

**Véhicules utilitaires lourds**

<b>Bulletin d'information à distribuer à :</b>	<b>Gestionnaire de service</b>	<b>Gestionnaire de garantie</b>	<b>Gestionnaire des pièces</b>	<b>Maître technicien</b>	<b>Conseiller en services</b>	<b>BMIS</b>
	✓	✓	✓	✓	✓	✓

<b>Objet</b>	Installation du kit de filtre à flotteur sur les véhicules Eu6 avec réservoir d'urée court
<b>Variante</b>	Sur les véhicules Eu6 avec réservoir d'urée court
<b>Abstrait</b>	Sur les véhicules à flotteur dont le numéro VIN est compris entre <b>LA93126</b> et <b>LL97063</b> où la qualité de l'urée est faible, l'installation du kit de filtre doit être effectuée comme spécifié dans l'application de service.

**Pièces à utiliser**

Numéro de pièce	Nom de la pièce	Nombre de pièces à utiliser
KTLC46 5J246 AA	Flotteur de réservoir d'urée	1

**Travail**

Code du travail	Nom de la main-d'œuvre	Durée (heure)
25C120 A	Installation du filtre à flotteur d'urée	0.75

- Le kit KTLC46 5J249 AA comprend 1 filtre, 1 boulon et une rondelle élastique ainsi qu'une pince en plastique.

Flotteur de réservoir d'urée actuel (KC46 5J241 BA)	Kit de filtre à installer (KTLC46 6J246 AA)
---	---



- État d'installation du nouveau kit de filtre dans le flotteur du réservoir d'urée

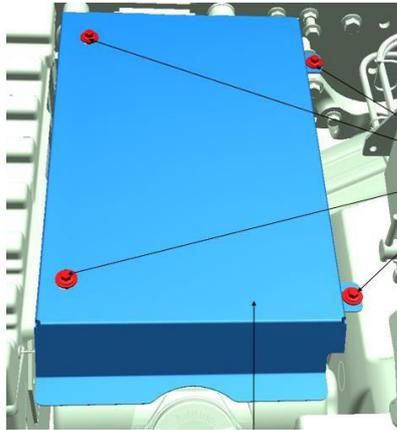


### Procédure de service ;

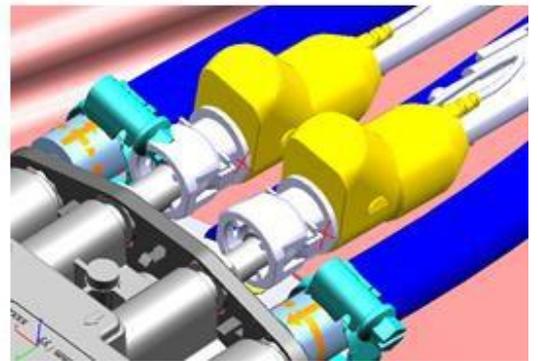
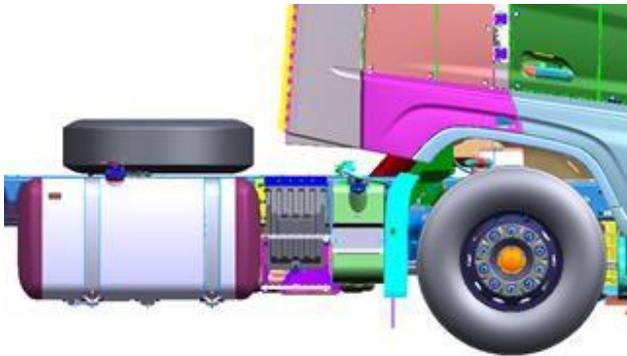
- 1- Lorsqu'une « **erreur de qualité d'urée faible** » est reçue sur des véhicules dont le VIN est compris entre **LA93126 et LL97063**, la qualité de l'urée doit d'abord être mesurée à l'aide d'un réfractomètre. **La qualité de l'urée** doit être de **32,5 (+/- 2)**. Si la qualité de l'urée n'est pas dans cet intervalle, la qualité de l'urée utilisée par le client est faible et l'urée doit être remplacée. Si la qualité de l'urée se situe dans cet intervalle, installez le kit de filtre fourni sur le flotteur et passez aux étapes suivantes de cette procédure.

Code d'échec	Description du code d'erreur
Réf. P207F-27	Faible qualité d'urée

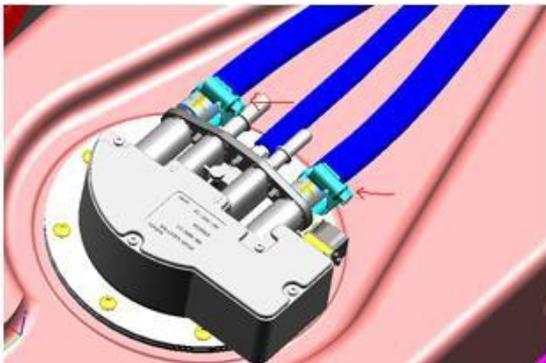
- 2- La surface du réservoir d'urée doit être nettoyée à l'eau avant de retirer le flotteur d'urée. Il ne doit pas rester sale. Sinon, de la poussière peut pénétrer dans le réservoir et provoquer d'autres erreurs sur le véhicule.
- 3- Certains modèles ont un couvercle de protection sur le réservoir d'urée. Ce couvercle doit être retiré avec les 4 vis indiquées sur la figure.



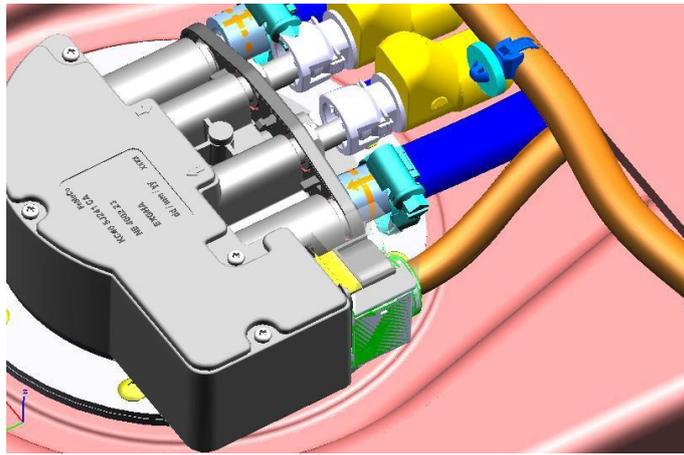
- 4- Serrez les connecteurs d'entrée et de sortie de la conduite d'urée sur le flotteur à partir des languettes des deux côtés comme indiqué sur la figure et tirez-les dans le sens inverse du flotteur. Il est normal qu'un peu d'urée coule.



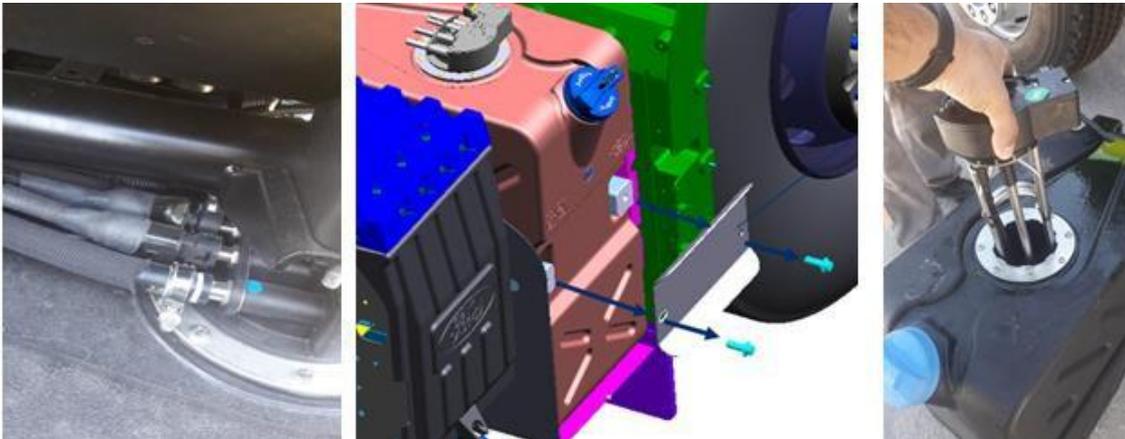
- 5- Desserrez les colliers des tuyaux d'entrée et de sortie de la conduite d'eau sur le flotteur et retirez les tuyaux d'eau. Après avoir effectué cette opération, pliez rapidement la conduite de refroidissement pour éviter la vidange complète du liquide de refroidissement ; Il doit être obturé par serrage avec des sangles à partir des points de flexion.



- 6- Tirez le clip jaune du flotteur d'urée vers le haut dans le sens de la flèche à partir de ses languettes et détachez le connecteur électrique du flotteur dans le sens de la flèche.



- 7- Retirez le flotteur du réservoir. Sur certains véhicules, le réservoir doit être complètement retiré car le support du filtre à air est situé sur le flotteur. Les boulons du couvercle de retenue à l'avant de la citerne doivent être retirés à l'aide d'une douille M12 à cet effet. Les boulons ne doivent pas être réutilisés. Ensuite, la citerne doit être retirée du cadre et le flotteur doit être retiré comme décrit ci-dessus.

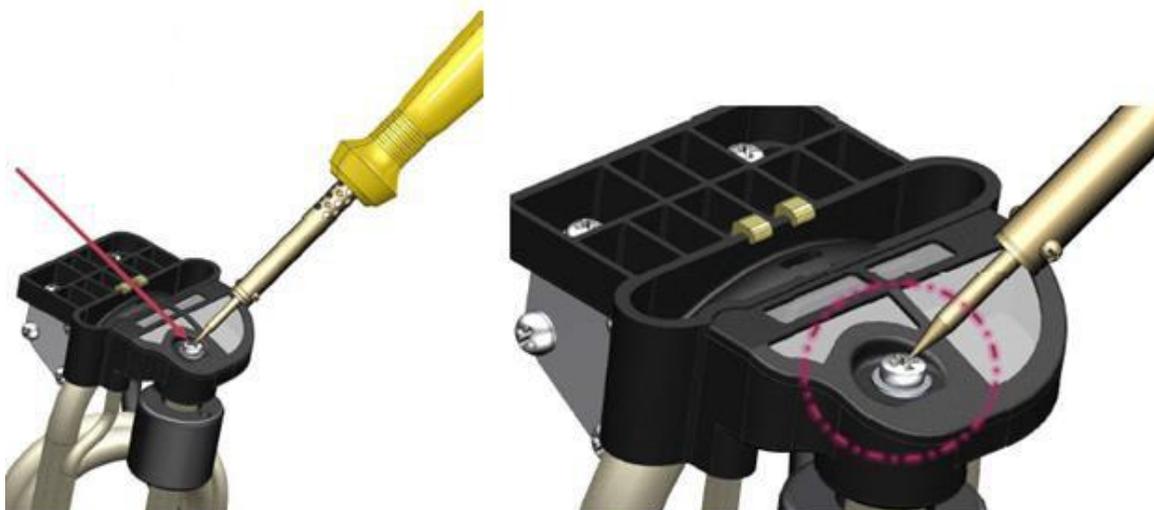


- 8- Après avoir retiré le flotteur, lavez les zones indiquées avec une flèche à l'eau claire. Assurez-vous qu'il ne reste aucun résidu d'urée.



9- Retournez le flotteur. Tout d'abord, essayez de retirer la vis avec un tournevis cruciforme. Si vous avez du mal à retirer, chauffez la vis indiquée par une flèche à l'aide d'un fer à souder pour éviter d'endommager les dents. Lors du chauffage avec un fer à souder, la pointe du fer à souder ne doit entrer en contact qu'avec la vis. Il ne doit entrer en contact avec aucune autre zone.

**Remarque :** La température du fer à souder doit être de 300 à 400 degrés et il doit être appliqué sur la vis pendant environ 2 minutes.

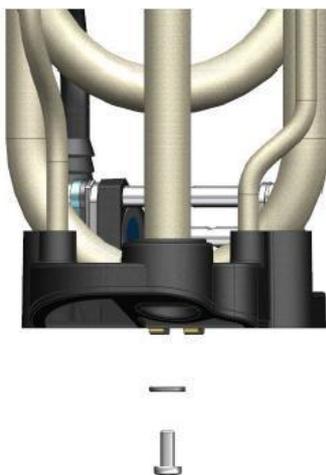


10- Après avoir chauffé la vis à tête cruciforme avec le fer à souder, retirez la vis avec un tournevis cruciforme.

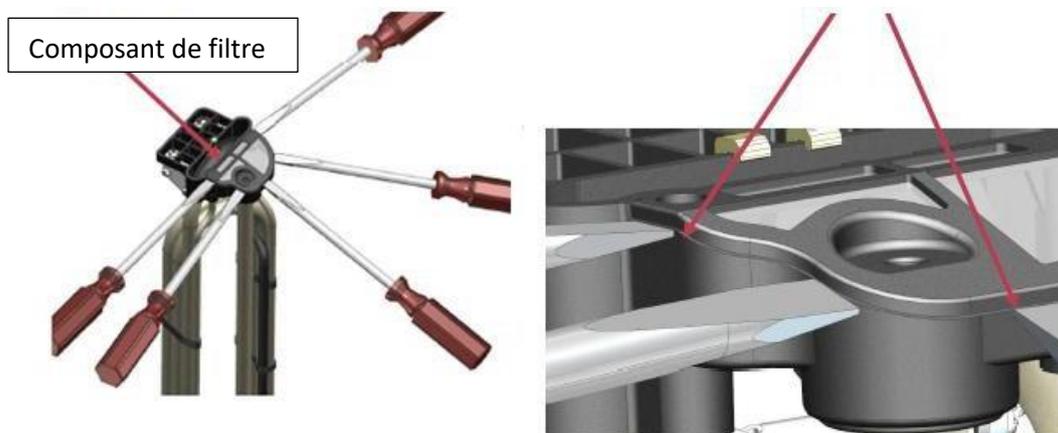
**Remarque :** Lors du retrait avec un tournevis, tenez fermement le tuyau illustré avec une flèche à la main et ne laissez pas tourner ce tuyau avec la charge causée par le couple de retrait de la vis.



11-La vis et la rondelle élastique en dessous doivent être mises au rebut après les avoir retirées.

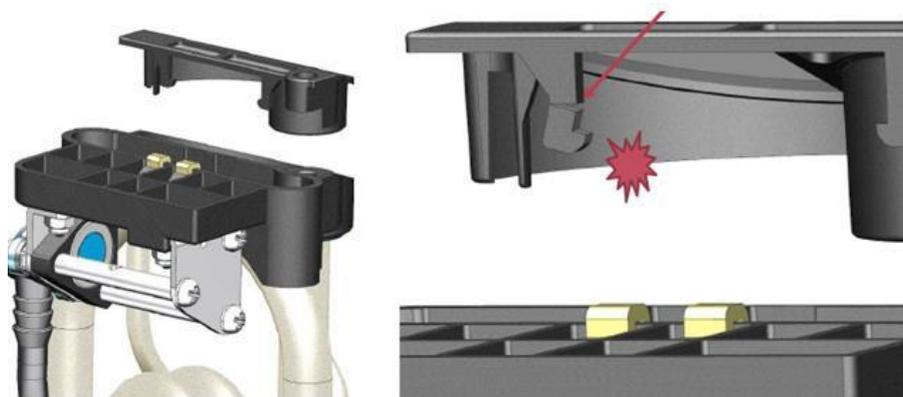


12-Essayez de retirer le composant du filtre sur le flotteur en appuyant sur les zones affichées sur l'image avec un tournevis à pointe plate. Retirez le composant du filtre en insérant le tournevis à pointe plate dans les zones indiquées par une flèche.



13-Retirez le composant de filtre comme indiqué sur la figure. Les languettes spécifiées par une flèche peuvent se casser lors du retrait du composant de filtre. L'élément filtrant retiré doit être mis au rebut et ne doit pas être réutilisé. Il y a 2 onglets sur le composant filtre.

**Remarque :** Les languettes cassées doivent être retirées si elles tombent à l'intérieur de la zone d'installation, elles ne doivent pas être laissées dans la zone appropriée.

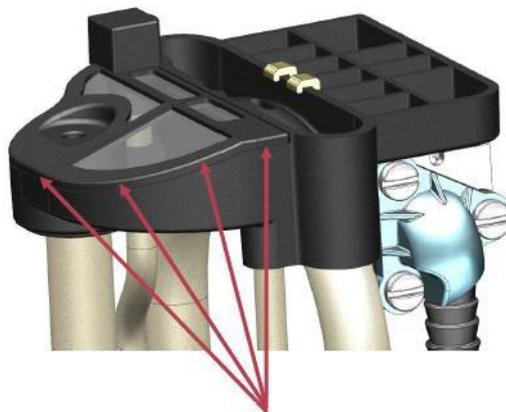


**14-**Après avoir retiré le composant du filtre, un nouveau kit de filtre doit être installé sur la zone concernée.

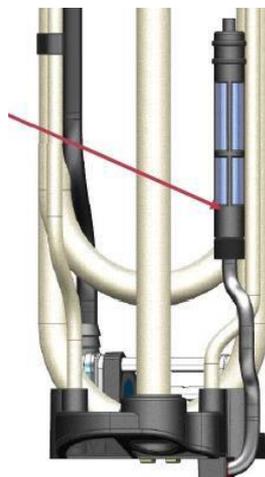
La procédure d'installation doit être effectuée comme indiqué sur la figure.



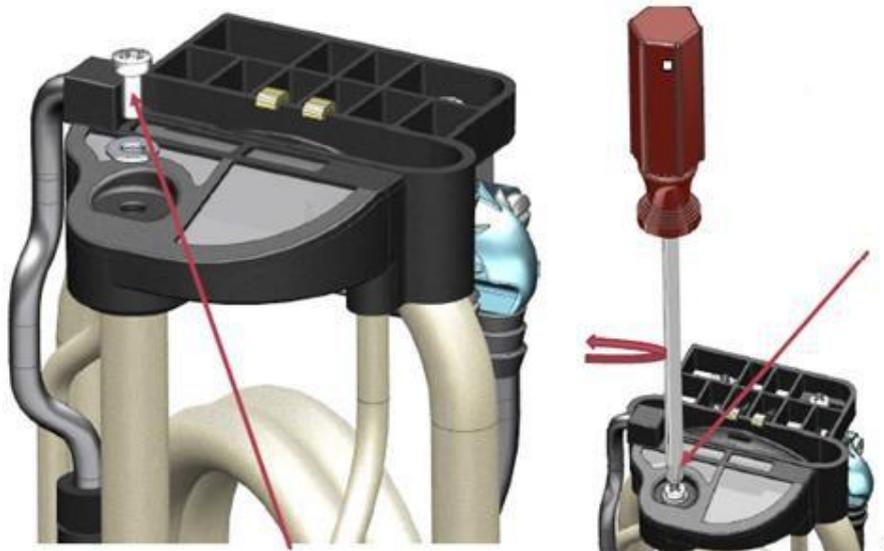
**15-**Après avoir installé le nouveau kit de filtre, assurez-vous que les surfaces illustrées par des flèches sont complètement recouvertes.



**16-**Après l'installation de l'élément de service, l'élément de filtre illustré par une flèche doit se trouver à l'intérieur des tuyaux de flottaison, comme indiqué sur la figure.

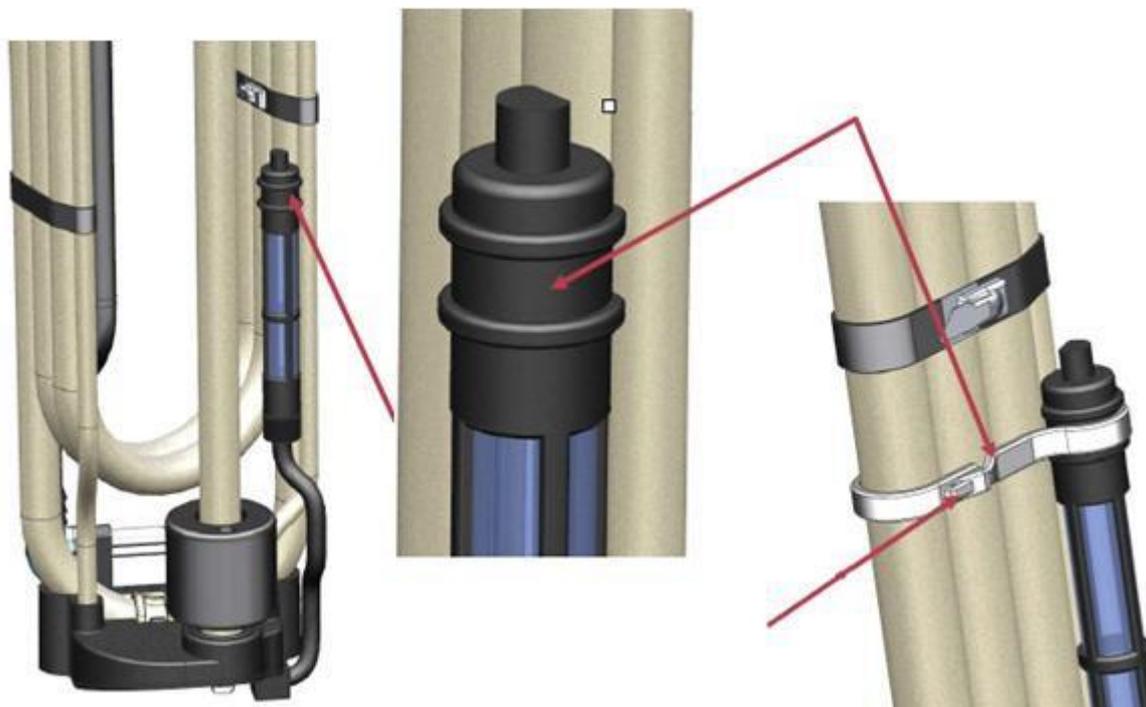


17-La rondelle élastique et la vis fournies avec le kit doivent être installées sur la zone appropriée. Le couple d'installation de la vis concernée est de **2-2,5 Nm**. Il doit être installé à l'aide d'une clé dynamométrique réglable, le cas échéant.

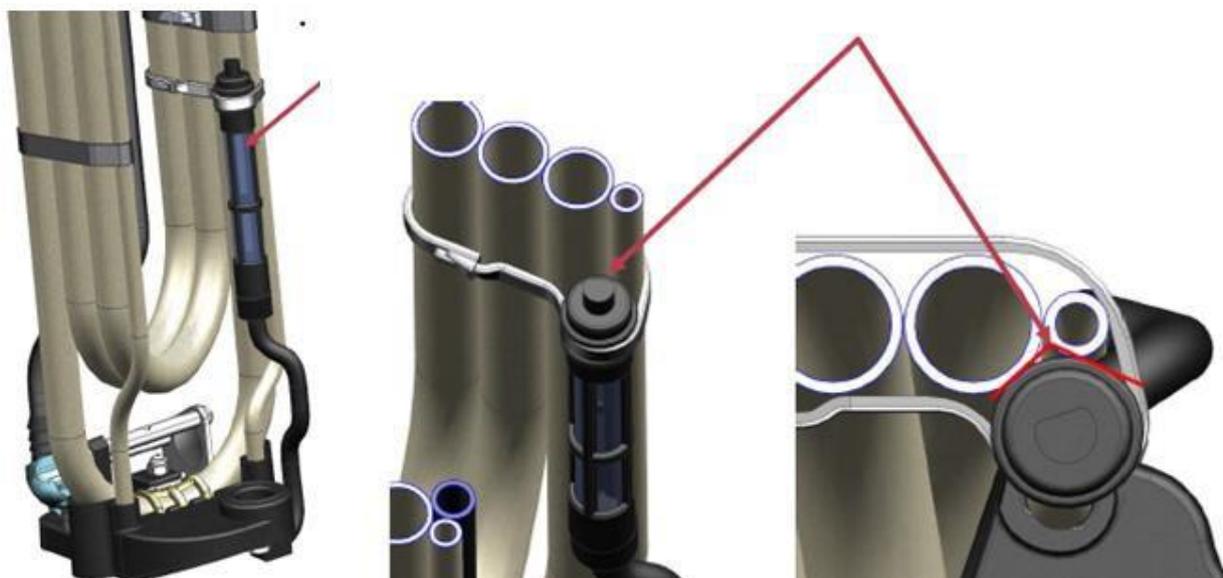


18-Il y a une rainure sur le filtre pour la connexion avec la pince en plastique. La pince en plastique doit être installée à partir de cette rainure sur les tuyaux du flotteur comme indiqué sur la figure.

**Remarque :** La zone de connexion de la pince en plastique doit rester à l'intérieur des tuyaux de chauffage comme indiqué sur la figure. S'il est installé de manière à être à l'extérieur des tuyaux, il sera difficile d'installer le flotteur sur le réservoir d'adblue.

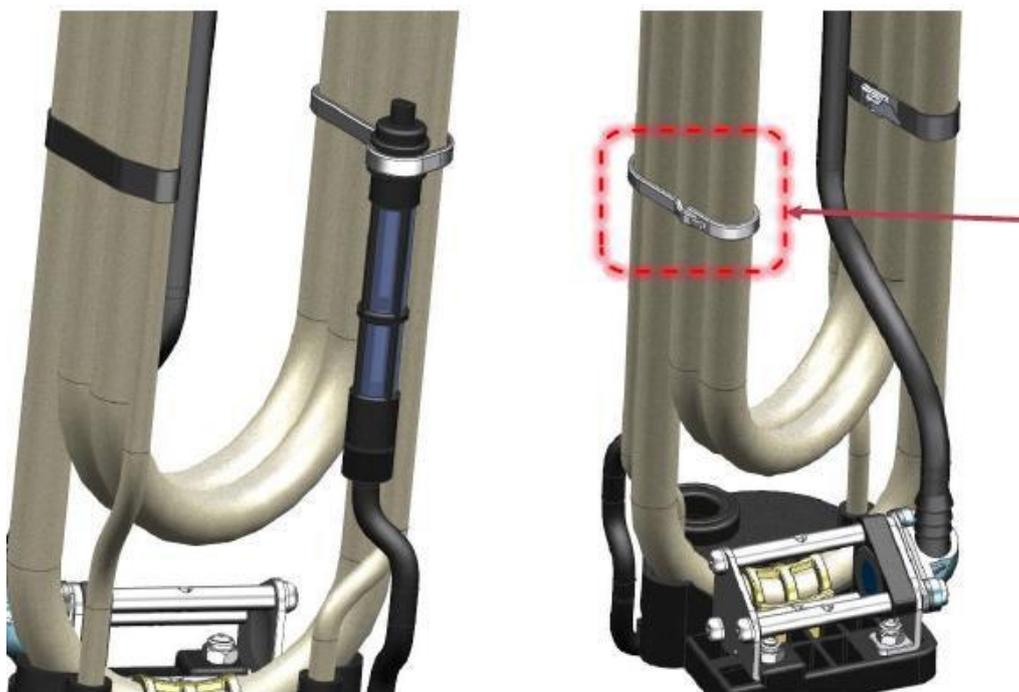


**19-**Une fois l'installation terminée de l'élément de service, il doit être en position verticale comme indiqué sur la figure. Il doit être installé sur le siège en V qui est créé entre le tuyau de retour du filtre et le tuyau de chauffage.

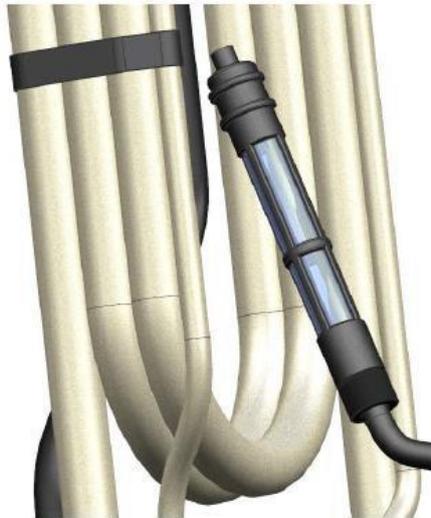


**Exemples d'installation incorrecte ;**

- La zone de raccordement de la pince en plastique ne doit pas rester à l'extérieur des tuyaux de chauffage.



- L'élément de service ne doit pas être positionné à un angle tel qu'indiqué sur la figure.



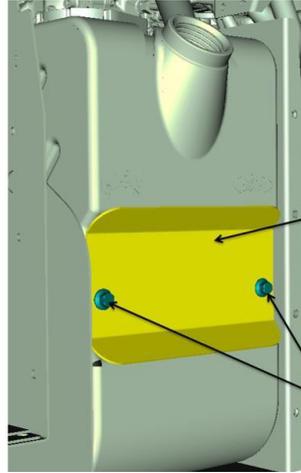
- Les images d'installation ci-dessous sont des exemples d'application correcte.



**20-**Après avoir effectué toutes les inspections et applications spécifiées ci-dessus, le flotteur doit être installé sur le réservoir. Le flotteur doit être installé sans endommager les tuyaux métalliques du flotteur et du filtre lors de l'installation du nouveau flotteur sur le réservoir. Assurez-vous que les joints toriques en caoutchouc du flotteur ne sont pas oubliés. Après l'installation, les extrémités de l'embout du flotteur doivent être verticales et faire face au cadre.



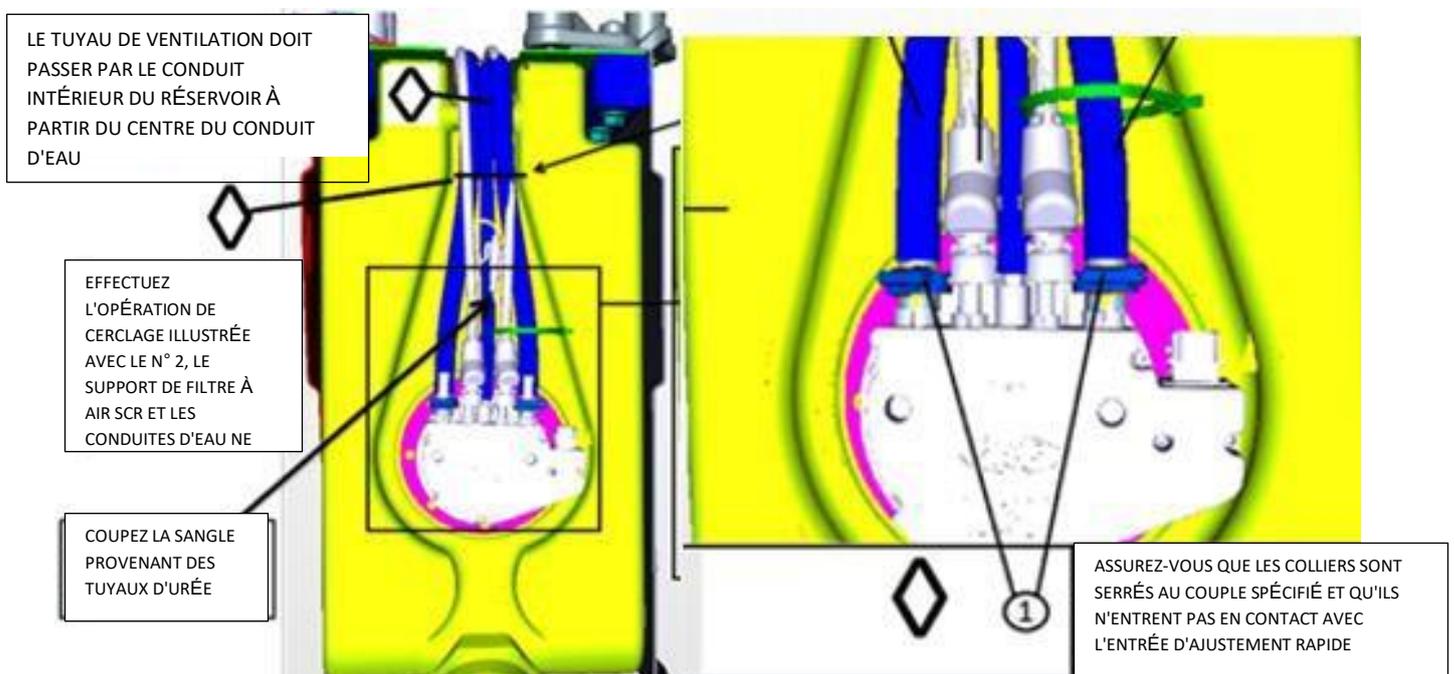
**21-** Si le réservoir est retirée, il doit être placée à l'intérieur du boîtier métallique dans sa position d'origine. Le couvercle de retenue doit être installé et les nouveaux boulons GC46-5J286-AB (2 pièces) doivent être serrés avec un couple de **80 Nm**.



**22-** Tout d'abord, branchez le connecteur électrique sur le flotteur. Ensuite, inspectez visuellement l'intérieur des connecteurs du tuyau d'urée et assurez-vous que les joints toriques ne tournent pas à l'intérieur. Les tuyaux d'entrée et de sortie de l'urée doivent être correctement installés dans leur position d'origine et il faut s'assurer que le dispositif de montage rapide est correctement installé. Les tuyaux d'entrée et de sortie d'eau doivent être correctement installés sur le flotteur comme dans leur position d'origine, puis serrés à **3,2 Nm**. Assurez-vous que le tuyau de ventilation n'est pas coincé entre les deux et qu'il passe par le centre dans sa position d'origine. Une fois les procédures terminées, les sangles doivent être correctement appliquées dans leur position initiale.

**Remarque :** Pour éviter la corrosion due à la pénétration d'eau dans le connecteur électrique du flotteur, retirez respectivement l'eau, puis l'urée et enfin la connexion électrique. Et lors de la réinstallation, effectuez d'abord le raccordement électrique, puis l'urée, et enfin le raccordement du tuyau d'eau.

**Remarque :** Enfin, lavez l'extérieur du réservoir et effectuez les inspections finales.



**23-Si le couvercle de protection du réservoir d'urée est retiré, il doit être installé avec 4 vis et serré à 25 Nm.**

