

Véhicules utilitaires lourds

Informations à l'intention des	Gestionnaire de service	Gestionnaire de garantie	Gestionnaire des pièces	Maître technicien	Conseiller en entretien	BMIS
est re distribué à :	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Objet	Réglage de la porte F-MAX
Variante	Tous les véhicules H625
Abstrait	Étapes à suivre lors du réglage de la porte pour les véhicules H625 FMAX

Pièces à utiliser

Code de pièce	Nom de la pièce	Quantité
W715685 S442	BOULON ET RONDELLE	20

Travail

Code du travail	Nom de la main-d'œuvre	Temps (heure)
41C023 F	Porte -R/L-(Simple côté)	0,83
41C023 FJ	Réglage de la porte (un côté)	0,17

Procédure de service

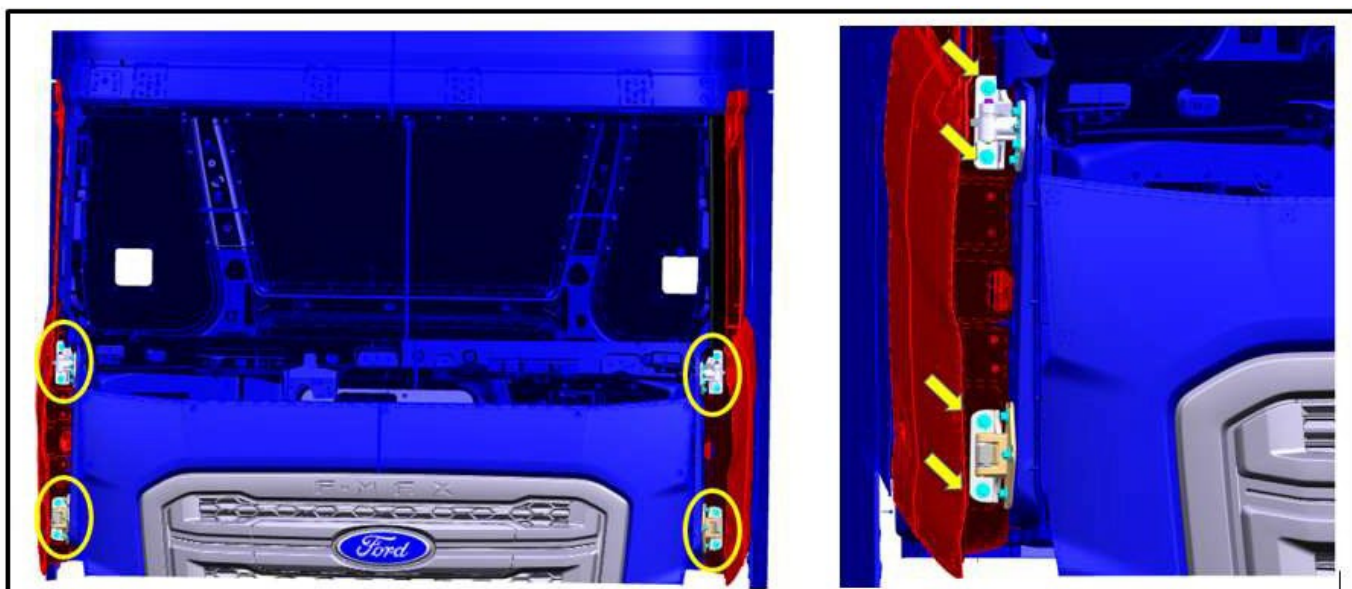
Le réglage des portes droite et gauche des tracteurs H625 doit être effectué comme indiqué ci-dessous :

Ce TSB peut être effectué en cas de réclamations suivantes :

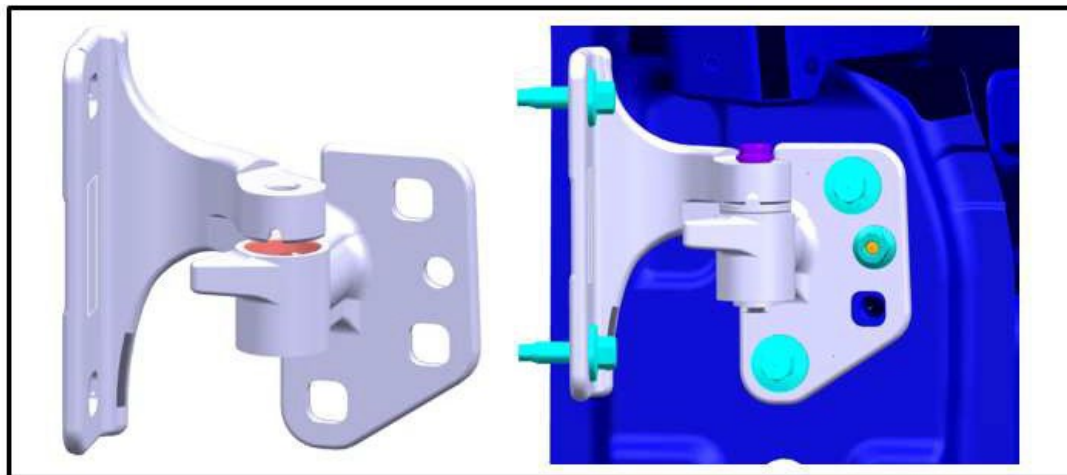
- Affaissement de la porte au niveau des charnières
- Porte – Phare Problème de frottement
- Porte -Faux garde-boue Problème de frottement
- Porte - Un poteau Problème de frottement
- La serrure de porte ne s'adapte pas à la gâche de porte.



- Les dégagements entre la porte et la carrosserie spécifiés dans le tableau 1 doivent être mesurés et saisis dans le système de garantie avant de réparer le réglage de la porte du véhicule. La distance et la direction dans lesquelles la porte doit se déplacer doivent être déterminées avant d'effectuer toute opération sur le véhicule.
- Une mesure du couple doit être effectuée à partir des raccords des charnières de porte et doit être entrée dans le système de garantie conformément aux numéros spécifiés dans le tableau 2.
- La liaison de la porte à la feuille est assurée par 2 charnières. Il y a 2 connexions chacune sur les charnières supérieure et inférieure. Assurez-vous que la porte est sécurisée et qu'elle n'est pas endommagée avant de retirer les connexions entre la porte et la charnière. Après avoir pris les précautions nécessaires, retirez les connexions entre la porte et la charnière et détachez la porte de la carrosserie du véhicule.



- Retirez les connexions des charnières supérieure et inférieure avec le corps. Vérifiez qu'il n'y a pas de déformation sur les charnières, de frottements lors de l'ouverture ou de la fermeture et d'éventuels problèmes sur le mécanisme de tension progressive avant de régler la charnière. Effectuez le réglage à l'aide des mêmes charnières si aucun problème n'est observé sur les charnières.
- Des zones carrées sont laissées sur les charnières pour permettre l'ajustement en déplaçant la pièce tout en effectuant les assemblages par boulon. Les trous sur la pièce en tôle sont circulaires. Amenez la porte à la position appropriée sur le corps à l'aide de ces trous. Serrez les connexions charnière-corps à un couple de 50 Nm.
- Serrez les connexions de la porte à la charnière à un couple de 50 Nm.

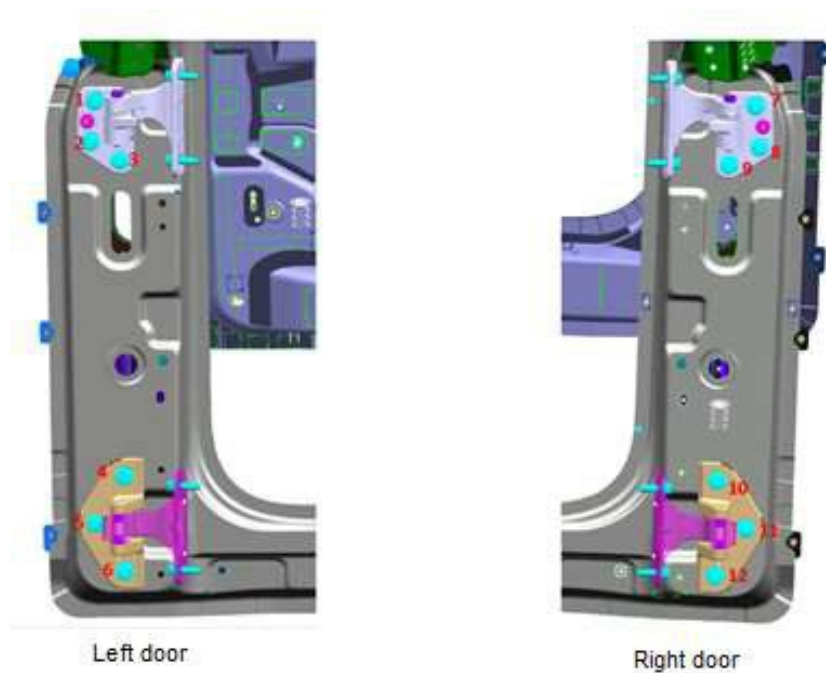


- La porte doit être ajustée. Reportez-vous à : Tableau - 1
- Après avoir ajusté la porte et terminé la mesure des dégagements, vérifiez qu'il n'y a pas de frottement contre les pièces périphériques en ouvrant et en fermant la porte.
- Après avoir mis la porte dans la bonne position, vérifiez la serrure de la porte et répétez le réglage de la serrure à la gâche de serrure si nécessaire.
- Une fois les procédures terminées, assurez-vous que la porte appuie bien sur les coupe-froid et vérifiez qu'il n'y a pas de fuite d'eau.
- Une fois les opérations terminées, assurez-vous que la porte ne frotte pas contre le déflecteur, la lunette des phares et d'autres pièces périphériques. Assurez-vous que le dégagement minimum n'est pas inférieur à 2 mm lors de l'ouverture et de la fermeture de la porte.



# section	min	nom	max
1	4	6	8
2	4,05	5,9	7,75
3	4,24	6,09	7,94
4	4,23	6,08	7,93
5	4,15	6	7,85
6	4	6	8
7	4,1	6,1	8,1
8	4,4	6,4	8,4
9	5	6,5	8

Tableau 1 : Valeurs de dégagement de la porte à la carrosserie



Aire	Valeur de couple (Nm)
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	

Tableau 2 : Mesure du couple