A165 AB et le connecteur connectés et doivent être serrés à 100 Nm. L'extrémité arrière du tuyau métallique doit coïncider avec le tuyau métallique provenant de la traverse.



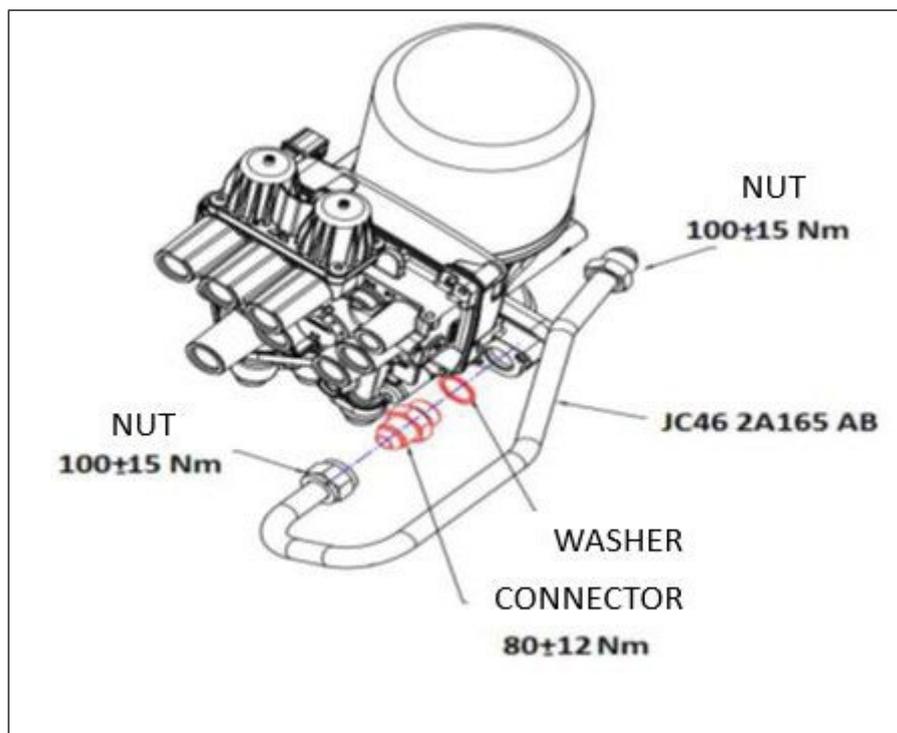
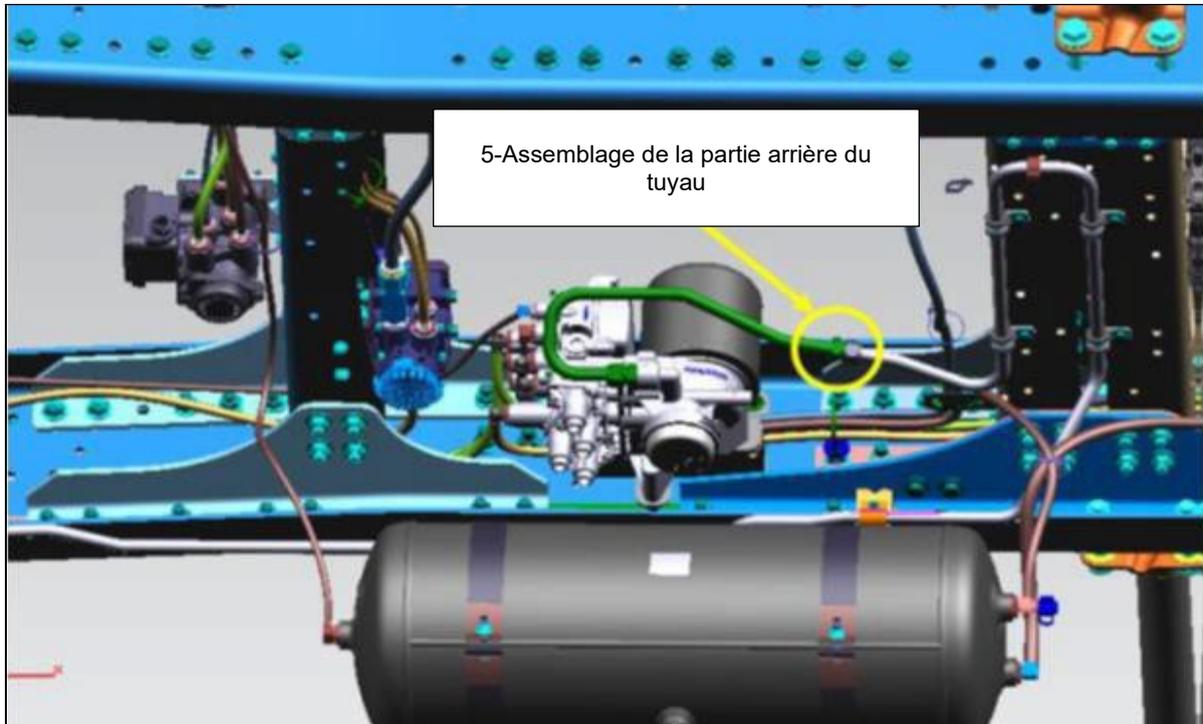
INSTRUCTIONS

RÉFÉRENCE : FSA202112

DATE DU JOUR : 13.04.2021

OBJET : Remplacement du tuyau arrière du compresseur

TYPE FSA : Visite de service suivante



INSTRUCTIONS

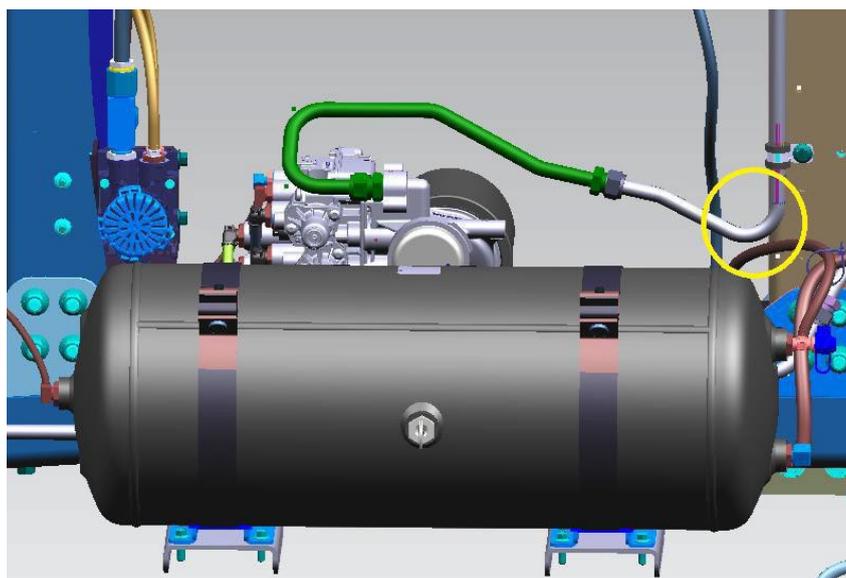
RÉFÉRENCE : FSA202112

DATE DU JOUR : 13.04.2021

OBJET : Remplacement du tuyau arrière du compresseur

TYPE FSA : Visite de service suivante

4- Une fois la partie avant du nouveau tube métallique (JC46 2A165 AB) installée, on vérifie si l'extrémité qui vient de la traverse arrière rencontre l'autre extrémité. Si la pointe doit être déplacée d'avant en arrière vers la droite ou un peu vers la gauche, la structure du contre-alésage est un peu étirée et tirée à la position qu'elle devrait être. Ce faisant, la flexibilité de la portion marquée en jaune ci-dessous est utilisée.



5- Le tuyau métallique doit être serré sans endommager sa forme. Couple : 100 Nm

Si les extrémités du tuyau auquel le tuyau métallique est connecté ne sont pas dans la bonne position, le tuyau se resserre. Pour cette raison, il convient de vérifier que l'extrémité arrière du tuyau est également dans la bonne position et la bonne direction. Il devrait être corrigé comme au point 4.

Les connecteurs de tuyaux métalliques qui sont assemblés de cette manière, n'ont aucun problème, il faut le voir comme ci-dessous les images.

Après l'assemblage, la distance entre le tuyau métallique et l'arbre est vérifiée, s'il ne convient pas, il est démonté et corrigé et réinstallé avec un couple de 100 Nm.

