

Véhicules utilitaires lourds

Bulletin à distribuer à :	Gestionnaire de service	Gestionnaire de garantie	Gestionnaire des pièces	Maître technicien	Conseiller en services	BMIS
	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Objet	Processus de nettoyage du refroidisseur EGR					
Variante	H625 H566 H476					
Abstrait	Processus de nettoyage du refroidisseur EGR en atelier					

Pièces / Équipement requis *

Description de la pièce / de l'équipement	Photo	Quantité
Cuve ou baril de lavage en acier		1
Chaudière électrique		1
Thermomètre		1
NaOH (soude caustique / hydroxyde de sodium)		NA

* Les visuels des pièces / équipements requis qui peuvent être vus sur le tableau ci-dessus sont des exemples. L'atelier peut utiliser l'équipement équivalent.

Travail

Code du travail	Nom de la main-d'œuvre	Durée (heure)
25C010 B	Nettoyage du refroidisseur EGR (avec NaOH - Pièce R/I non incluse)	2
Référence 232990HCDG	Refroidisseur EGR R/I	2.2
25C010 FG	Test d'étanchéité du refroidisseur EGR	0.3

Procédure de service :

1. Pour déterminer s'il y a une fuite d'air dans la pièce, fermez les deux sorties avec des bouchons comme indiqué sur la « photo1 » et vérifiez qu'il n'y a pas de fuite avec de l'air sous pression à une pression de 2 bars.



Photo 1 : Test de fuite d'air

2. Prenez la pièce qui a réussi le test d'étanchéité et remplissez-la dans un réservoir rempli d'eau. Chauffez l'eau à une température de 80-85 degrés Celsius à l'aide d'une chaudière à résistance électrique (Photo2) et laissez la pièce dans de l'eau chaude pendant 5 heures.



Photo 2 : Glacière dans le réservoir d'eau

3. Fixez le refroidisseur EGR verticalement et versez du liquide caustique (NaOH) dessus pour permettre aux résidus de s'écouler vers le sol en raison de la gravité pendant 30 minutes, comme indiqué sur la « Photo 3 ». Retournez la pièce et répétez le même processus dans la direction opposée.



Photo 3 : Nettoyage du refroidisseur EGR avec NaOH

4. Répondez à nouveau « Étape 2 et Étape 3 » et rincez le refroidisseur EGR à l'eau et séchez-le à l'air. Après le séchage, effectuez à nouveau le test d'étanchéité comme décrit dans « Étape 1 ». S'il n'y a pas de fuite observée et qu'il n'y a pas de blocage dans les tubes du refroidisseur, vous pouvez terminer le processus et utiliser le refroidisseur EGR dans les véhicules.

⚠ Après le processus de nettoyage, les déchets liquides doivent être stockés ou éliminés conformément aux réglementations locales.

Cordialement,
Ford Trucks Service Engineering
Ford Otomotiv San. A.Ş