

INSTRUCTIONS

RÉFÉRENCE : FSA202015

DATE : 22.09.2020

PROBLÈME : Mise en œuvre du serrage avec loctite pour les boulons de charnières supérieures de porte

TYPE FSA : UPS & PROCHAINE VISITE DE SERVICE

FSA202015 : L'application de Loctite se fera sur les boulons de charnière supérieure de porte Ford Trucks F-MAX.

Liste des VIN :

La liste VIN est indiquée dans le système EW (FSA202015)

Travail

Code du travail	Description	Durée
41C023 Q	Mise en œuvre de Serrage et Loctite	0,5 heures

Partie

Numéro de pièce	Description	Usage
010501 50ML N	LOCTITE 243	0,16 ml
010501 ML D	LOCTITE 243	1

Remarque : Dans le cas où la pièce n'est pas disponible dans les stocks Ford Otosan, elle peut être fournie par les services en 5, 10 ou 50 ml selon le nombre de véhicules pour les cas d'urgence et doit être réclamée avec **010501 numéro de pièce ML D** (doit être entré 1 comme utilisation)

Service Application

Étant donné le risque de perte de couple des boulons de charnière supérieure de porte Ford F-MAX, 2 des 3 boulons seront serrés avec de la Loctite et le boulon restant ne sera que resserré.

- 1- La porte doit être ouverte pendant le processus de retouche. L'articulation latérale du couvercle du capot doit être exempte de couple avec l'apex 30



INSTRUCTIONS

RÉFÉRENCE : FSA202015

DATE : 22.09.2020

PROBLÈME : Mise en œuvre du serrage avec loctite pour les boulons de charnières supérieures de porte

TYPE FSA : UPS & PROCHAINE VISITE DE SERVICE

2- Les boulons seront libérés du couple en utilisant une clé à cliquet à oeil.



3- Seulement 1 boulon peut se libérer du couple à tout moment. L'application de Loctite doit se faire sur des boulons 1 par 1.



4- Loctite 243 doit être appliqué sur les boulons.



INSTRUCTIONS

RÉFÉRENCE : FSA202015

DATE : 22.09.2020

PROBLÈME : Mise en œuvre du serrage avec loctite pour les boulons de charnières supérieures de porte

TYPE FSA : UPS & PROCHAINE VISITE DE SERVICE

5- Les boulons doivent être serrés à l'aide d'une clé à cliquet, d'une clé à oeil.



6- Le boulon doit obtenir le couple final qui est de 50 Nm avec la clé dynamométrique. (voir ci-dessous pour l'image de la clé)



7- La Loctite ne sera appliquée que sur les boulons marqués ci-dessous. Le boulon de joint supérieur ne sera serré qu'à 50 Nm, la loctite ne sera pas appliquée.



INSTRUCTIONS

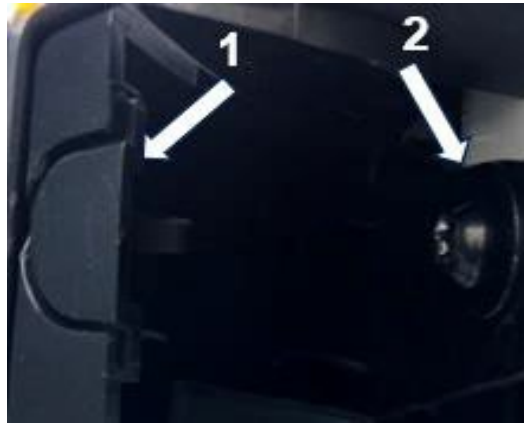
RÉFÉRENCE : FSA202015

DATE : 22.09.2020

PROBLÈME : Mise en œuvre du serrage avec loctite pour les boulons de charnières supérieures de porte

TYPE FSA : UPS & PROCHAINE VISITE DE SERVICE

8- L'articulation latérale du couvercle du capot doit être serrée à 8 Nm avec l'apex 30 (#2). Le couvercle du boulon doit être monté (#1).



9- Une retouche de la peinture doit être effectuée pour la tête des boulons.



10- Une fois le processus de retouche terminé, la surface de couverture du capot A doit faire l'objet d'un contrôle visuel pour détecter les problèmes de marques ou rayures.

11- L'état tactile entre le couvercle du capot et le panneau du capot doit être contrôlé.



Sinceres salutations
Ford Trucks Service Engineering
Ford Otomotiv San. A.Ş