

**Véhicules utilitaires lourds**

Informations à l'intention des	Gestionnaire de service	Mandat y Gérant	Gestionnaire des pièces	Maîtriser Technicien	Conseiller en services	BMIS
est re distribué à :	✓	✓	✓	✓	✓	✓

<b>Objet</b>	installation du filtre de goulotte de remplissage du réservoir d'urée
<b>Modèle</b>	Véhicules Eu6 / EU5,
<b>Résumé</b>	Un filtre a été ajouté au goulot de remplissage du réservoir d'urée afin d'éviter les défaillances du réservoir d'urée dues à la contamination des véhicules Eu6, Eu5. <b>Il est nécessaire d'installer un filtre sur le réservoir d'urée pour les véhicules présentant des problèmes de pressurisation de l'urée et Besoin de changer la pompe à urée.</b>

**Travail**

Code du travail	Nom de la main-d'œuvre	Heure
25C043 A	Installation du filtre DE goulotte de remplissage de réservoir d'urée	0,2 heure

**Pièces requises**

Numéro de pièce	Nom de la pièce	Quantité
KTJC46 5J246 AA	Kit de filtre de remplissage de réservoir d'urée	1

**Informations générales**

La cause profonde des problèmes de pressurisation dans les pompes à urée est généralement causée par la contamination du système d'urée. Bien que des conditions appropriées (suppression des codes d'erreur, température d'échappement appropriée, etc.) soient fournies ;

- Si aucune pression d'urée ne se produit sur l'écran AFTT.
- En cas d'échec du test UDST.
- Si un ou plusieurs des codes d'anomalie ci-dessous sont présents dans le véhicule.
- Si le filtre principal de la pompe à urée est propre.
- S'il n'y a pas de fuite dans le système d'urée.

On peut conclure que la pompe à urée a mal fonctionné en raison d'une contamination.

**Tableau 1 :** Codes d'erreur indiquant que la pompe à urée peut avoir mal fonctionné en raison d'une contamination ;

Code d'erreur	Code d'erreur du cluster	Description de l'erreur
Réf. P204B-31	025-0	Erreur de pression d'urée SCR
Réf. P204B-32	026-0	Erreur de stabilisation de la pression de l'urée SCR
Réf. P204C-21	024-2	Erreur du système de contrôle du dosage de l'urée SCR - Faible
Réf. P20E8-1	024-4	Erreur de génération de pression d'urée du système SCR
P20E8-0	024-5	Erreur de génération de pression d'urée du système SCR
Réf. P204B-34	024-6	Erreur de réduction de la pression d'urée du système SCR

### Contrôle de la pressurisation sur l'écran AFTT :

Si l'essai UDST a été exécuté et qu'il échoue en conséquence, et qu'un ou plusieurs des codes d'erreur du tableau 1 apparaissent dans le module EMS (Engine Control Unit), le contrôle de la pressurisation doit être effectué sur l'écran AFTT en effectuant une régénération manuelle dans le véhicule.

Pour ce contrôle, les codes d'erreur dans le véhicule doivent d'abord être supprimés.

Ensuite, le véhicule avec le frein à main serré passe en mode de régénération à l'aide du bouton de régénération manuelle. En se régénérant pendant au moins 10 minutes dans le véhicule, la température d'échappement de l'EGT-3 devrait dépasser 220 °C. Le contrôle de la pressurisation est effectué sur l'écran AFTT.

La valeur RAP sur l'écran AFTT affiche la pression de la pompe. La valeur RAP ne reste pas stable et change constamment pendant le dosage. Si la valeur RAP est observée autour de **la valeur 8500 - 9000 hPa** lorsque la valeur PAPM sur l'écran AFTT est différente de zéro, cela signifie que la pompe se met sous pression et fonctionne correctement.

Si la valeur RAP n'augmente pas ou n'atteint pas 9000 hPa bien que la valeur RAPM soit différente de zéro, cela signifie que la pompe n'est pas en mesure de pressuriser. Dans ce processus, il convient de vérifier visuellement s'il y a des fuites d'urée dans le système SCR (dosage de l'urée).

**REMARQUE :** Lorsque la valeur RAPM est nulle, il faut comprendre que la pompe n'est pas nécessaire pour fonctionner ; dans ce cas, **on ne peut pas conclure que la pompe a mal fonctionné.**



## Egzoz Emisyon Aranndırma (AFTT) [EMS]



Modül Bilgisi Okuma

Şasi Numarası

Hata Kodu

Motor Kodu Yazma

Modül Programlama

Enjektör Kodu

Özel Testler

Konfigüreysyon

CAN Ölçümleri

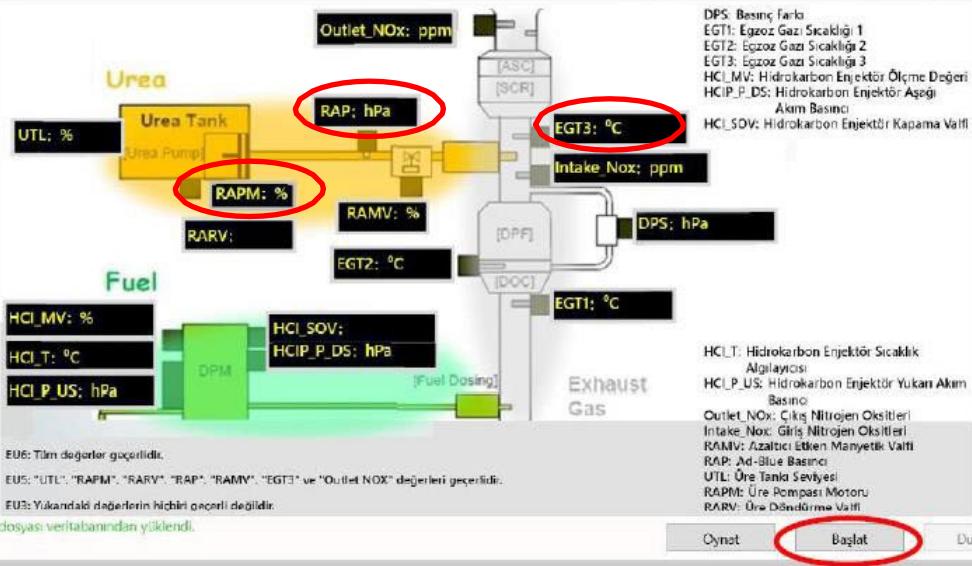
Egzoz Emisyon Aranndırma (AFTT)

SBD

PTO

CALIB

Yol dataci



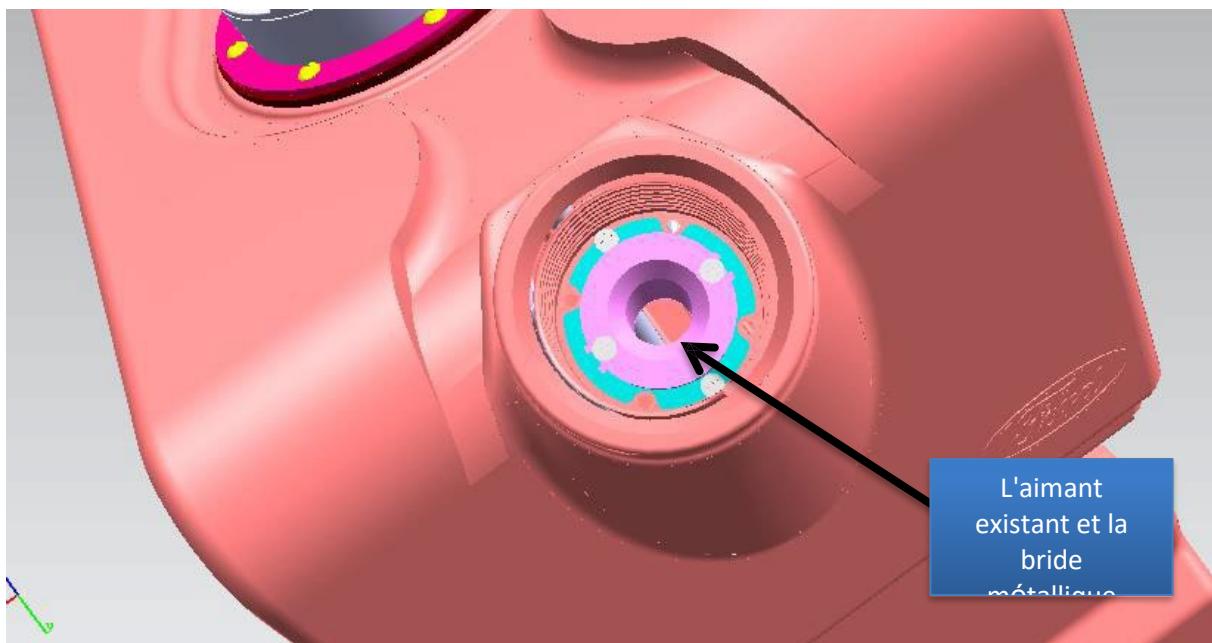
Bağlı Bağlantı Cihazı bulandı

## Service Action

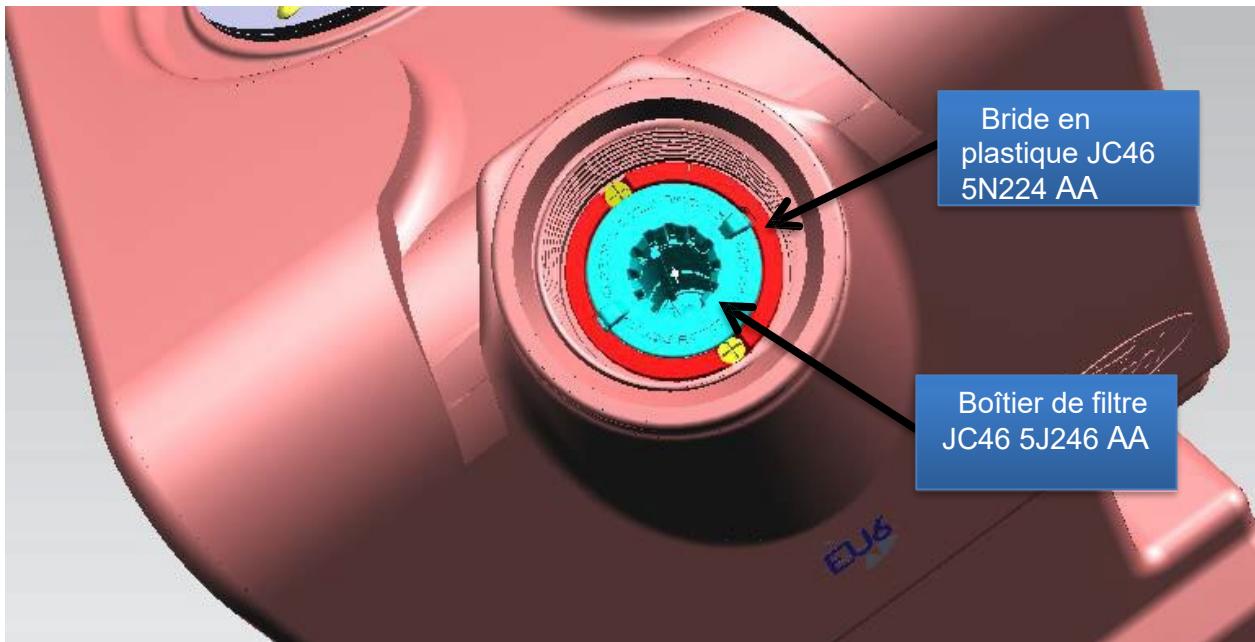
Après avoir diagnostiqué un dysfonctionnement de la pompe à urée et décidé de la changer, l'urée dans le réservoir doit être vidangée, puis lavée et nettoyée en plus de changer la pompe afin d'éviter l'apparition du même problème.

Ensuite, l'installation du filtre doit être effectuée en suivant les étapes ci-dessous.

- 1) L'aimant existant et la bride métallique doivent être retirés sur la fente de remplissage du réservoir d'urée.



- 2) La bride en plastique du kit numéroté KTJC46 5J246 AA doit être installée sur le réservoir en appliquant un couple de 3 Nm à l'aide de 2 vis à l'intérieur du kit. L'application d'un couple excessif peut entraîner la rupture de la bride en plastique. Lors de l'installation de nouvelles vis, les trous existants sur le réservoir ne doivent pas être utilisés et les vis doivent être serrées sur la partie non trouée du réservoir. Ensuite, le boîtier du filtre doit être installé en tournant dans la bride en plastique. Assurez-vous qu'aucun copeau de plastique ne tombe dans le réservoir pendant le processus.



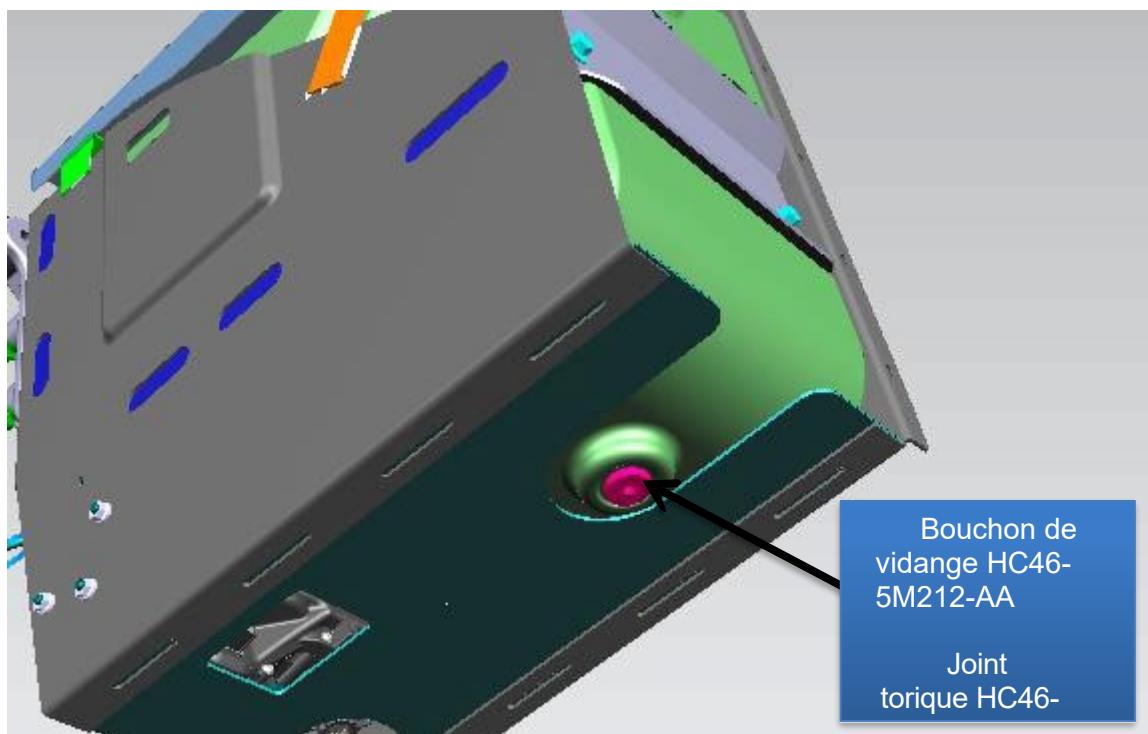
Vous trouverez ci-dessous les pièces disponibles dans le kit de filtre numéro de pièce KTJC46 5J246 AA.

- 1) Boîtier de filtre (JC46 5J246 AA)
- 2) Bride en plastique (JC46 5N224 AA)
- 3) 2 vis

REMARQUE : Le boîtier du filtre et la bride en plastique sont également disponibles séparément en tant que pièces de rechange. Les pièces peuvent être fournies individuellement lorsqu'elles sont endommagées.

#### Points à prendre en compte lors du nettoyage du réservoir d'urée

- 1) Il y a un bouchon de vidange sous le réservoir d'urée dans certains véhicules. Ce bouchon peut être utilisé lors du nettoyage de l'urée dans le réservoir. Le joint torique numéroté HC46-5J269-BA doit être remplacé par le nouveau lors de la réinstallation du bouchon numéroté HC46-5M212-AA après la vidange. Le couple de serrage de la prise est de  $26\pm2$  Nm.



- 2) Il faut veiller à ce que les connexions électriques du flotteur d'urée entrent en contact avec l'eau ou l'urée lors du retrait et de l'installation du réservoir.
- 3) Il faut veiller à ne pas laisser la poussière / saleté pénétrer dans le réservoir pendant le changement.
- 4) Assurez-vous que le tuyau de ventilation n'est pas comprimé lors de la réinstallation du réservoir.