

**Véhicules utilitaires lourds**

<b>Bulletin d'information à distribuer :</b>	<b>Gestionnaire de service</b>	<b>Gestionnaire de garantie</b>	<b>Gestionnaire des pièces</b>	<b>Maître technicien</b>	<b>Conseiller en services</b>	<b>BMIS</b>
	✓	✓	✓	✓	✓	✓

<b>Objet</b>	Correction du désalignement de l'essieu arrière sur les véhicules à suspension C4AS.
<b>Variante</b>	Véhicules 4x2
<b>Résumé</b>	Dans cette solution TSB, la méthode pour le désalignement de l'essieu arrière sur les véhicules suspendus C4AS est définie.

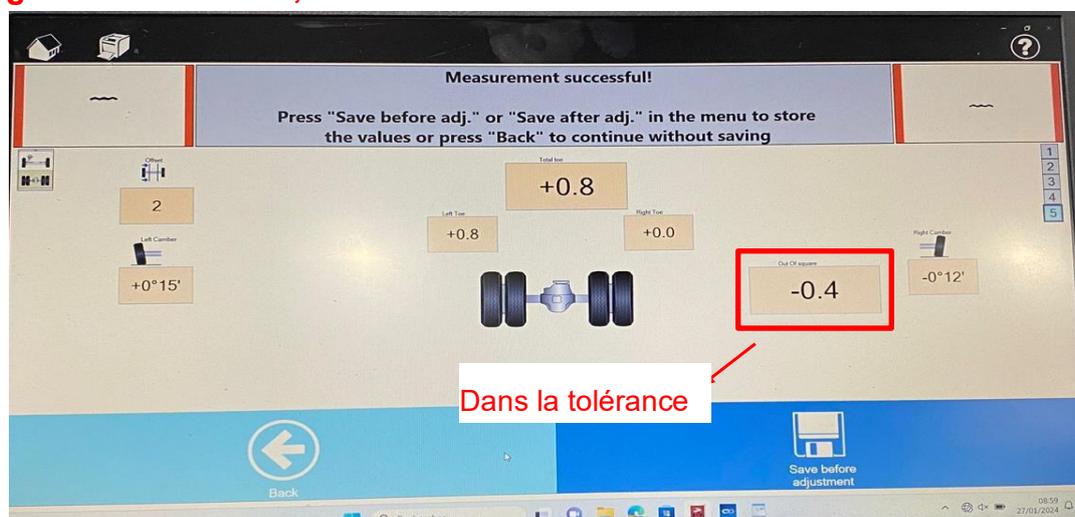
Code du travail	Nom de la main-d'œuvre	Heure de travail
Référence 152151MP5	Fixation du désalignement de l'essieu arrière	1 heure

Code de pièce	Nom de la pièce	Qté
Référence 9C46-5A602-AA	Rondelle 19x31x3	4 pièces

**Mesure du désalignement de l'essieu arrière**

Les valeurs de l'angle d'entraînement de l'essieu arrière mentionnées dans les spécifications peuvent être mesurées à l'aide du dispositif d'alignement des roues décrit dans le « **TSB-ENHCV-0822-Wheel Alignment Process and Specification (F-MAX and 4x2 Legacy Vehicles) Bulletin** ».

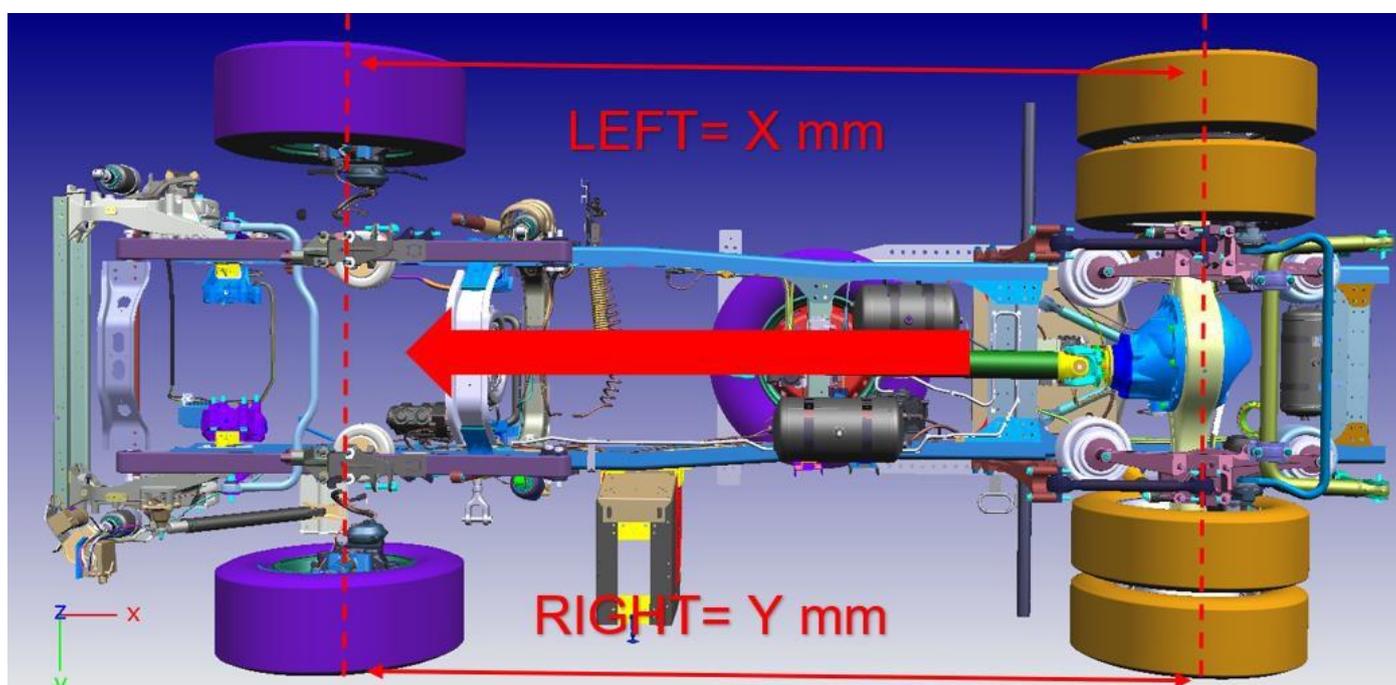
- \* Si la valeur de l'angle du crabe est dans la tolérance, le réglage de la rotation de l'essieu arrière ne doit pas être effectué !
- \* Tolérances d'angle de crabe :  $0 \pm 5,5$  mm/m



S'il n'est pas possible d'utiliser un dispositif d'alignement des roues, veuillez mesurer la distance entre les essieux avant et arrière ;

**Mesure alternative ;**

- L'outil de centrage des dispositifs d'alignement des roues doit être monté au centre de l'enjoliveur.
- **Les angles des roues avant doivent être dans le même axe que celui du véhicule.**
- Mesurez la distance entre les essieux avant et arrière (empattement) entre les dispositifs de centrage montés sur les roues d'un point à un autre. L'objectif est de comprendre la mesure de l'empattement.
  - Valeur de l'empattement pour le côté gauche. Empattement Measurement\_LEFT= X mm
  - Valeur de l'empattement pour le côté droit. Empattement Measurement\_RIGHT= Y mm
- Procédez comme suit jusqu'à ce que les valeurs X-Y correspondent aux spécifications.

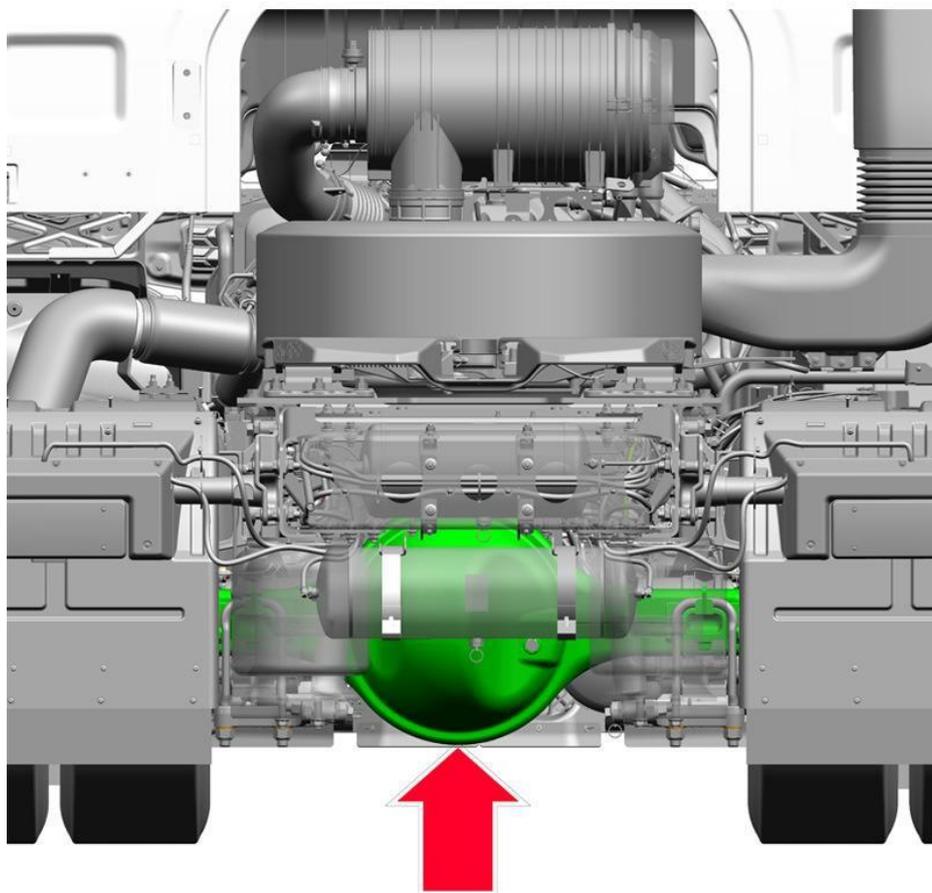


**\*\* Les différences de valeurs X-Y sont dans la tolérance, le réglage de la rotation de l'essieu arrière ne doit pas être effectué !**

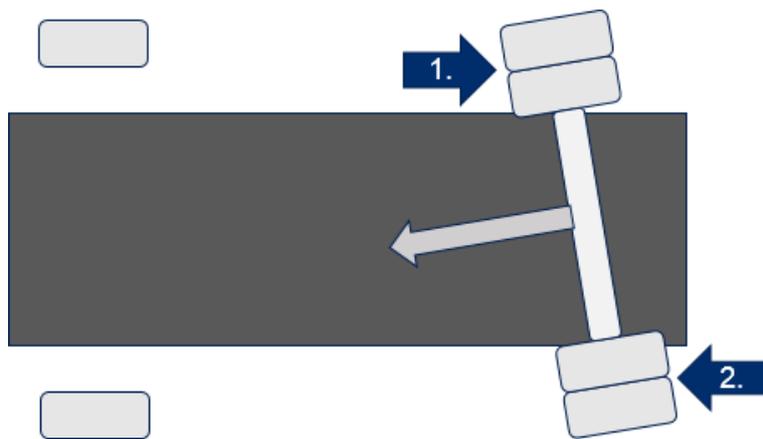
	Toe (mm/m)	Toe (Angle)	Crab Angle (mm/m)	Wheelbase Difference L-R (mm)
F-MAX	0 - 1.7	0-0°6'	0±5.5	10

## Réglage de la rotation de l'essieu arrière :

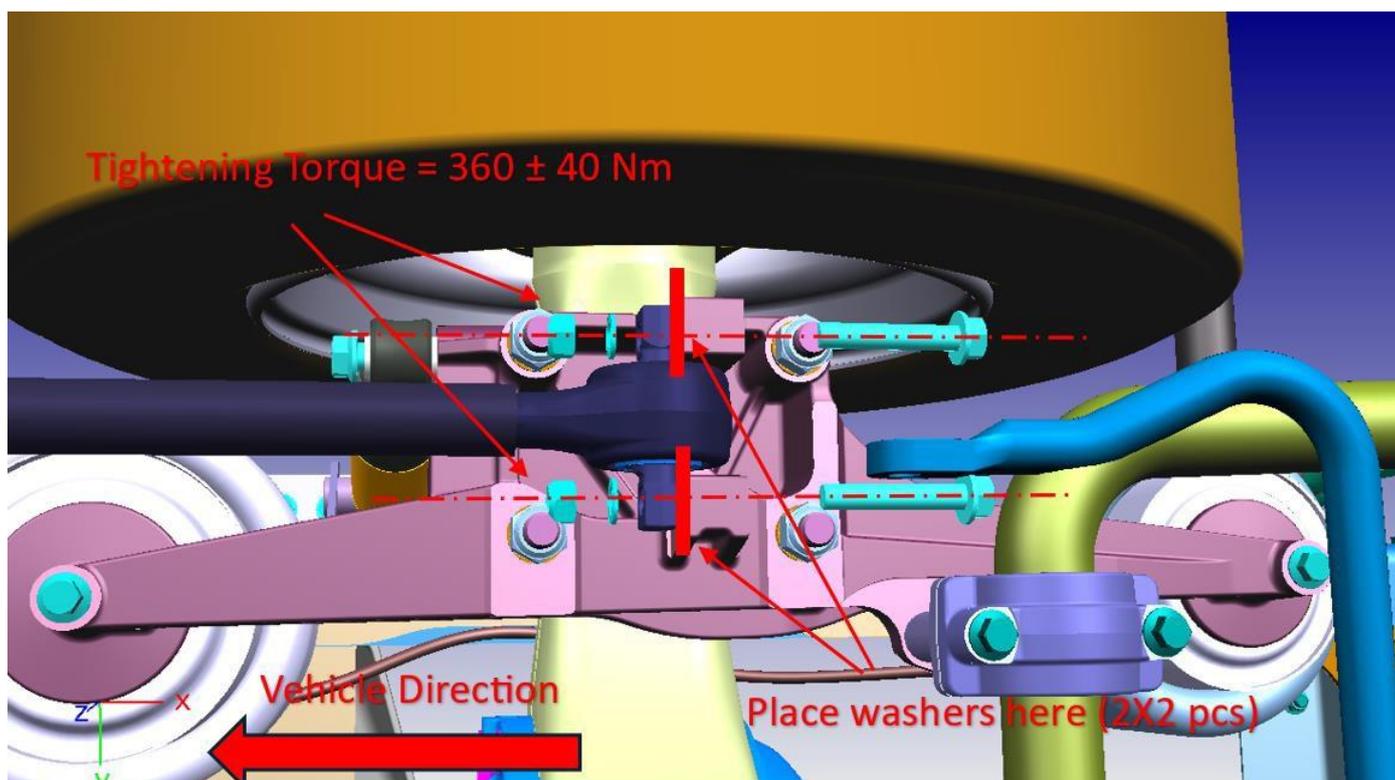
- Amener le véhicule sur la fosse.
- Vidangez le soufflet d'air de la télécommande et placez un cric de capacité suffisante sous l'emplacement indiqué sous l'unité différentielle.



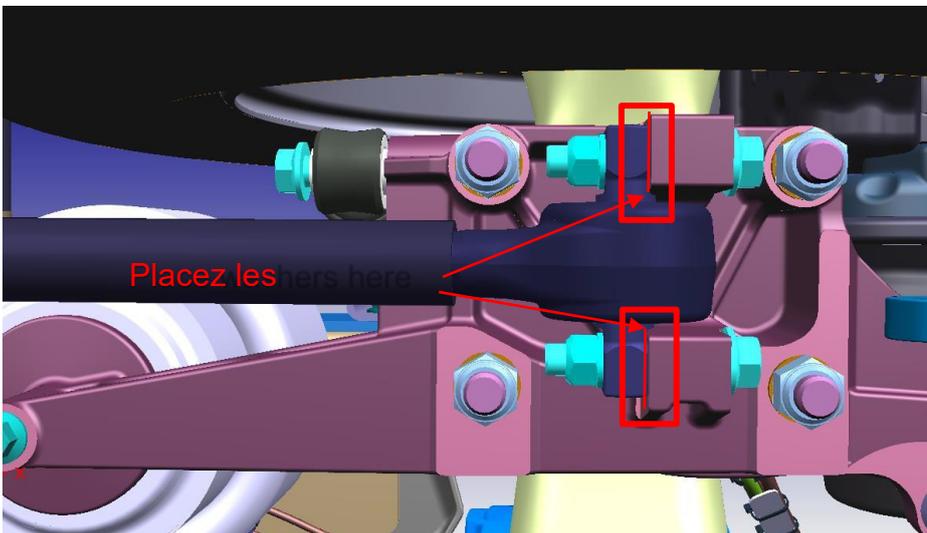
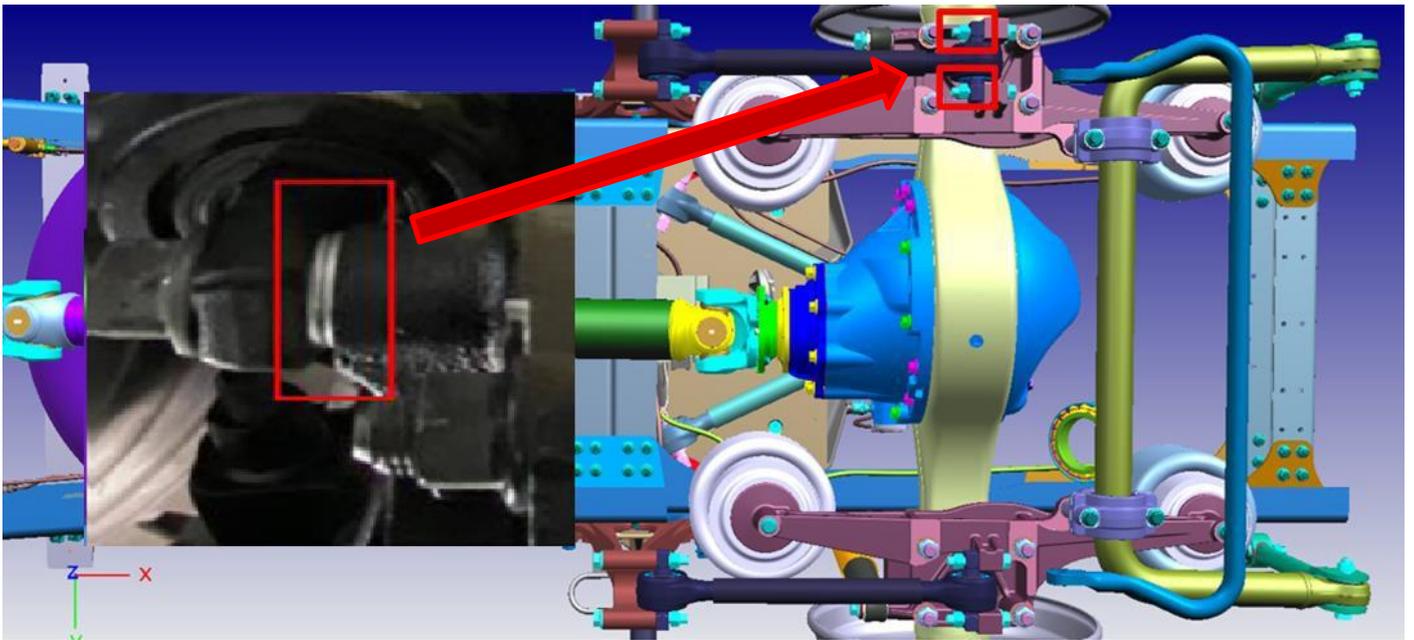
Si rotation de l'essieu comme dans l'illustration ci-dessous ;



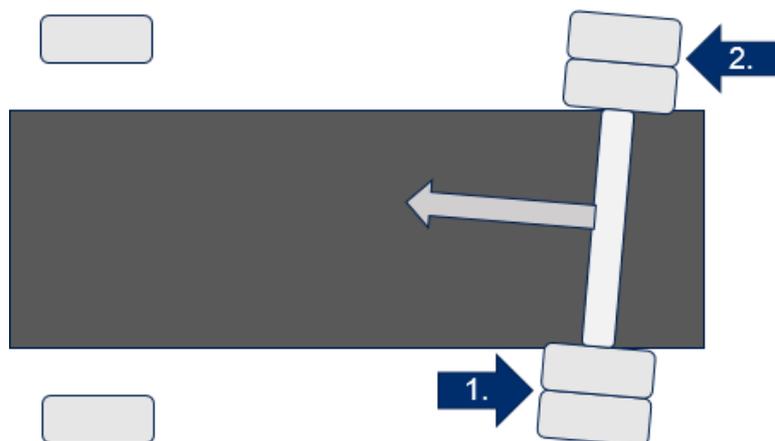
- Retirez 2 x boulons M18 et placez 2 rondelles 9C46-5A602-AA comme ci-dessous, puis serrez à nouveau les boulons. (Valeur du couple de serrage :  $360 \pm 40$  Nm)



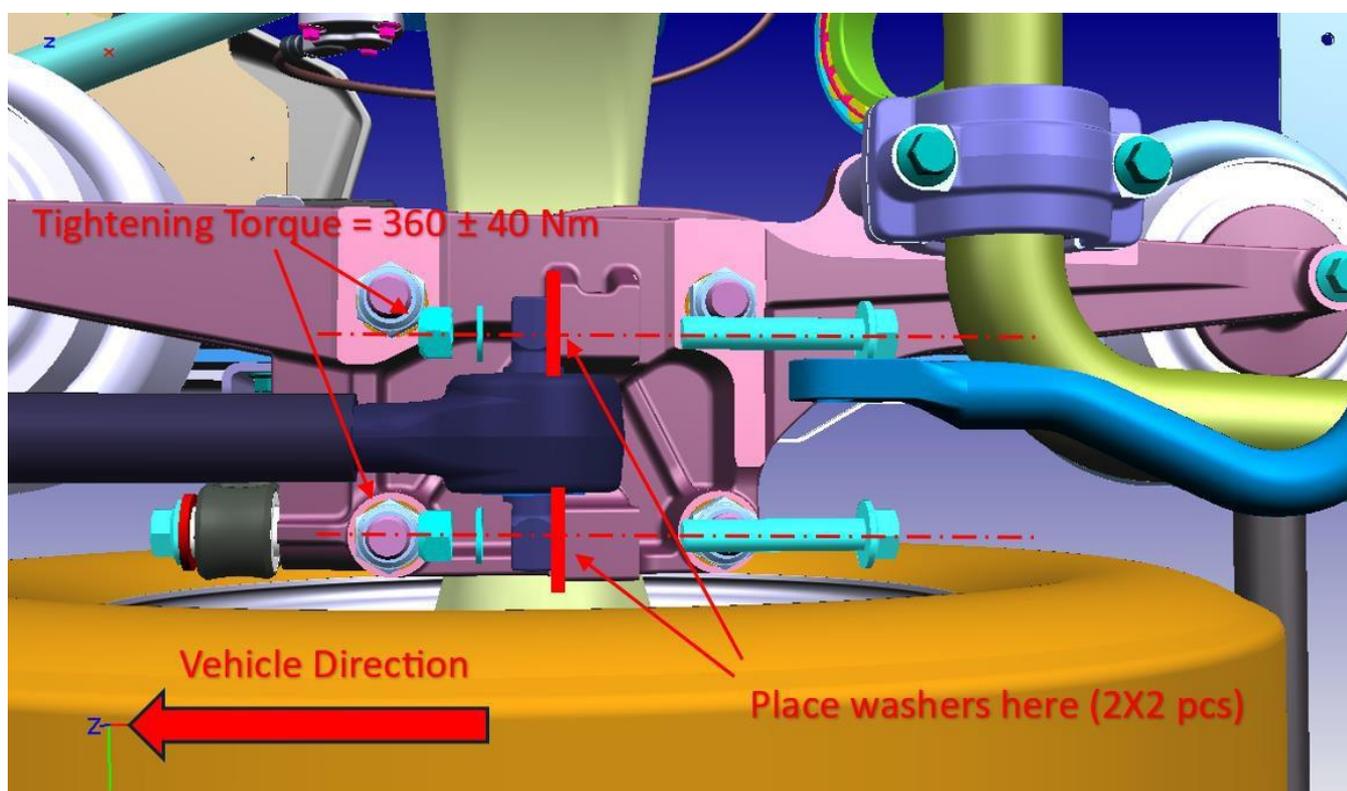
- Vue de l'emplacement de 2 rondelles 9C46-5A602-AA ;



Si rotation de l'essieu comme dans l'illustration ci-dessous ;



- Retirez 2 x boulons M18 et placez 2 rondelles 9C46-5A602-AA comme ci-dessous, puis serrez à nouveau les boulons. (Valeur du couple de serrage :  $360 \pm 40$  Nm)



- Placez 2 rondelles 9C46-5A602-AA sur chaque assemblage de tige de couple, comme indiqué ci-dessous.

