

Véhicules utilitaires lourds

Bulletin à distribuer à :	Gestionnaire de service	Gestionnaire de garantie	Gestionnaire des pièces	Maître technicien	Conseiller en services	BMIS
	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Objet	Concernant la solution au problème des fonctionnalités PATS en flashant le Module de passerelle
Variante	Véhicules F-Max et F-Line
Abstrait	Ce TSB a publié pour expliquer les détails du flashage du CGW (Central Gateway Module) pour résoudre les problèmes de fonctionnalités PATS.

Travail

Code du travail	Nom de la main-d'œuvre	Durée (heure)
29C005 L	Mise à jour du programme CGW	0.2
25C103 B	Programmation PATS	0.35

Introduction

Ces logiciels CGW incluent des solutions pour le problème de fonctionnalités PATS pour les véhicules

F-Max et F-Line Pour F-Line : **RC46-14H483-AF** ou supérieur

Pour F-Max : **RC46-14H483-BD** ou supérieur

Le flashage logiciel et l'écriture des paramètres de configuration doivent être effectués **via FODiT**.

Pendant le flashage du logiciel, **n'interrompez pas le**

processus. Pour le processus de flashage, veuillez suivre la

« Procédure de service » :

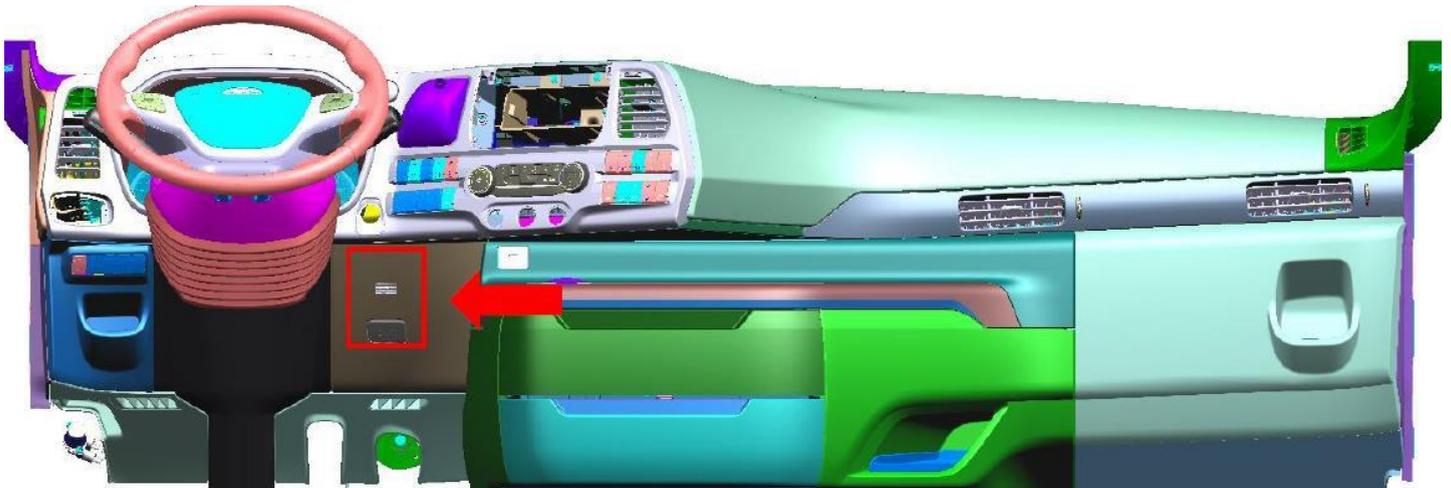
Procédure de service :

1- Connexion du module

La connexion entre le programme FODiT et le véhicule s'établit à l'aide du kit VCI (KTJC46- INTER-FACE).



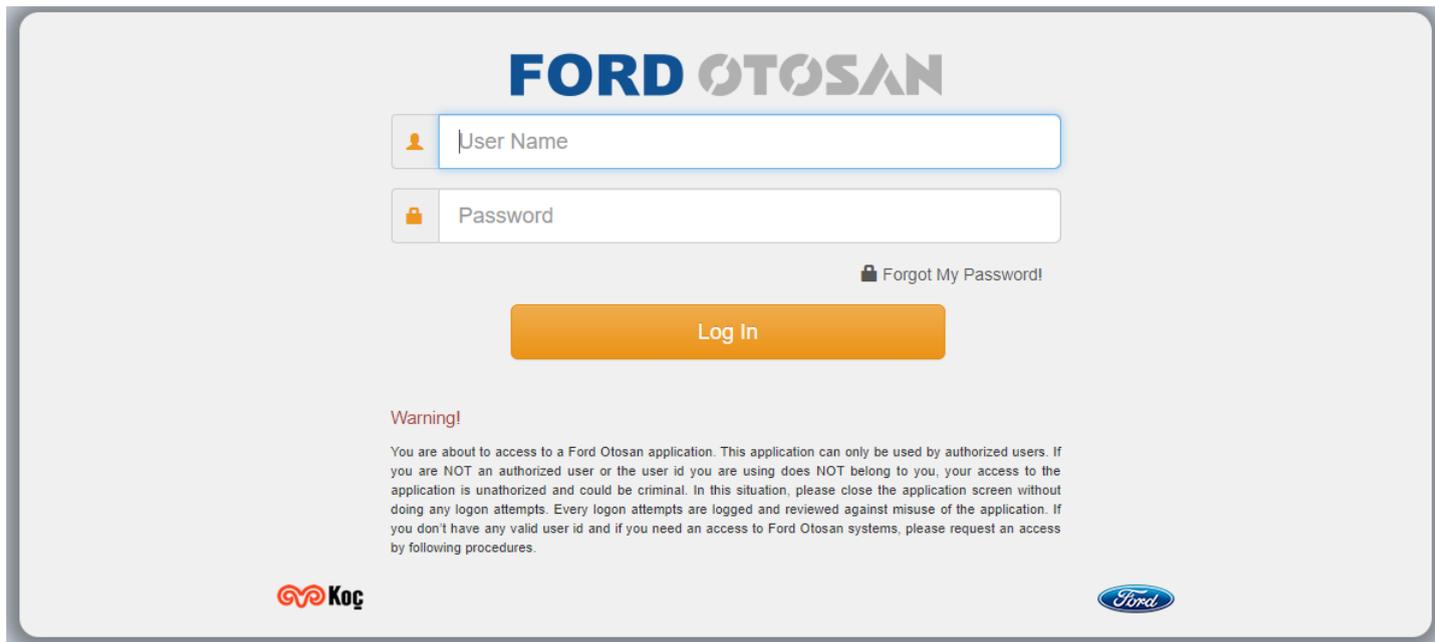
- Emplacement du port de diagnostic F-Line sur le véhicule :



- Cliquez sur l'icône « FODIT » sur le bureau.



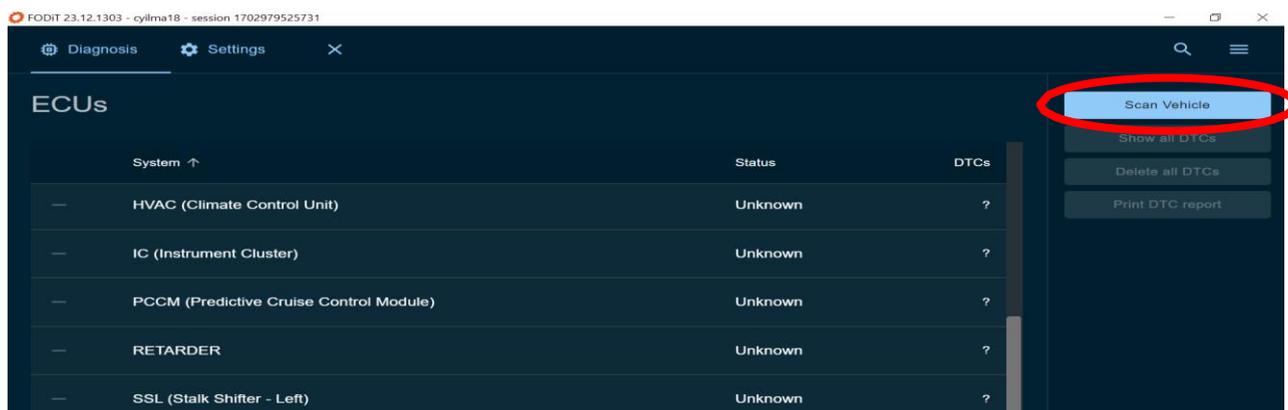
- Vous pouvez démarrer le programme avec votre nom d'utilisateur et votre mot de passe.



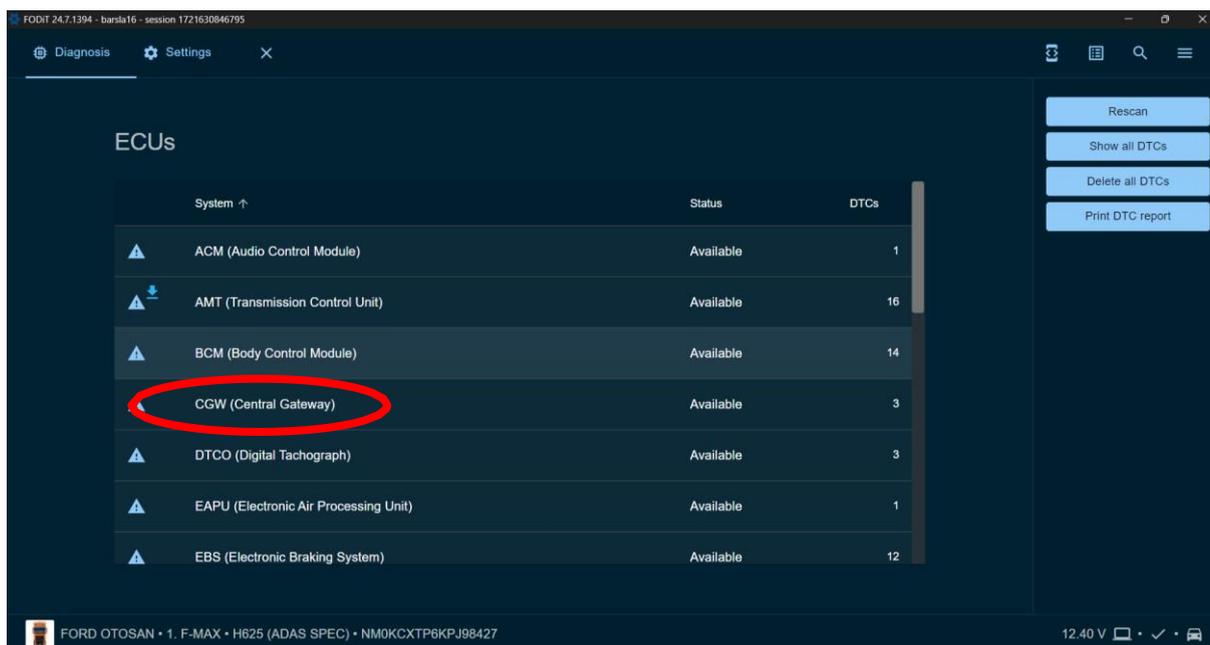
- Allez à l'écran de configuration, recherchez les VCI et connectez-vous à celui-ci.



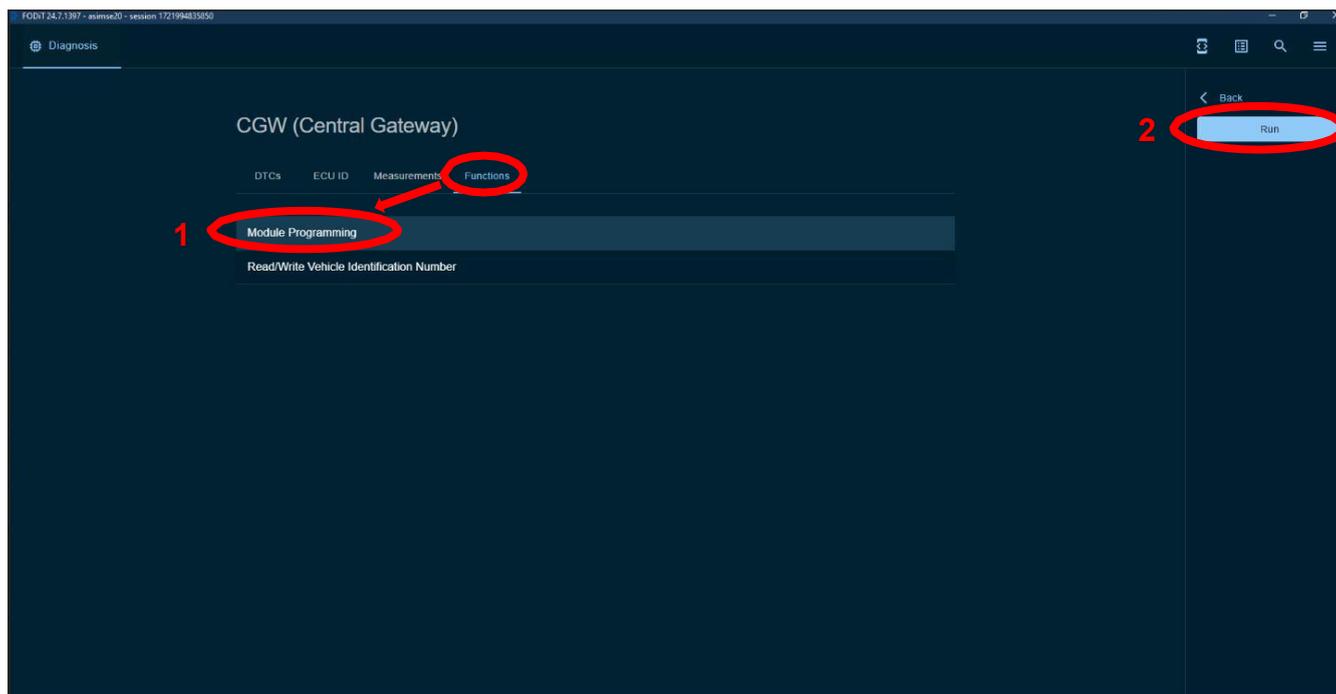
- Après vous être connecté à VCI, le bouton de clic sera actif. Veuillez cliquer sur le bouton « Scanner le véhicule » afin de trouver les modules.



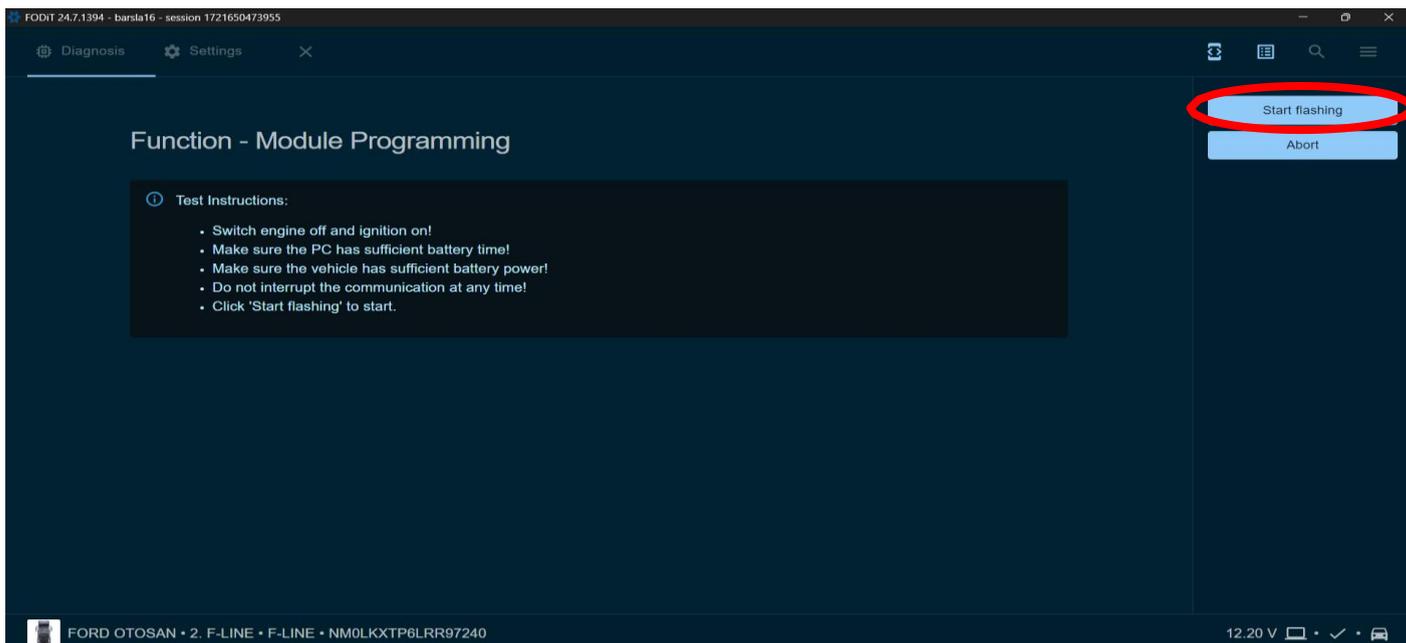
- Veuillez sélectionner le module CGW une fois la recherche terminée avec succès.



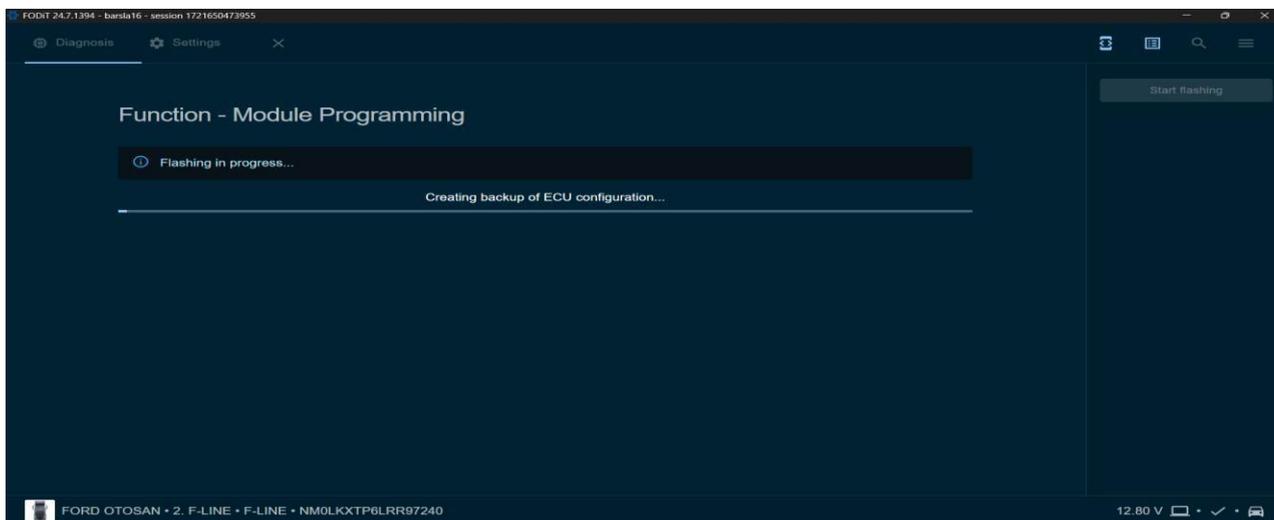
- Allez dans l'onglet « Fonction » et sélectionnez « Programmation de modules ». Après cela, veuillez cliquer sur « exécuter » pour effectuer la programmation du module.



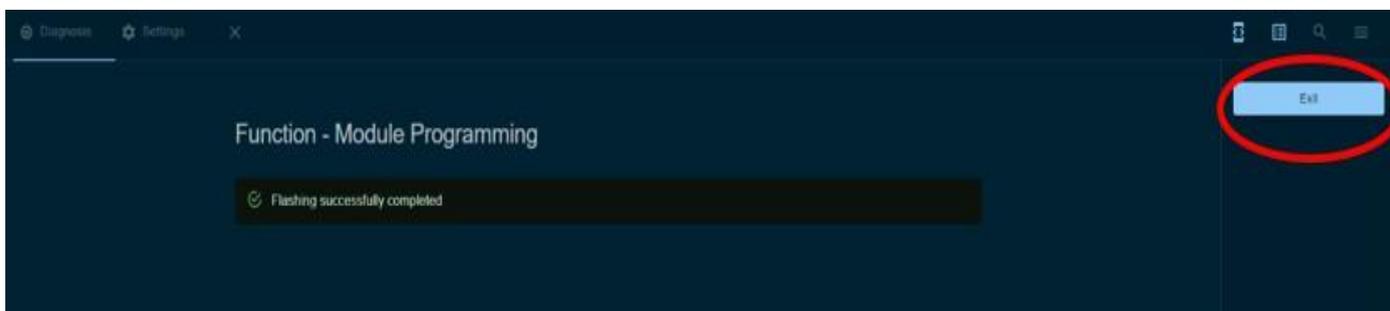
- Cliquez sur le bouton « Commencer à clignoter ».



- Attendez que le clignotement se termine avec succès et cliquez sur Quitter.

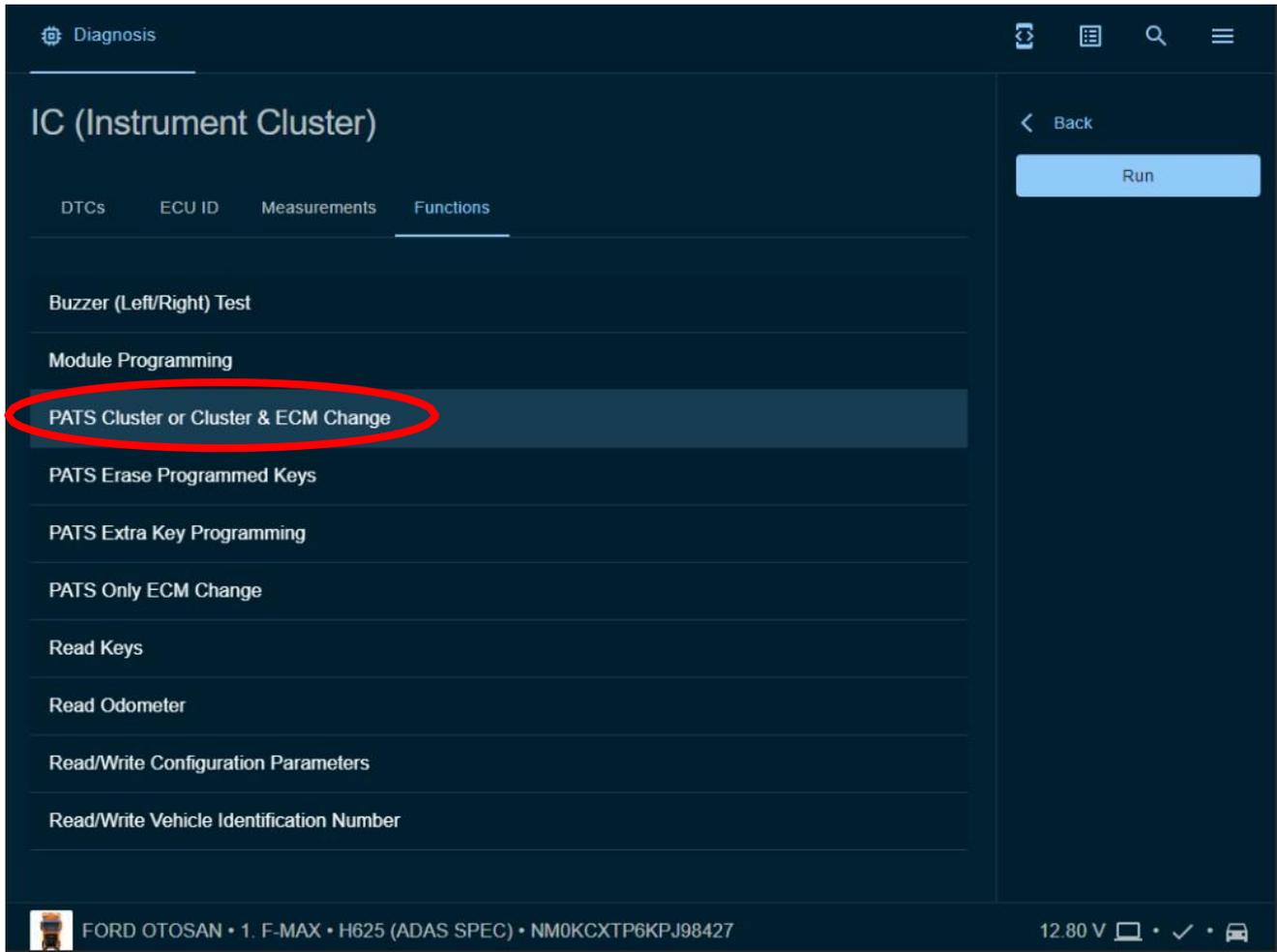


- Vérifiez que le processus s'est terminé avec succès.



Une fois le processus de programmation du module terminé, veuillez vérifier les paramètres CGW s'ils sont corrects ou non. Si ce n'est pas le cas, veuillez écrire les paramètres de configuration via FODiT.

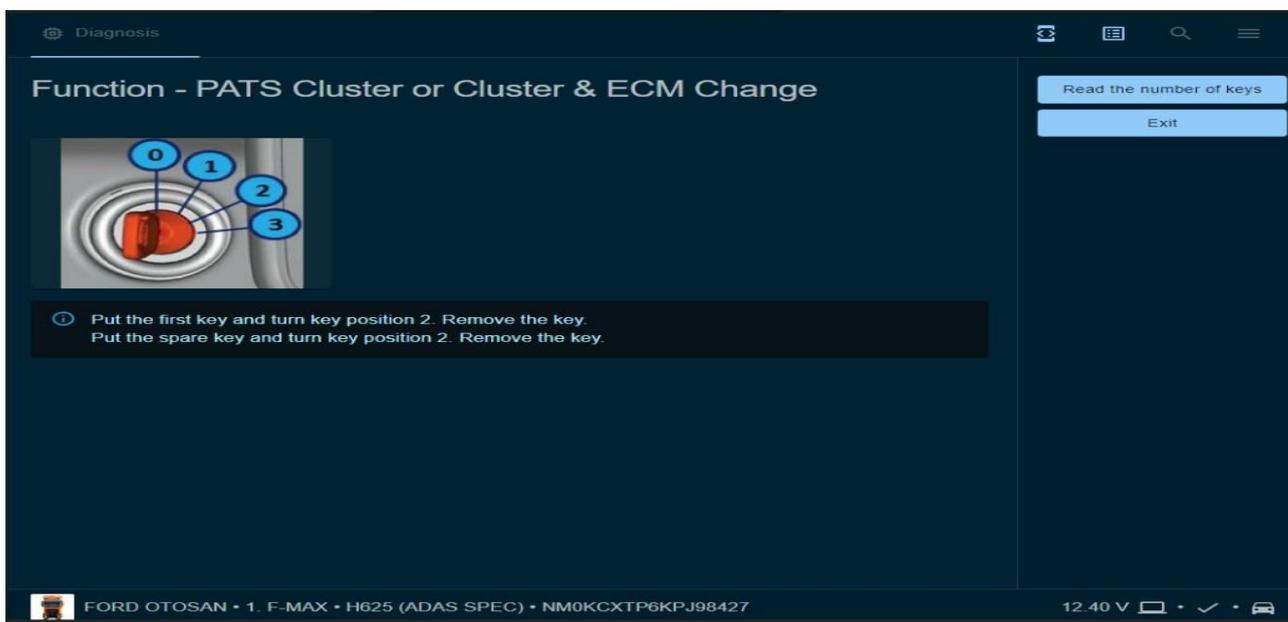
- Veuillez sélectionner le module IC.
- Pour Changement de cluster ou Changement de cluster et ECM, allez dans l'onglet « Fonction » et sélectionnez la fonction « Changement de cluster PATS ou Changement de cluster et ECM ».

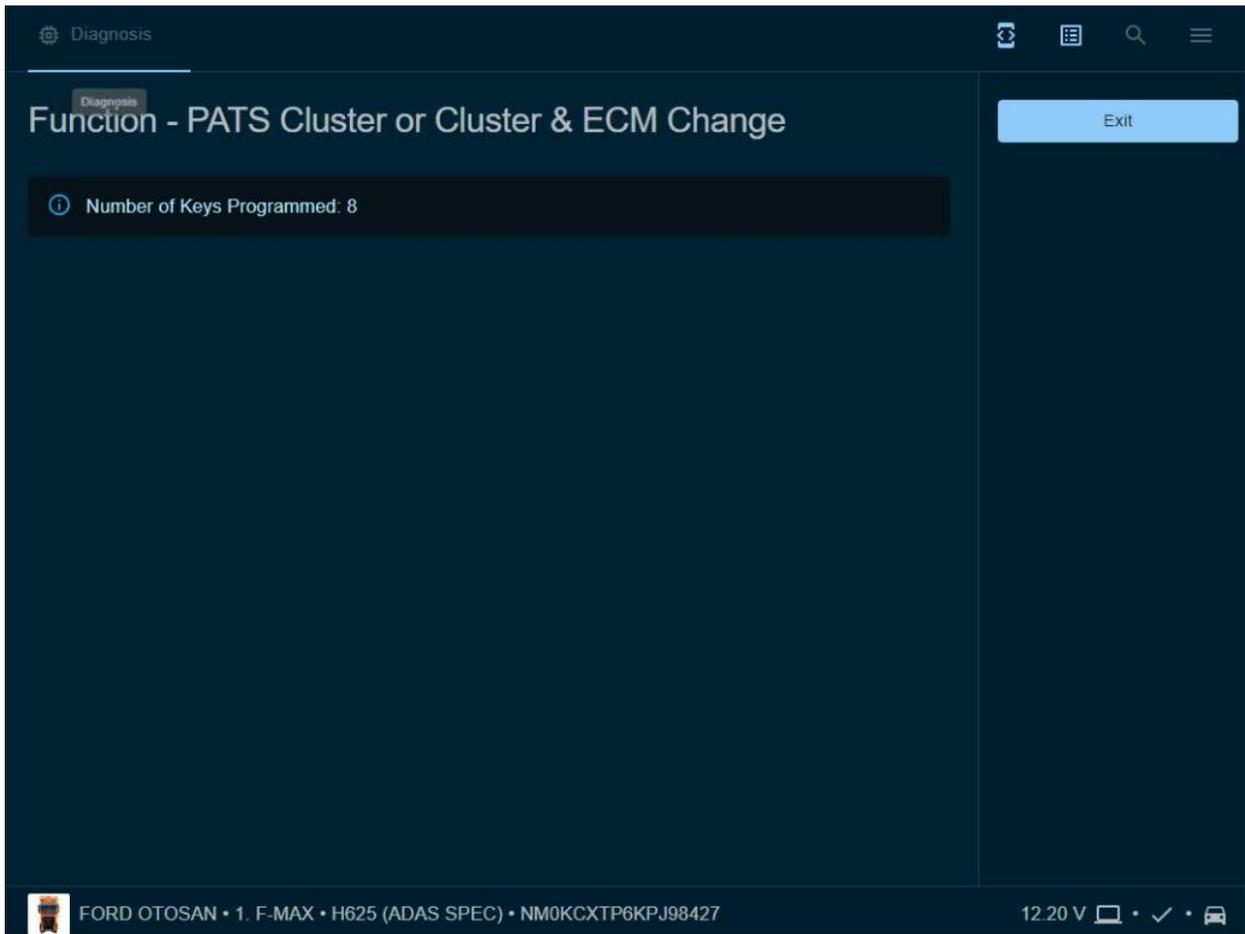


- Cliquez sur le bouton Suivant et attendez 16 minutes.

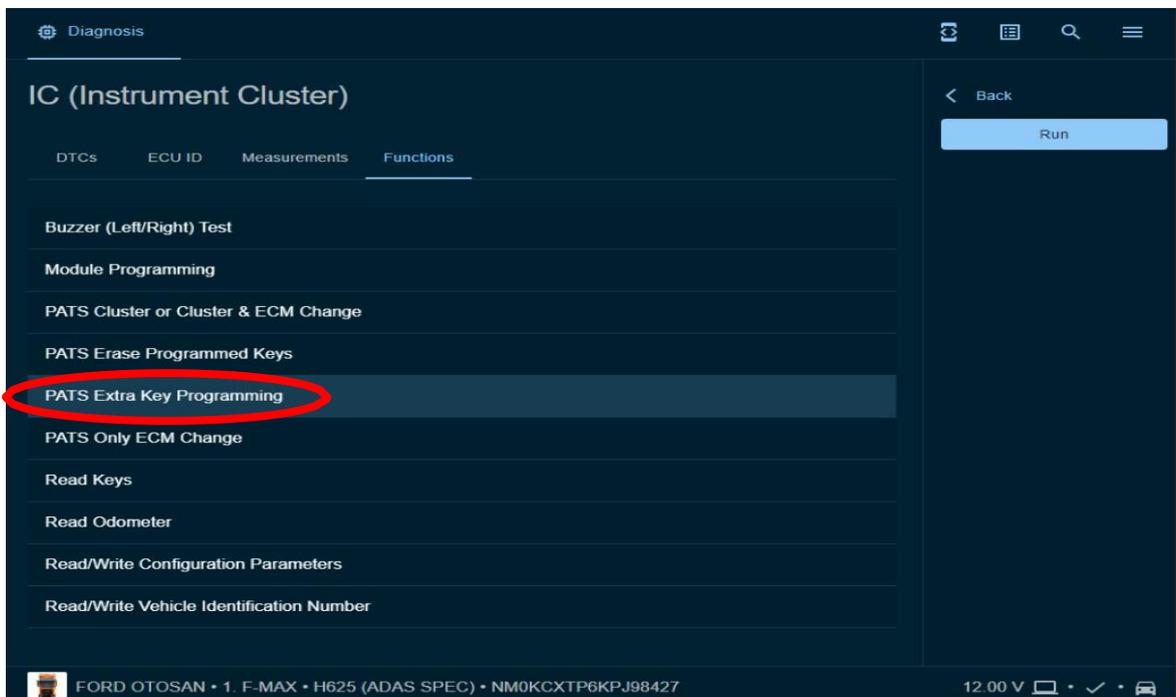


- Suivez les instructions pour chaque touche et lisez le nombre de touches programmées.

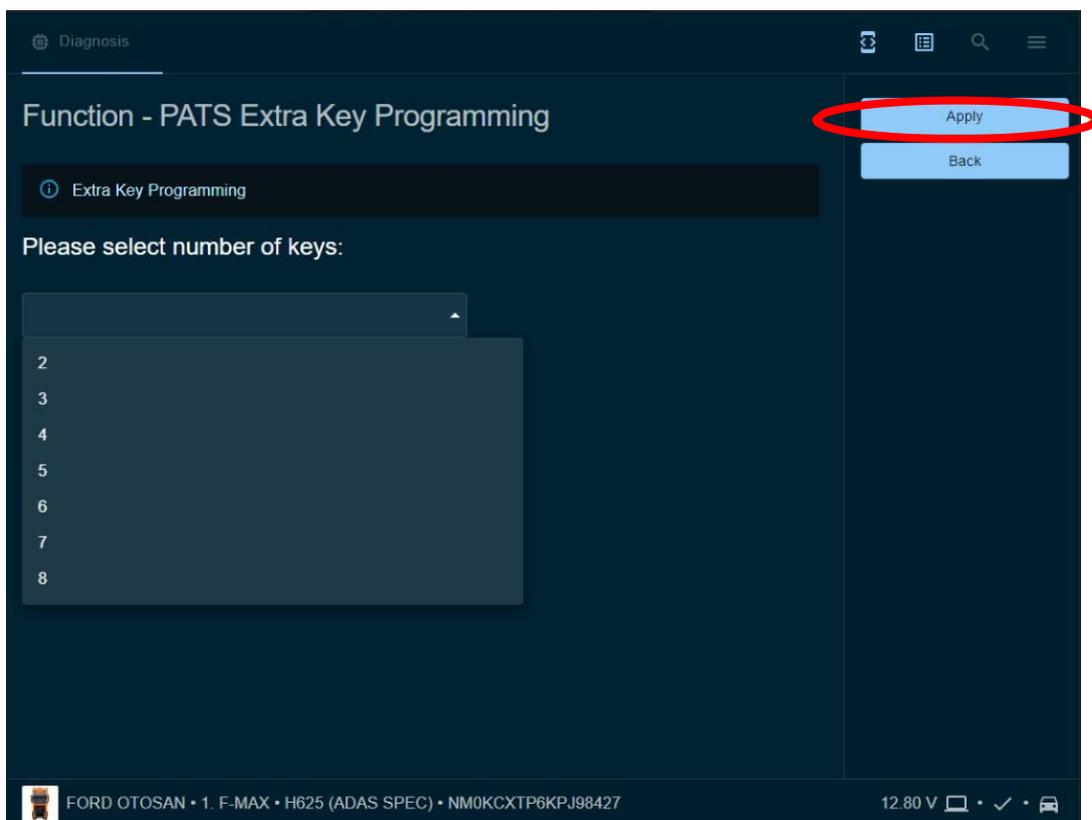




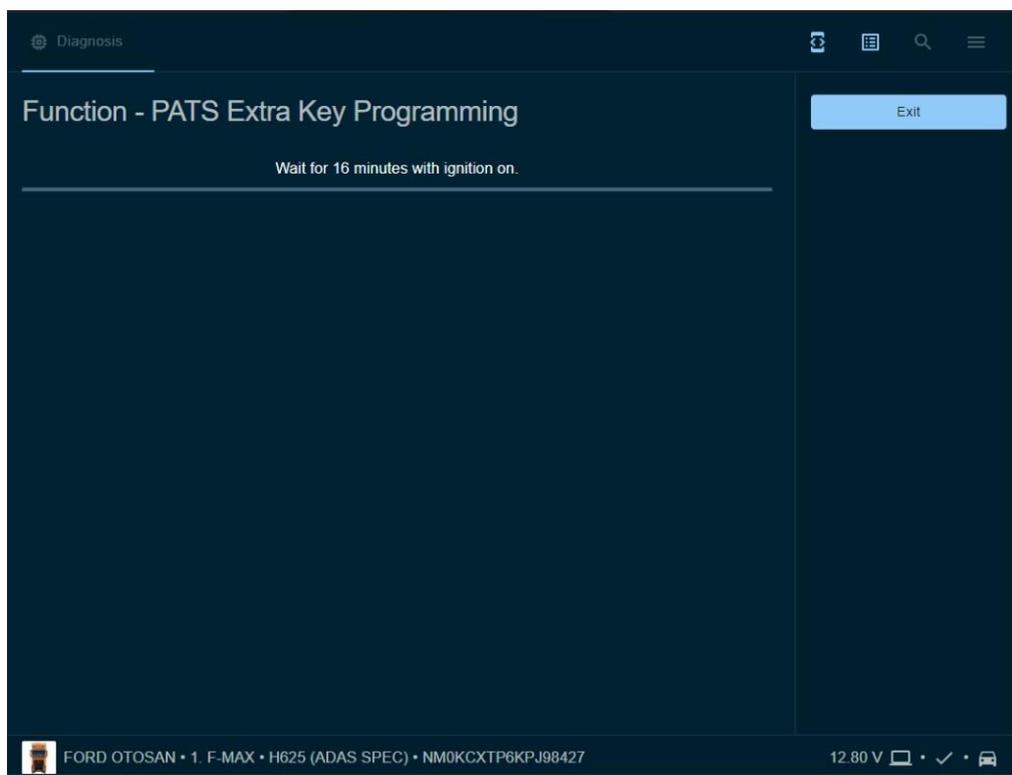
- Pour la programmation Extra Key, sélectionnez la fonction « PATS Extra Key Programming ».



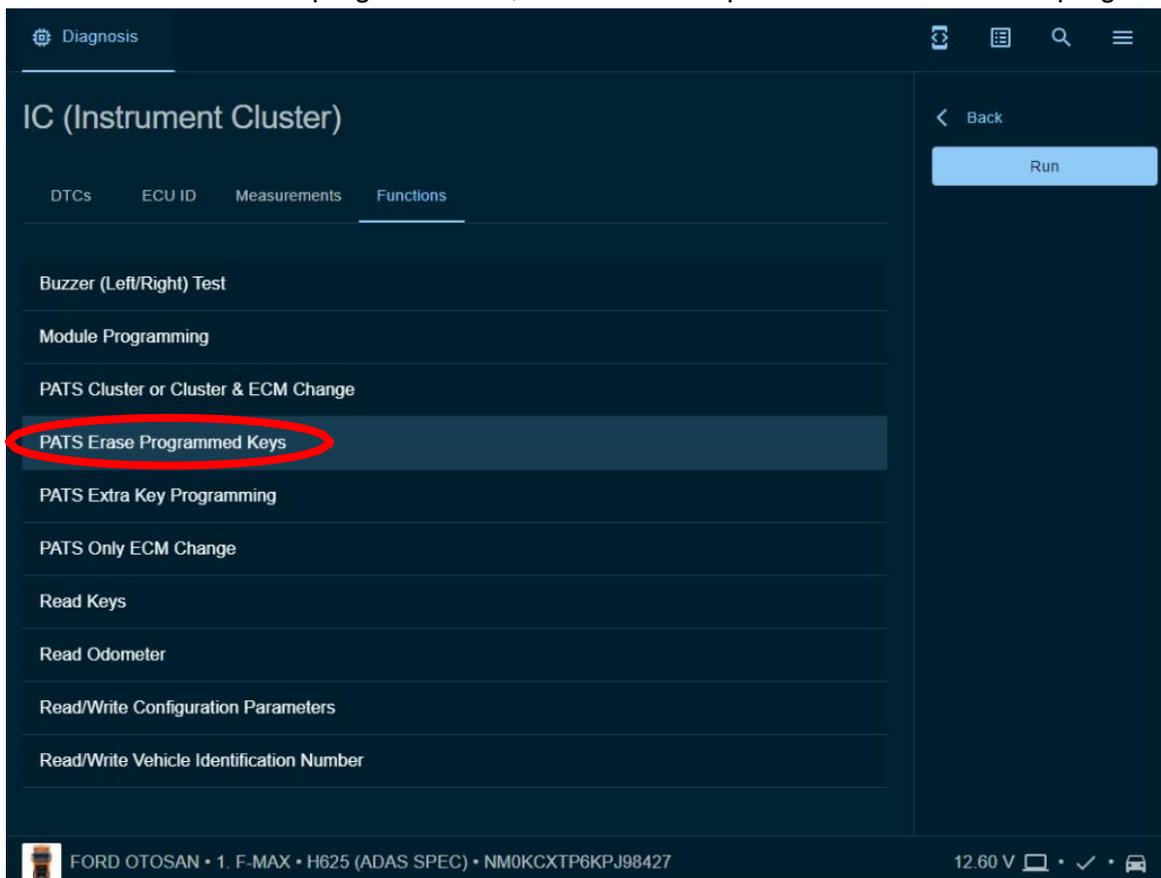
- Sélectionnez le nombre de touches de programmation exigeantes. Cliquez ensuite sur le bouton « Appliquer ».



- Attendez 16 minutes avec le contact en position.

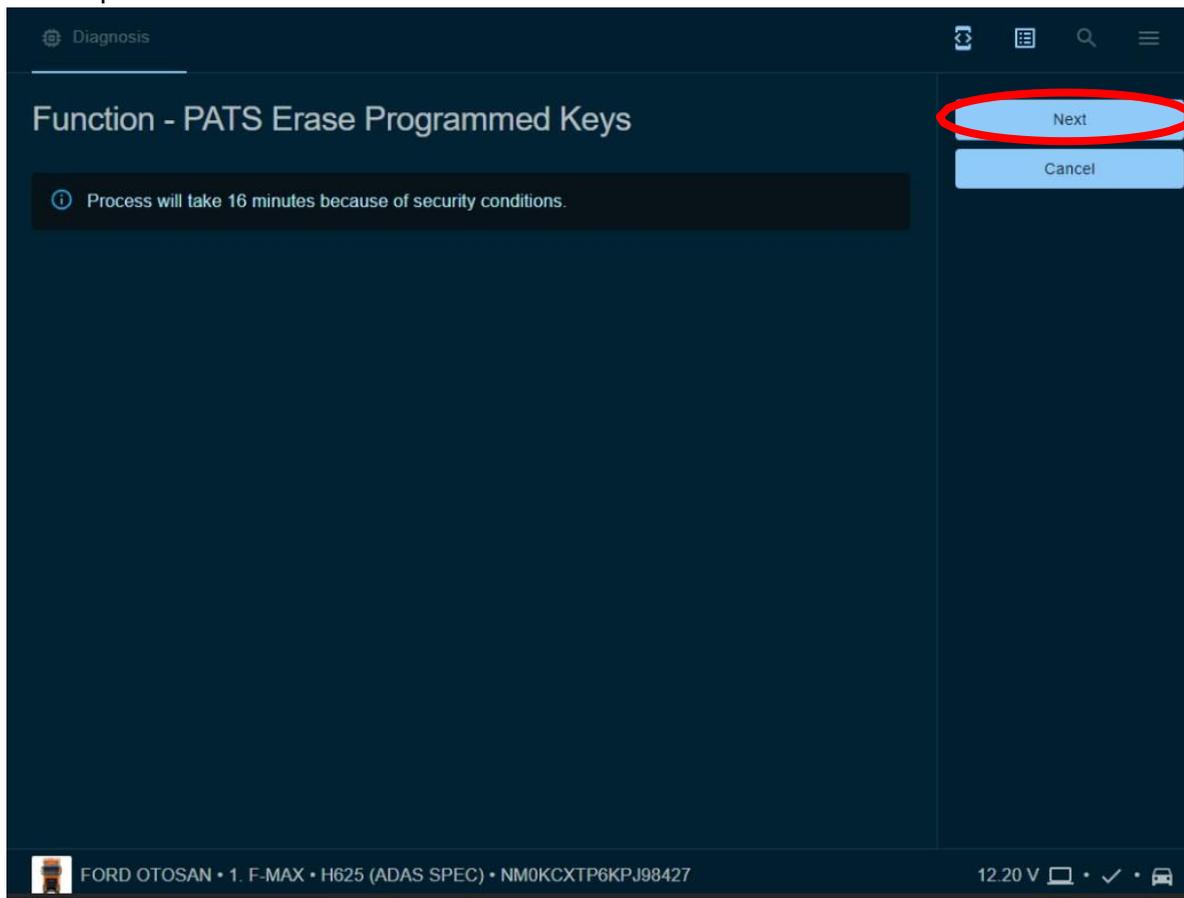


- Pour Effacer les touches de programmation, sélectionnez l'option Effacer les touches programmées

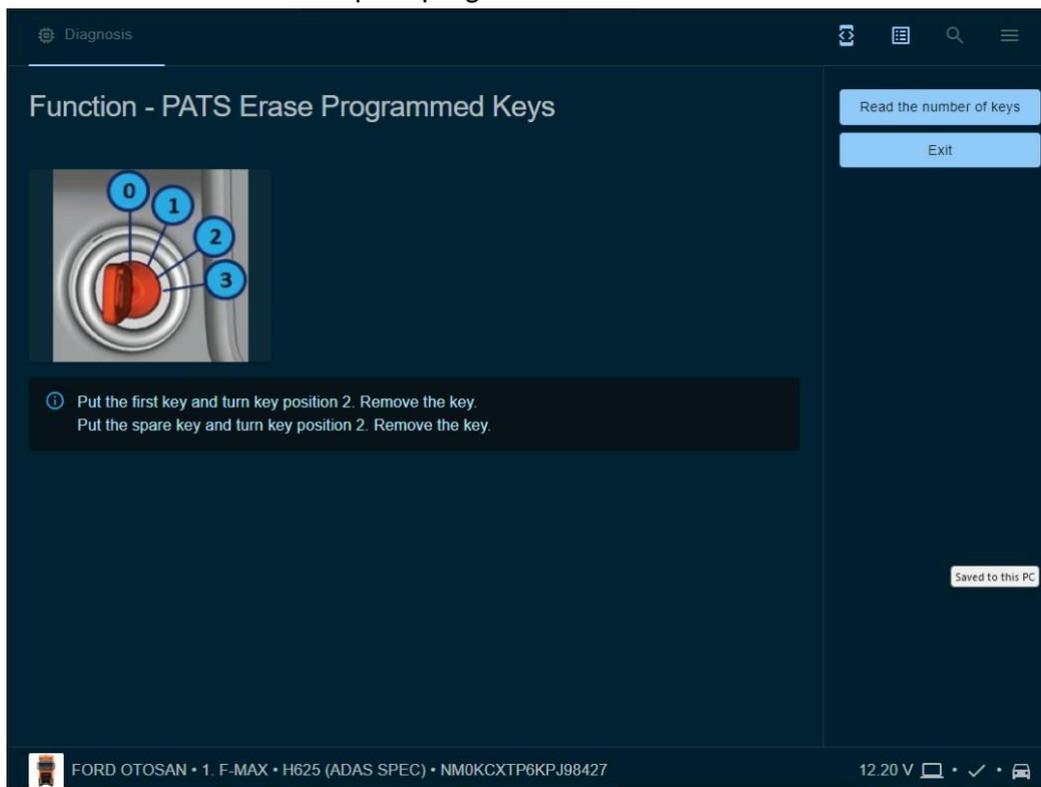


PATS.

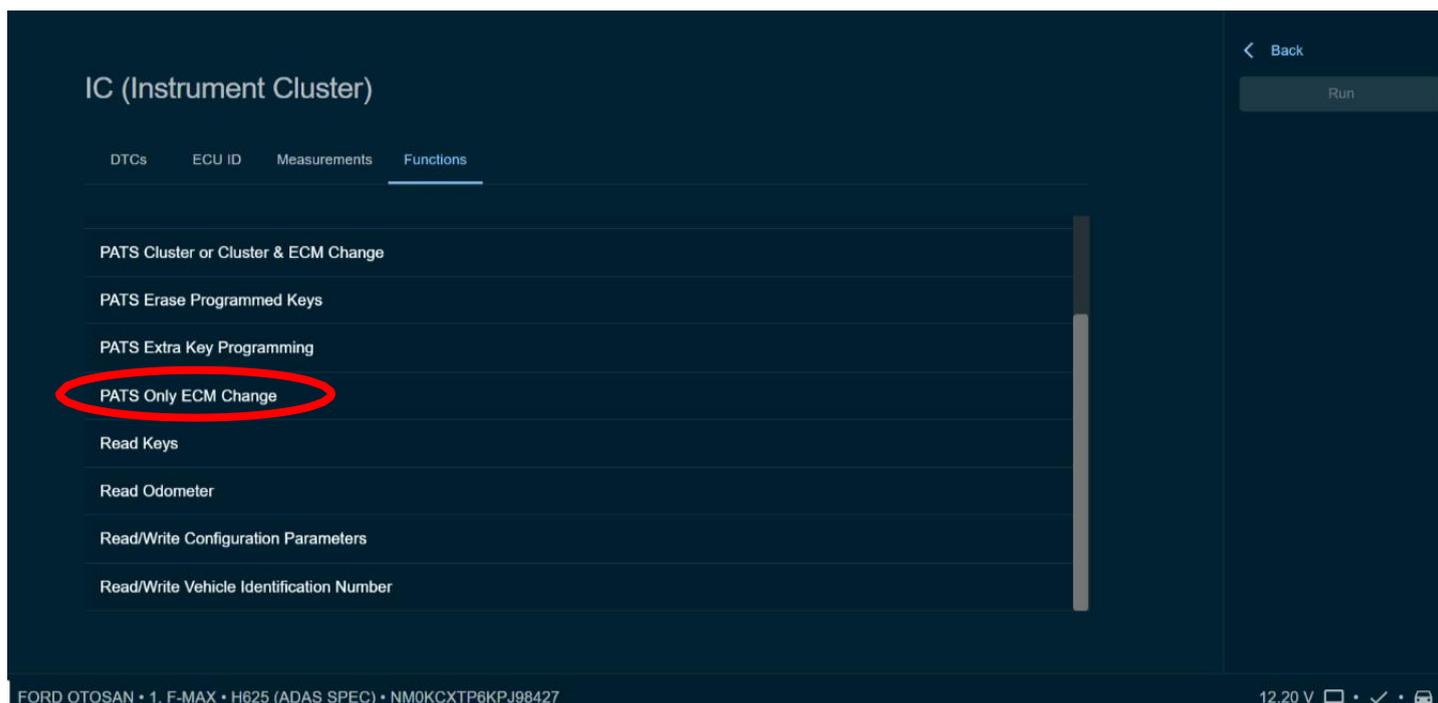
- Cliquez sur le bouton Suivant et attendez 16 minutes.



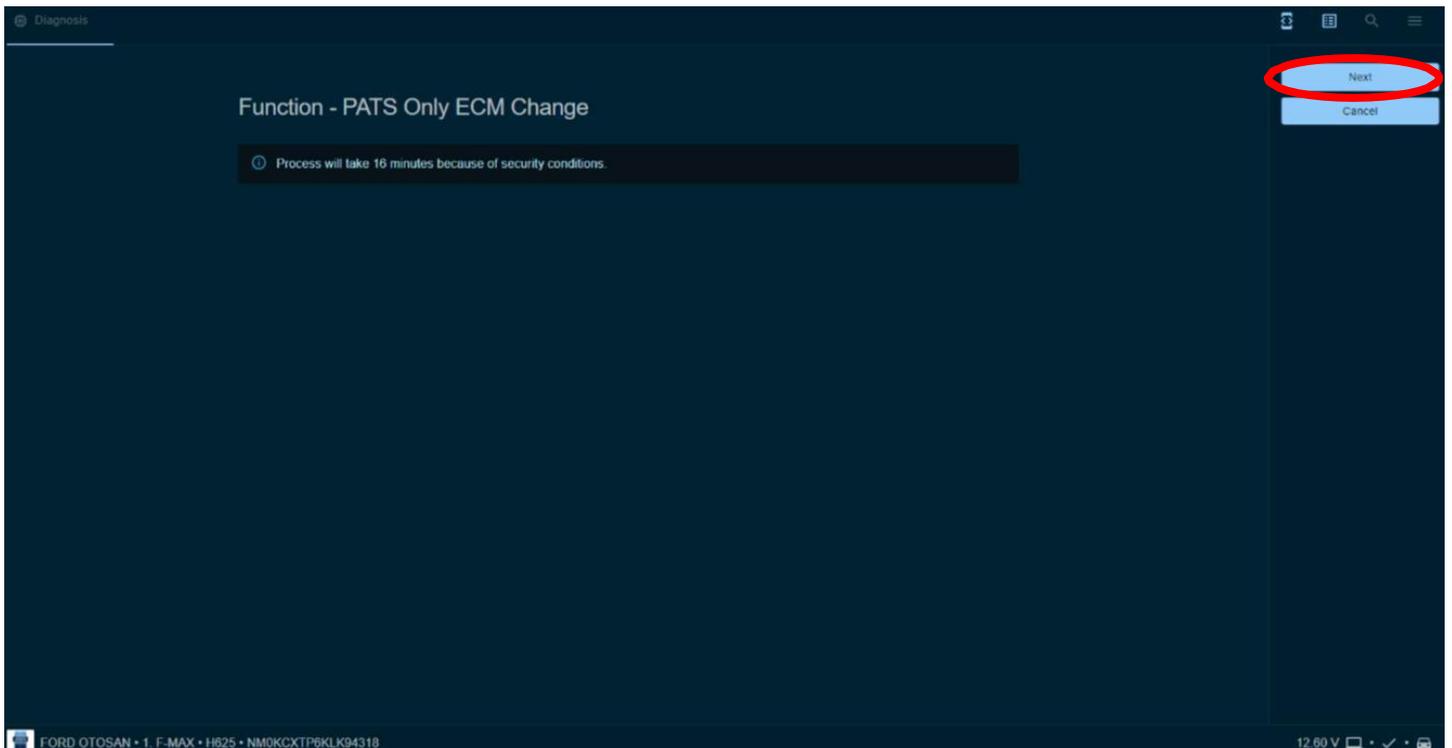
- Suivez les instructions pour programmer les touches.



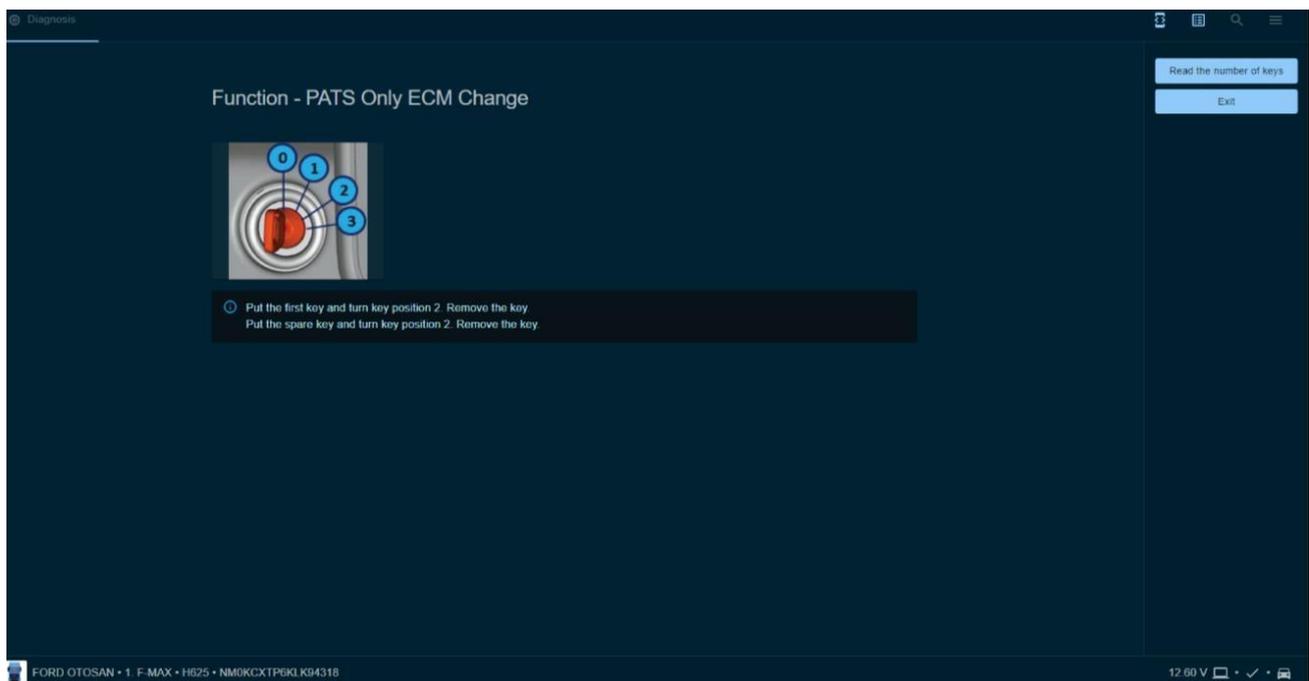
- Pour le changement d'ECM uniquement, sélectionnez l'option de changement d'ECM uniquement PATS.

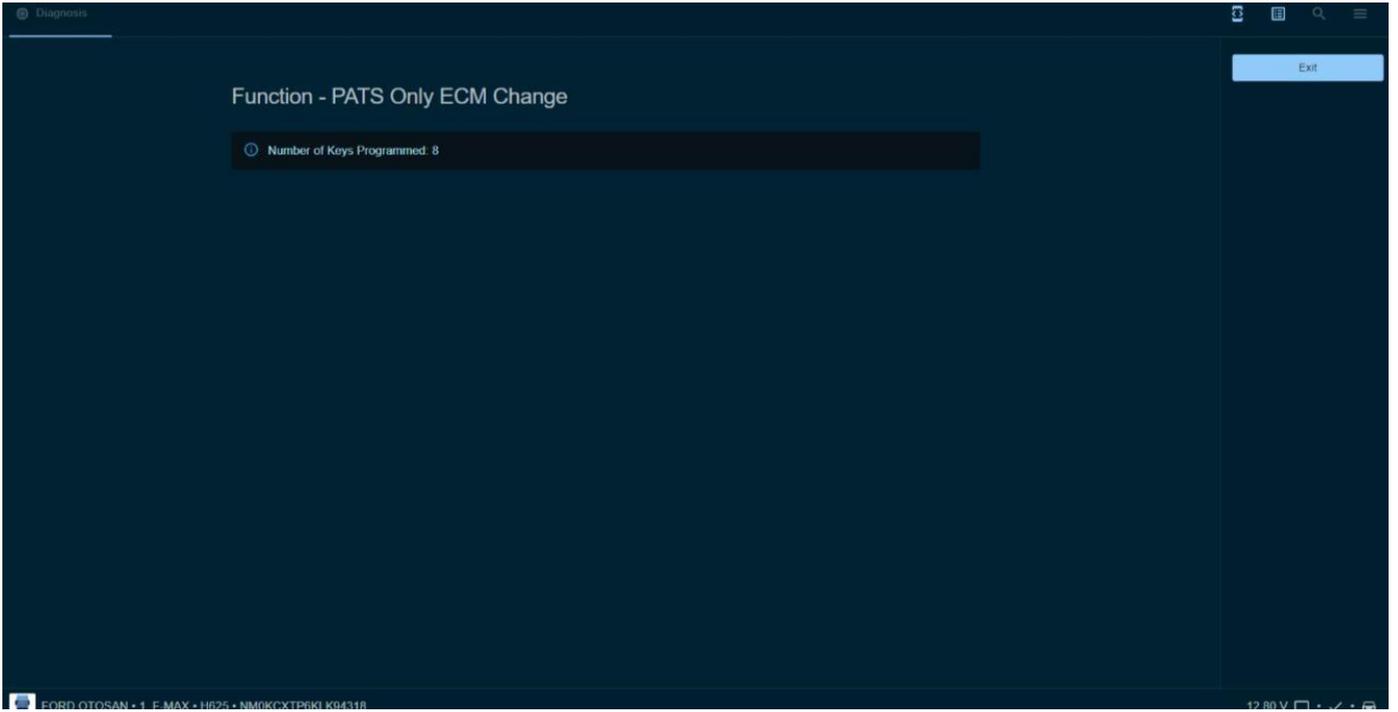


- Cliquez sur le bouton Suivant et attendez 16 minutes.



- Suivez les instructions pour programmer les touches.





Cordialement,

Ingénierie de service Ford Trucks