

Véhicules utilitaires lourds

Bulletin d'information à distribuer à :	Gestionnaire de service	Gestionnaire de garantie	Gestionnaire des pièces	Maître technicien	Conseiller en services	BMIS
	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Objet	Système de refroidissement de l'intarder, remplacement des tuyaux métalliques
Variante	Tous les véhicules équipés d'un intarder
Abstrait	Ce bulletin technique décrit la transition vers la conception d'installation avec un clip en O afin d'éviter les problèmes de support causés par les tuyaux métalliques dans le système de refroidissement Ford Trucks Intarder

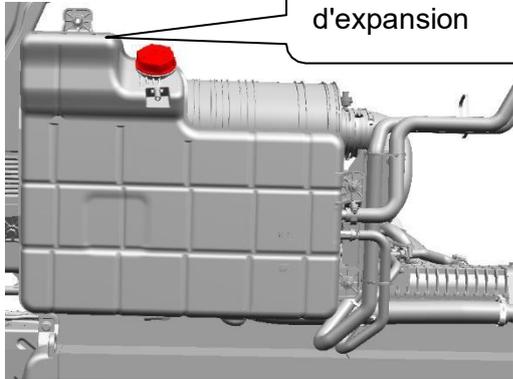
Pièces à utiliser

Numéro de pièce	Nom de la pièce	Quantité
Tuyau métallique sur le moteur (admission d'intarder)	KC46-7K337-BB	1
Tuyau métallique sur le moteur (retour intarder)	KC46-7K378-BA	1
Tuyau métallique sur la transmission (admission d'intarder)	KC46-7K337-AA	1
Tuyau métallique sur la transmission (retour intarder)	KC46-7K378-AA	1
O-Clip-1.2mm	Référence : DC46-721488-AA	4
O-Clip-3mm	LC46-721488-AA	4
Patte de fixation	KC46-6A960-D*	1
Patte de fixation	KC46-6A960-C*	1
Patte de fixation	KC46-6A960-B*	1
Patte de fixation	KC46-6A960-A*	1
Boulon	W500233-S442	4
Boulon	W500225-S442	4

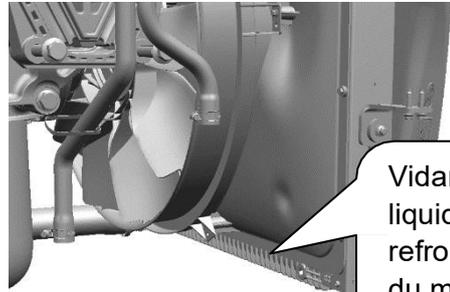
Travail

Code du travail	Nom de la main-d'œuvre	Temps (h)
12C127	Remplacement du tuyau d'intarder	1.5

Conduisez le véhicule jusqu'à un endroit approprié et arrêtez-le là, soulevez le capot

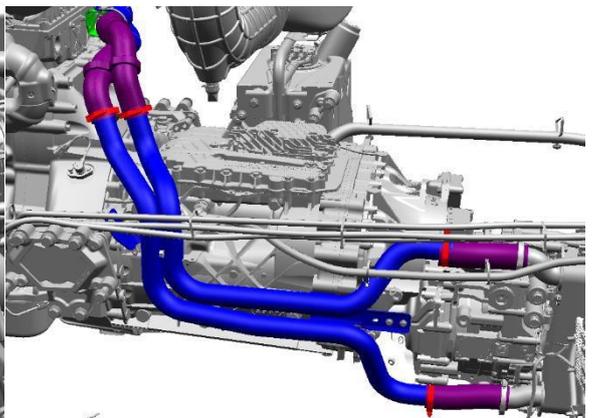
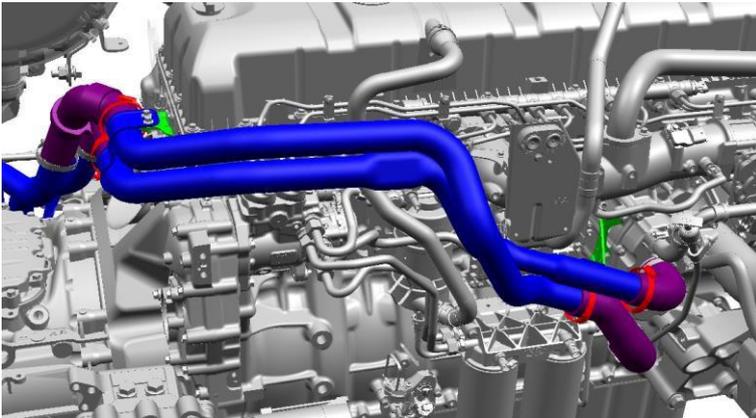


Ouvrir le vase d'expansion



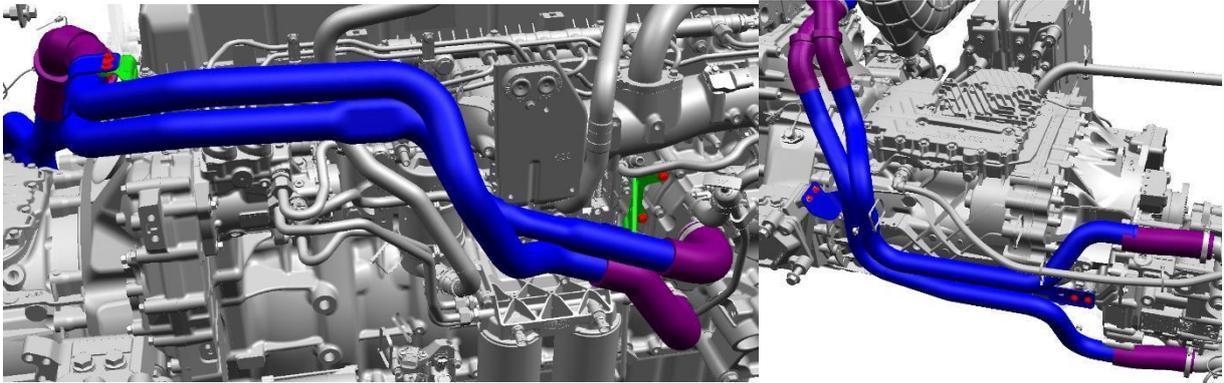
Vidangez le liquide de refroidissement du moteur dans un récipient propre à l'aide du

Retirez les colliers sur les raccords de tuyau en métal.
Ensuite, retirez les tuyaux des tuyaux métalliques.



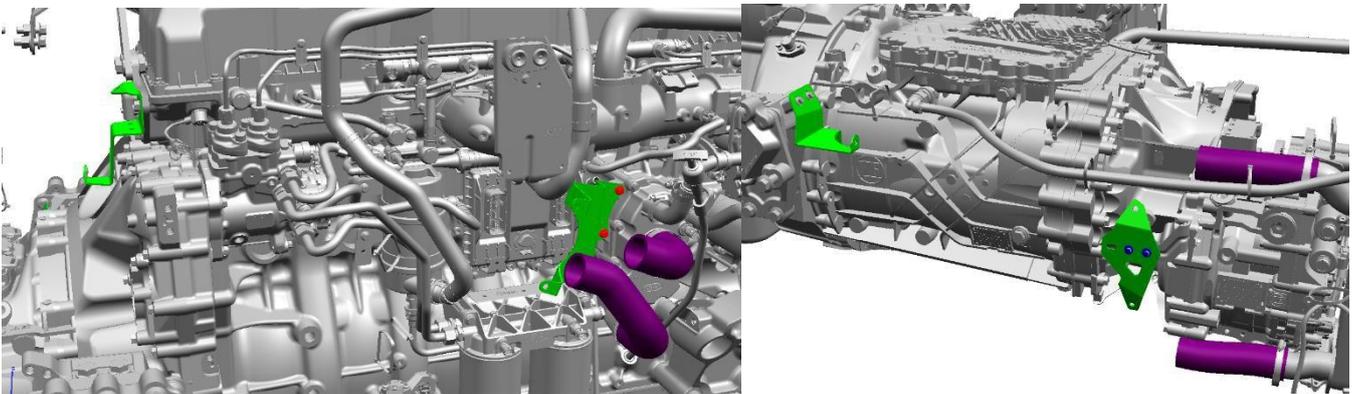
Retirez les boulons de connexion des supports
de tuyaux métalliques.

Retirez les tuyaux et les supports métalliques.

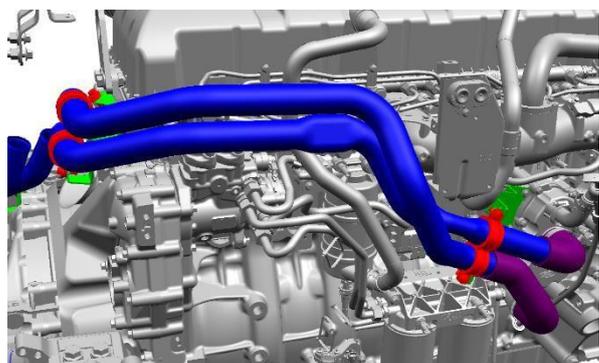


Installez le nouveau support à leur position et
terminez le serrage des boulons aux valeurs de
couple spécifiées.

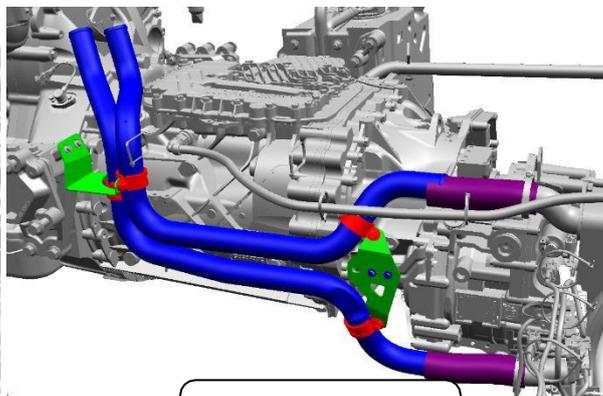
25±3,8 Nm



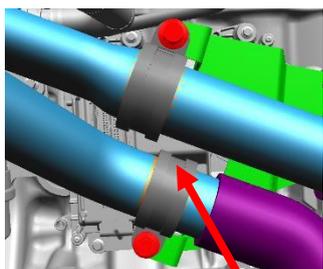
Placez les nouveaux tuyaux métalliques à leur position et positionnez les clips en O entre les marquages. Ensuite, serrez les boulons aux valeurs t3orque spécifiées.



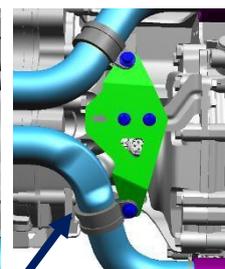
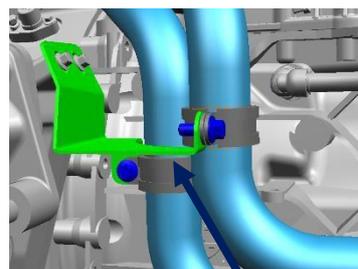
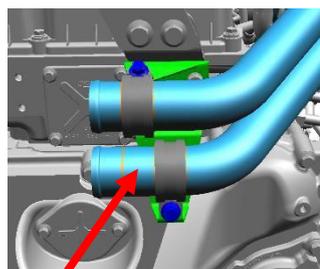
$25 \pm 3,8$ Nm



$47,5 \pm 7,2$ Nm



O-Clip : LC46-721488-AA x



O-Clip : DC46-721488-AA x

Insérez les tuyaux dans les tuyaux métalliques et positionnez-les selon les lignes d'alignement. Ensuite, serrez les pinces et terminez l'opération.

$5,4 \pm 0,5$ milles marins

