

PROCÉDURE DE SERVICE

RÉFÉRENCE : FSA 202218

DATE DU JOUR : 01.10.2021

OBJET : REMPLACEMENT DU TUYAU FLEXIBLE DU COMPRESSEUR POUR LES VEHICULES 13LT LEGACY

TYPE DE FSA : NOTIFICATION AU CLIENT

Introduction

FSA202118 : Dans la liste des VIN spécifiés, le tuyau flexible du compresseur (avant) sera remplacé.

Travail:

Travail	Nom de la main-d'œuvre	Durée
12C201 Q	Remplacement du tuyau flexible (avant)	0,65 heures

Pièces:

Numéro de pièce	Description de la pièce	Usage
Référence MC46-2A165-AA	COMPRESSEUR DE FREIN TUBULAIRE VERS RÉSERVOIR	1

Service Application

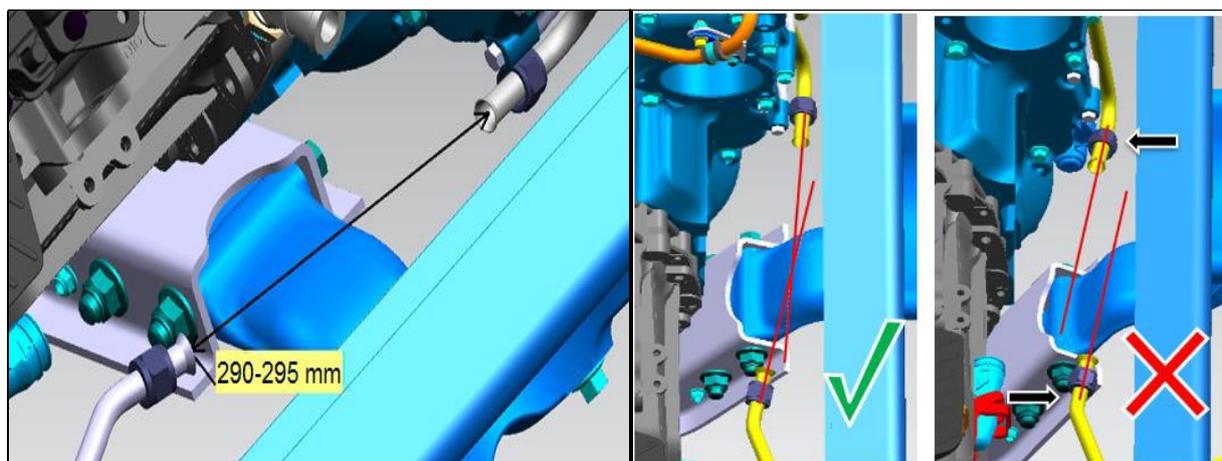
1- Le tuyau flexible en métal qui se trouve sur le véhicule doit être retiré.

2- Mesure de distance entre 2 lamages

La **courte** distance entre les deux contre-alésages entraîne la flexion et l'étirement du tuyau.

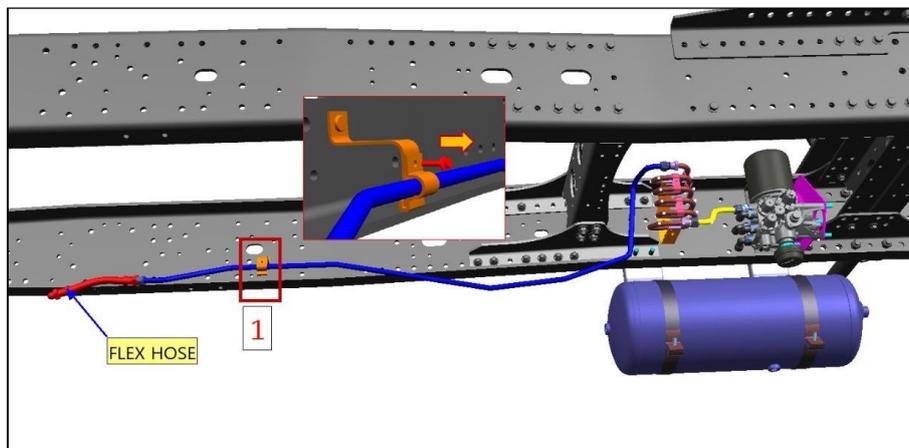
La **longue** distance entre les deux lamages fait que le tuyau est droit et suffisamment étiré pour ne pas résister à la flexion.

Pour ces raisons, la distance entre les lamages doit être mesurée à partir de la section centrale de chaque lamage (Figure 1). La distance entre les deux lamages doit être comprise entre **290 et 295 mm**. **(Pas plus de 295 mm.)** L'axe des pointes doit être ajusté et amené à la plage de **mesure requise**.

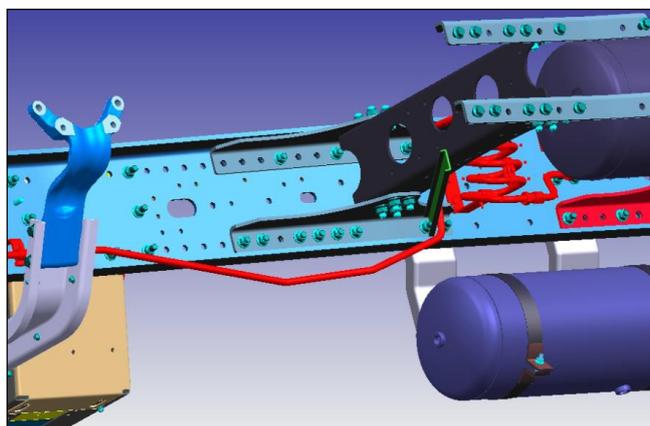
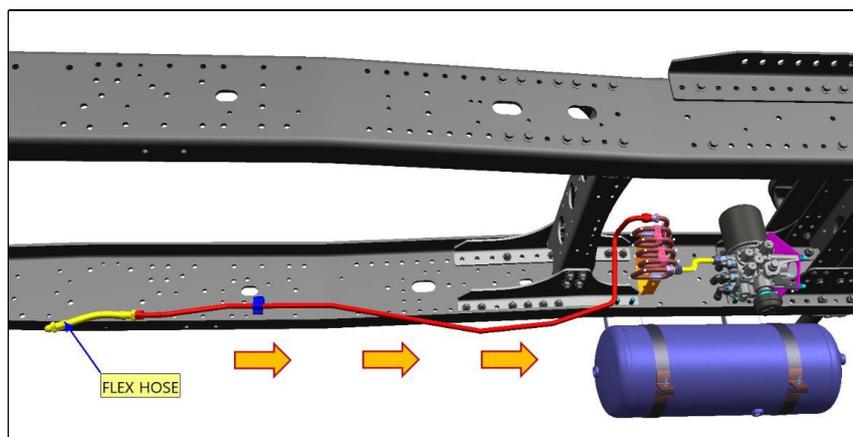


3- Réglage et montage du jeu de tuyaux en cas de distance insuffisante entre les lamages

Afin de ramener la distance entre 2 contre-alésages à 290-295 mm ; Tout d'abord, les supports (marqués en rouge sous l'image) sur le tuyau métallique doivent être desserrés un par un et le tuyau doit être amené à un niveau permettant de le déplacer vers l'arrière.



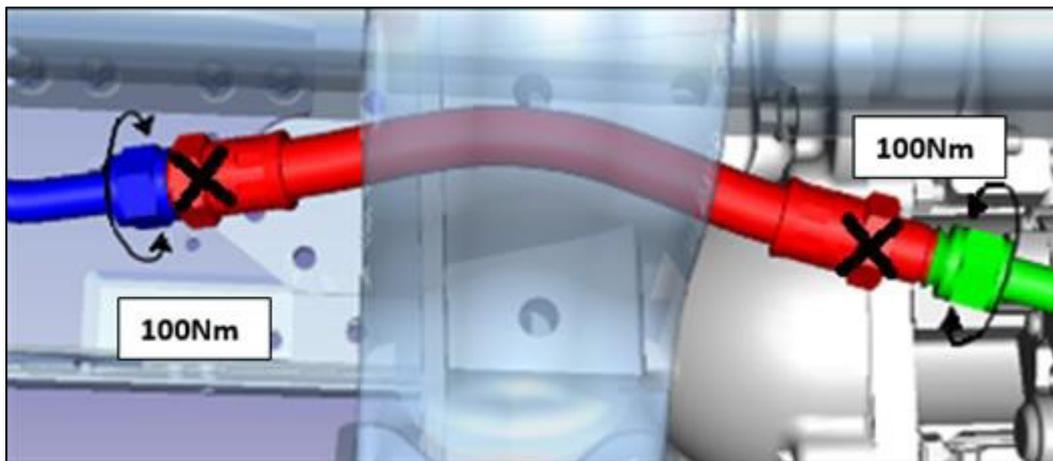
Après avoir desserré les connexions concernées, l'ensemble de tuyau doit être glissé vers l'arrière à l'aide d'un levier comme sur l'image ci-dessous. Il est nécessaire de glisser jusqu'à ce qu'il y en ait assez pour le tuyau flexible.



Après le processus de glissement, assurez-vous que la distance entre les deux extrémités du tuyau qui seront montées est de 290-295 mm et que tous les assemblages de supports doivent être terminés en serrant les boulons à 10 Nm.

Avertissement : Une fois le tuyau glissé avec le levier, aucun boulon ou écrou ne doit entrer en contact avec le tuyau. En fonctionnement à long terme, peut endommager le tuyau.

4- Positionnement et installation du tuyau flexible entre les tuyaux



Après avoir fixé et redressé les tuyaux aux deux extrémités de la flexion en caoutchouc ;

- Tout d'abord, l'extrémité du tuyau flexible qui est difficile d'accès, doit être serrée à l'aide d'une double clé sans endommager la position du tuyau métallique. (MC46-2A165-AA)
- Ensuite, l'autre extrémité du flexible doit être maintenue à l'aide d'une double clé et l'écrou-raccord du tuyau métallique doit être serré. Assurez-vous que le tuyau flexible est monté sans torsion.

Couple de serrage : 100 Nm

- Après le processus d'assemblage, le tuyau flexible ne doit pas être plié ou tordu
- Après l'application de service, la forme du tuyau flexible doit être comme l'image ci-dessous.



Sincères salutations

Le service technique Ford Trucks