

1. MISE À JOUR DU LOGICIEL BCM

FSA 202511A :

Introduction :

Il s'agit d'une mise à jour du logiciel BCM pour éviter les problèmes de « lève vitre qui ne fonctionne pas » rencontrés dans les véhicules F-Line et F-Max.

Version du logiciel BCM : pour le nouveau matériel uniquement (RC46-15K600-AA)

- F-MAX : RC46-14C100-EAF ou supérieur
 - F-Line : RC46-14C100-BAF ou supérieur

Le flashage du logiciel et l'écriture des paramètres de configuration doivent être effectués ensemble **via FODiT**.

Pendant le flashage du logiciel, **n'interrompez pas le processus**. Une fois le flash terminé, les essuie-glaces travailleront pour remarquer que le processus est effectué avec succès.

Pour le flashage, veuillez suivre les étapes ci-dessous,

Code du travail	Nom de la main-d'œuvre	Heure
F3V17 BCMUPDATE	Mise à jour du logiciel BCM via FODIT	0,2 heure

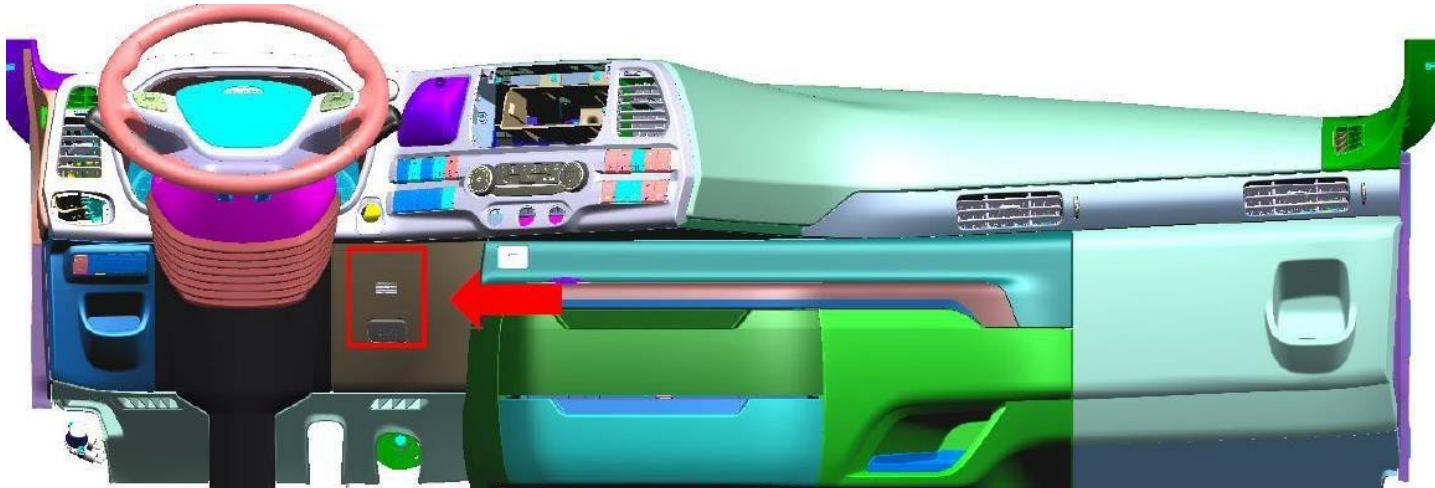
Procédure de service :

1- Connexion du module

La connexion entre le programme FODiT et le véhicule s'établit à l'aide du kit VCI (KTJC46- INTERFACE). Avec ce kit, il est possible d'établir une connexion entre les véhicules F-MAX et les FODiT.



- Emplacement du port de diagnostic sur le véhicule :



- Cliquez sur l'icône « FODIT » sur le bureau.



- Vous pouvez démarrer le programme avec votre nom d'utilisateur et votre mot de passe.

FORD OTOSAN

User Name

Password

Forgot My Password!

Log In

Warning!

You are about to access to a Ford Otosan application. This application can only be used by authorized users. If you are NOT an authorized user or the user id you are using does NOT belong to you, your access to the application is unauthorized and could be criminal. In this situation, please close the application screen without doing any logon attempts. Every logon attempts are logged and reviewed against misuse of the application. If you don't have any valid user id and if you need an access to Ford Otosan systems, please request an access by following procedures.

Koc

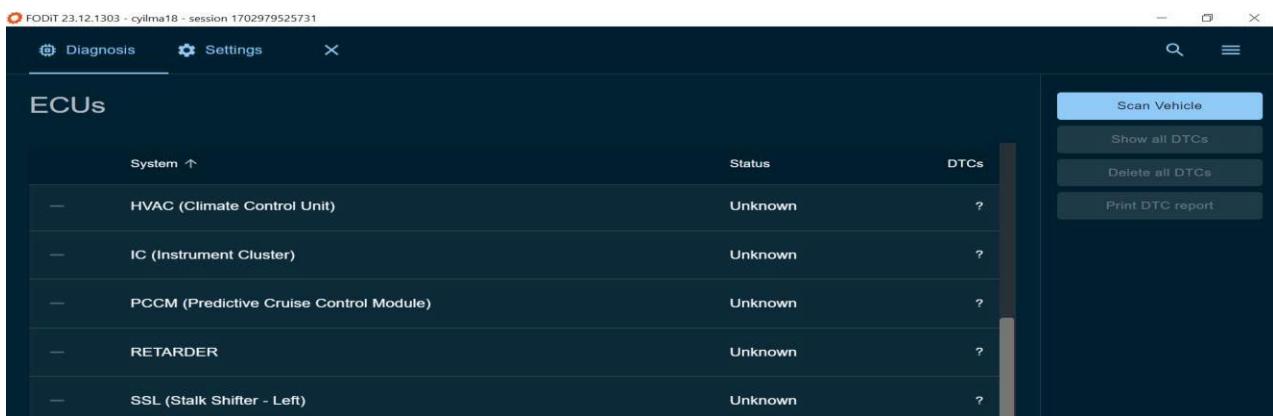
Ford

OBJET : MISE À JOUR DU LOGICIEL BCM EN RAISON D'UNE DÉFAILLANCE DES LEVÉS VITRE**TYPE DE FSA : Prochaine visite de service**

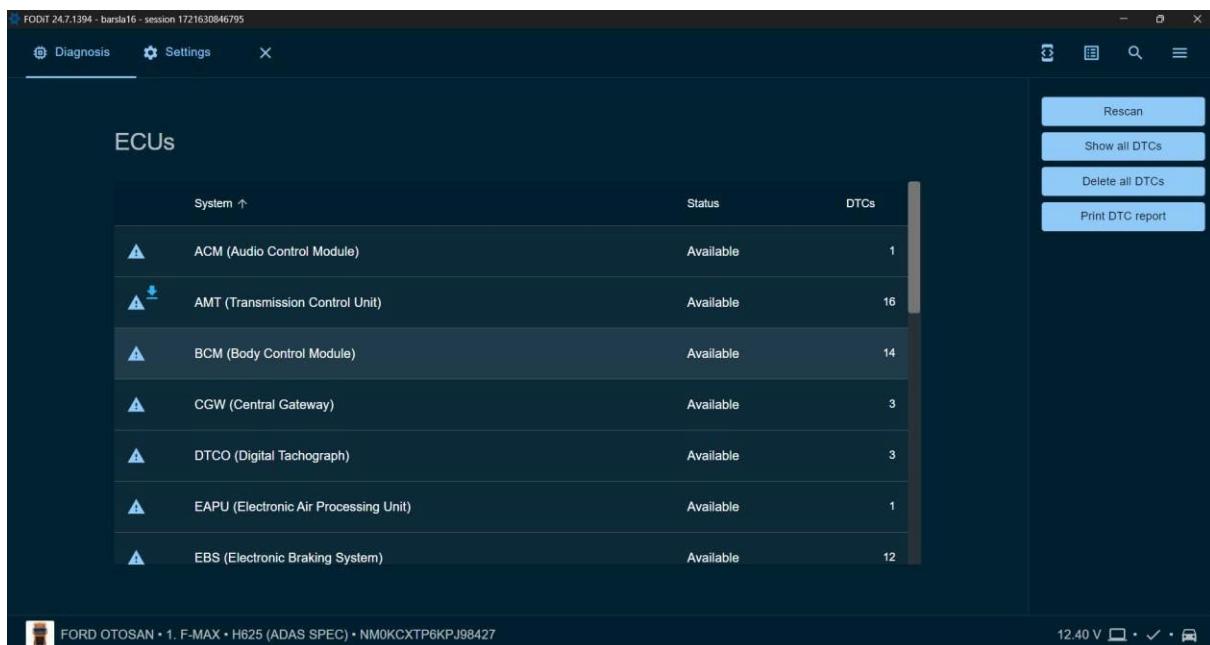
- Allez à l'écran de configuration, recherchez les VCI et connectez-vous à celui-ci.



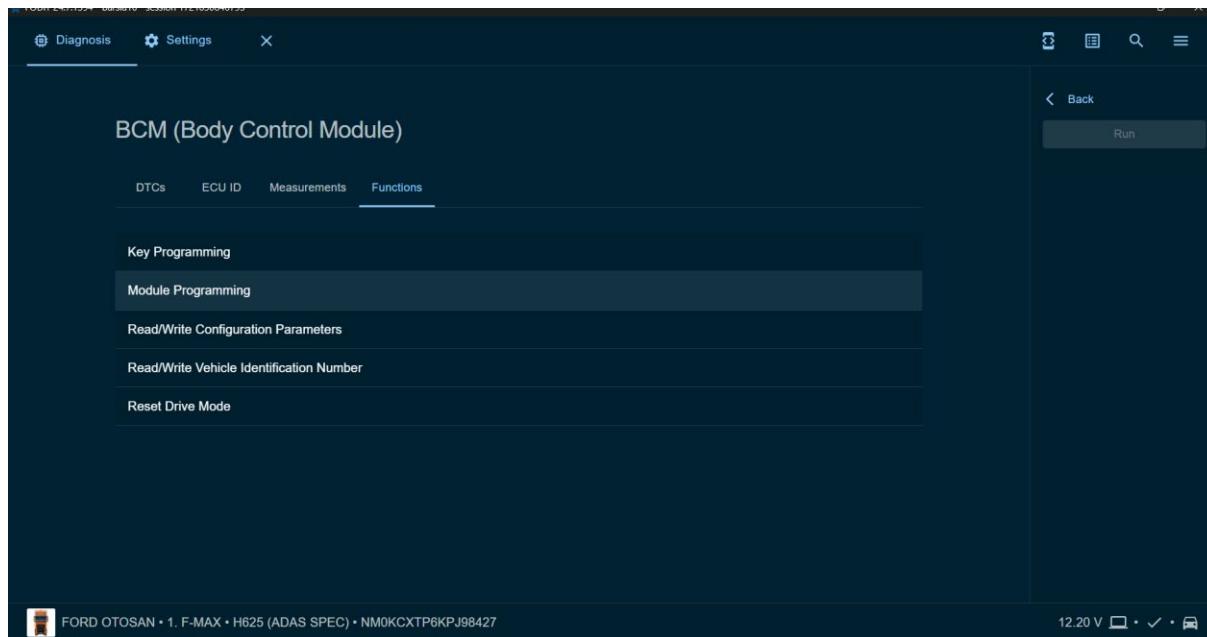
- Après vous être connecté à VCI, le bouton de clic sera actif. Veuillez cliquer sur le bouton « Scanner le véhicule » afin de trouver les modules.



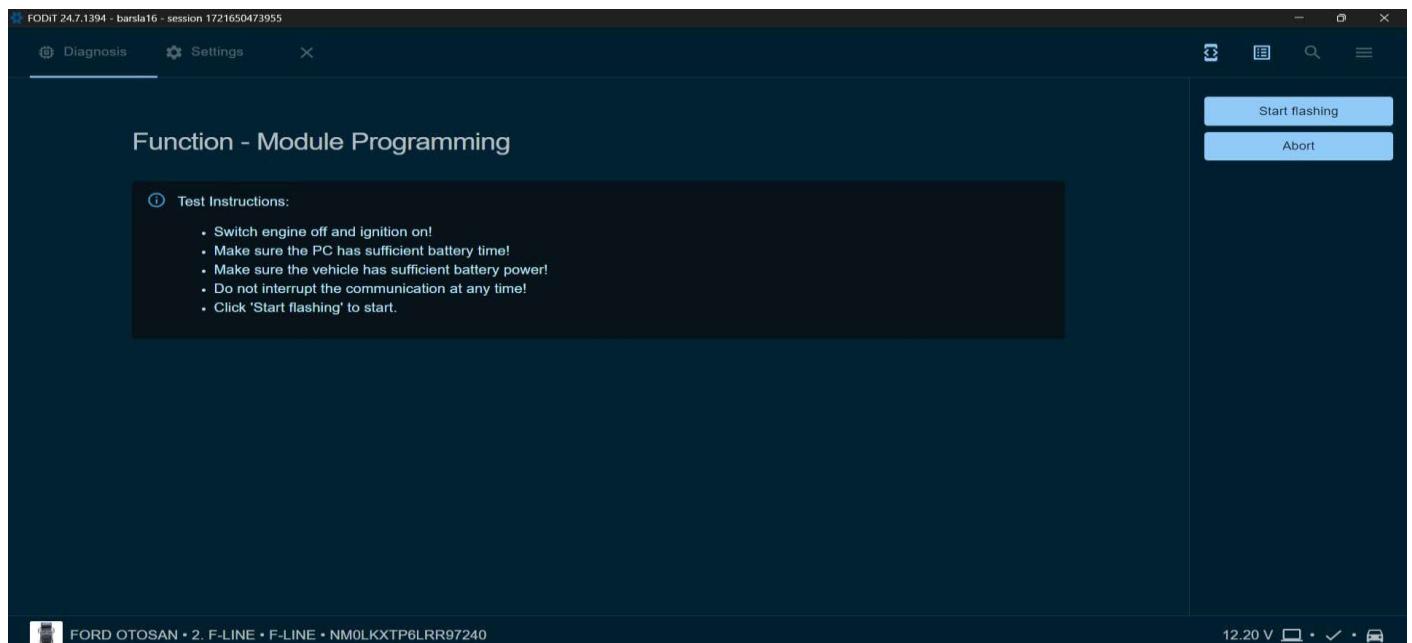
- Veuillez sélectionner le module BCM une fois la recherche terminée avec succès.



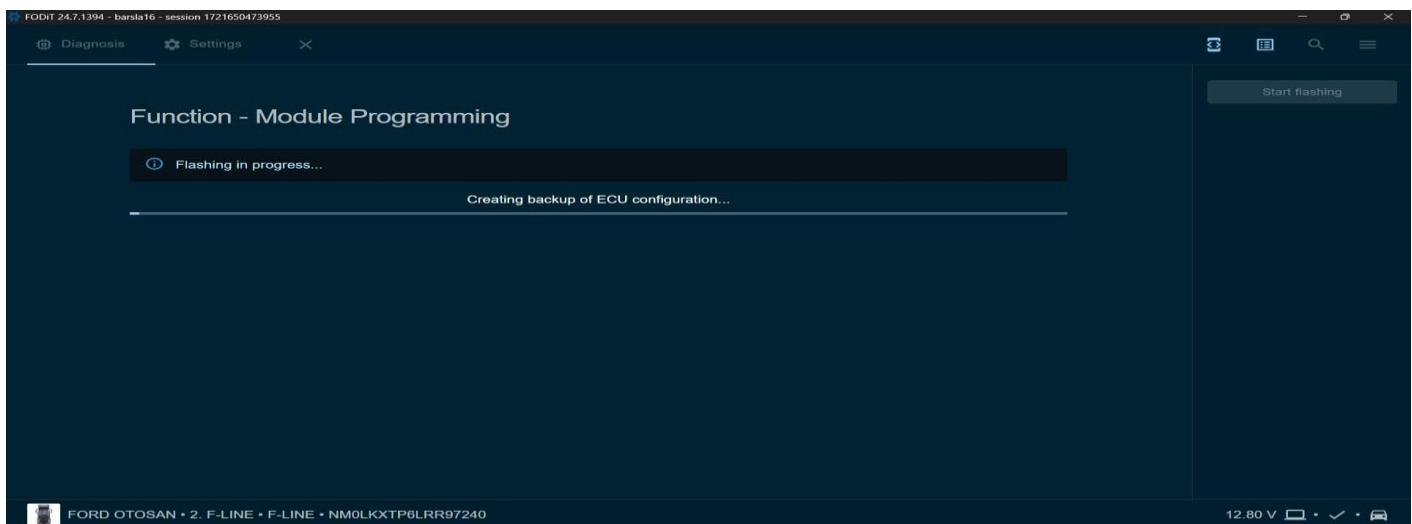
- Allez dans l'onglet « Fonction » et sélectionnez « Programmation de modules ». Après cela, veuillez cliquer sur exécuter pour effectuer la programmation du module.



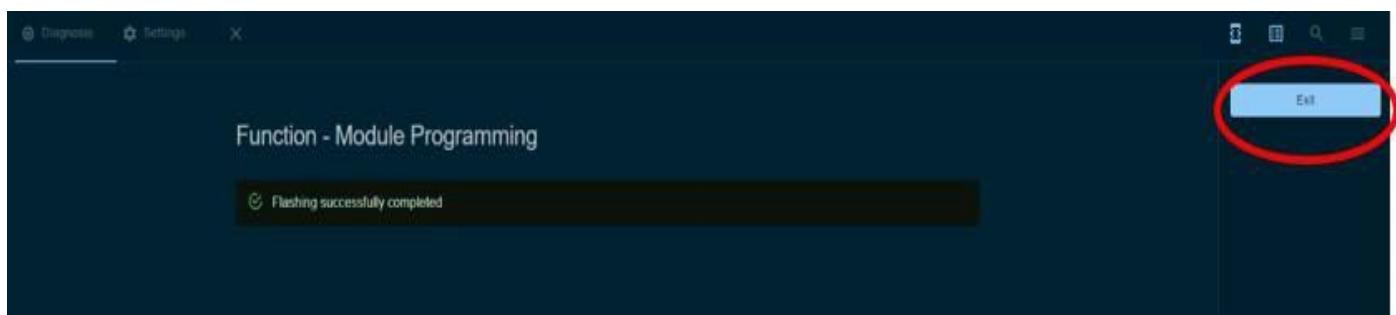
- Cliquez sur le bouton « Commencer à clignoter ».



- Attendez que le clignotement se termine avec succès et cliquez sur Quitter.



- Vérifiez que le processus s'est terminé avec succès



Une fois le processus de programmation du module terminé, veuillez vérifier les paramètres BCM s'ils sont corrects ou non. Si ce n'est pas le cas, veuillez écrire les paramètres de configuration via FODiT.

FSA 202511B :**Introduction**

Les paramètres de configuration du logiciel doivent être mis à jour **via OTA**.

Code du travail	Nom de la main-d'œuvre	Heure
F3V17 OTAUPDATECHECK	Rechercher des mises à jour via OTA	0,01 heure

Les étapes du processus de mise à jour logicielle à distance et de démarrage de la mise à jour logicielle à partir du véhicule dans les véhicules dotés de la fonction ConnecTruck sont les suivantes.

- Dans les véhicules dotés de la fonction ConnecTruck, le logiciel à distance est envoyé automatiquement aux véhicules associés en arrière-plan.
- Lorsque le premier contact est mis après le téléchargement du logiciel sur le véhicule, le message « De nouvelles mises à jour logicielles sont disponibles » s'affiche au tableau de bord.



- Ce message s'affichera à titre de rappel chaque fois que le contact sera mis si le processus de mise à jour du logiciel n'a pas été lancé dans le véhicule.
- Afin de démarrer le processus de mise à jour logicielle, il est nécessaire d'entrer dans le sous-menu « Mise à jour logicielle » sous le « Menu Maintenance ».
- Le sous-menu correspondant indique le nombre de mises à jour logicielles en attente



- Afin de démarrer la mise à jour logicielle, le véhicule est à l'arrêt, le frein de stationnement est serré, le contact est en position 2 et le moteur ne tourne pas, appuyez sur la touche « OK » pendant 5 secondes et relâchez le bouton OK lorsque la barre de progression est pleine.



- Au bout de 1 à 2 secondes, un message d'information indiquant que la mise à jour logicielle se poursuit s'affiche à l'écran.



- Le processus de mise à jour du logiciel peut prendre de 5 à 10 minutes selon la taille du logiciel concerné.
- Pendant ce temps, les messages d'information sur le tableau de bord sont surveillés.
- Pendant que le processus est en cours, ne démarrez pas le moteur et ne coupez pas le contact avant de voir le message « Mise à jour réussie »
- Si le processus de mise à jour logicielle échoue pour une raison quelconque, le processus est interrompu avec le message de notification approprié. Dans ce cas, le processus de mise à jour logicielle peut être démarré depuis le début en suivant les mêmes étapes.



- Si le processus de mise à jour logicielle réussit, le nombre de mises à jour logicielles en attente sera mis à jour après la notification correspondante.



Le message de mise à jour réussie ci-dessus apparaîtra sur le panneau d'affichage pendant 5 à 15 secondes et disparaîtra automatiquement. N'éteignez pas le contact pendant ce temps et attendez que le message disparaîtse. Après un certain temps après la disparition du message, le contact peut être désactivé et activé.

- Vous pouvez vous référer au manuel du propriétaire pour plus d'informations sur le processus de mise à jour logicielle.

Ford Trucks Service Engineering

Ford Otosan A.Ş

A LIRE ATTENTIVEMENT !

- Après la fin de la mise à jour du logiciel Si les plaintes persistent, telles que l'immobilisation, les mouvements incorrects, les mouvements répétitifs, etc. avec les lèves vitre, les étapes suivantes doivent être suivies pour terminer le remplacement du moteur de la fenêtre.
- Veuillez ouvrir le ticket de pré-approbation de la garantie.**
- Une preuve vidéo est nécessaire pour traiter les réclamations de garantie liées au remplacement DES LEVES VITRE.

2.1 CHANGEMENT DE MOTEUR DE VITRE DE PORTE F-LINE**Véhicules utilitaires lourds**

Les personnes qui recevront la newsletter :	Gestionnaire de service	Gestionnaire de garantie	Gestionnaire de pièces de rechange	Chef technicien	Conseiller de service	BMIS
	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Objet	TSB- Moteur de vitre de porte
Modèle	F-Line
Résumé	Changement de moteur de vitre de porte

Liste de main-d'œuvre : F-Line

Code du travail	Nom de la main-d'œuvre	Heure
F8V98 14553	Moteur de vitre de porte R/I (gauche)	0,10 heure
F7V73 E23943	Garnitures intérieures de porte R/I (gauche)	0,20 heure
F7V73 E24185	Couvercle en plastique de l'accoudoir R/I (gauche)	0,20 heure
F8V98 14A389	Moteur de porte en verre R/I (droite)	0,10 heure
F7V73 E23942	Garnitures intérieures de porte R/I (droite)	0,20 heure
F7V73 E24184	Couvercle en plastique de l'accoudoir R/I (droite)	0,20 heure

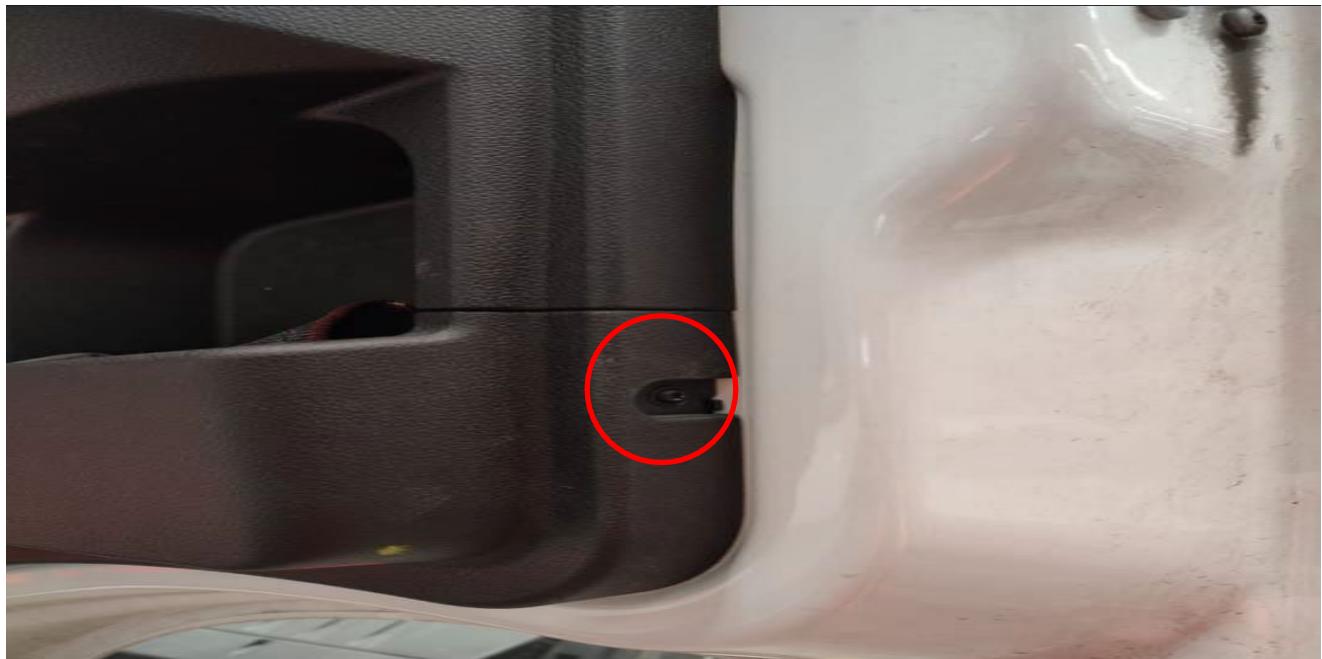
Pièces à utiliser :

Numéro de pièce	Nom de la pièce	Quantité
JC46 14553 AB // T283614	Moteur lève vitre gauche	1
JC46 14A389 AB // T283615	Moteur lève vitre droit	1

Les étapes suivantes doivent être suivies pour terminer le remplacement du moteur de la fenêtre.

INSTRUCTIONS:

1. Retirez les 2 vis W502662 S450B.



2. Retirez la vis 1 (W711656 S450B)



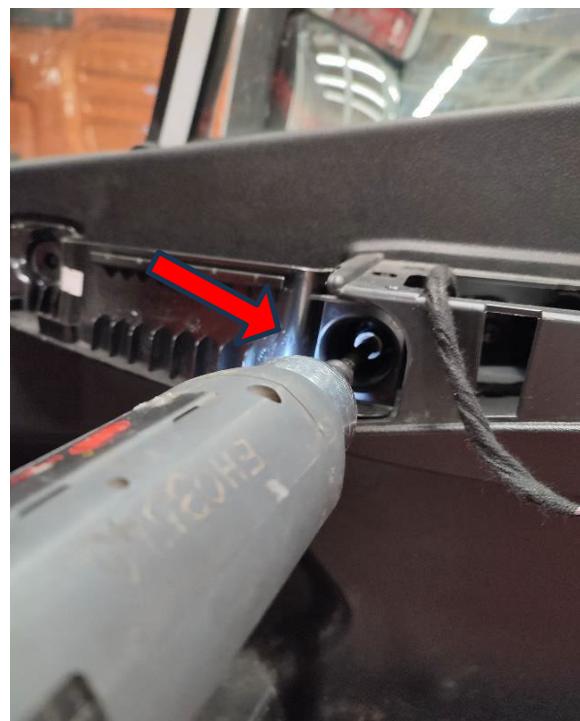
3. Retirer l'accoudoir de la porte avant (RC46 E24184 et E24185)



- Retirer le cavalier de serrure de porte de l'ensemble de fil (RC46 14A584 A & B)



- Retirer les boulons (W703711 S303)



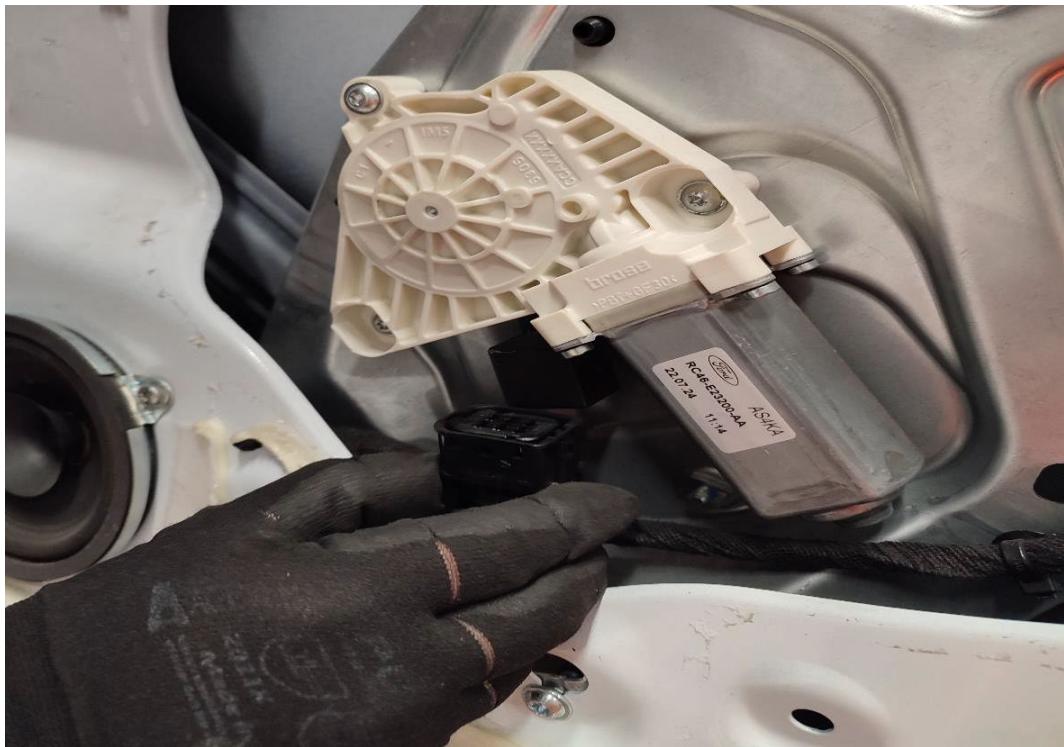
6. Retirez la garniture de porte (RC46-E23942 et E23943) et la poignée intérieure de la porte (RC46-E22620 et E22621).



7. Retirez le tampon d'eau (RC46-E237A48 et E237A49).

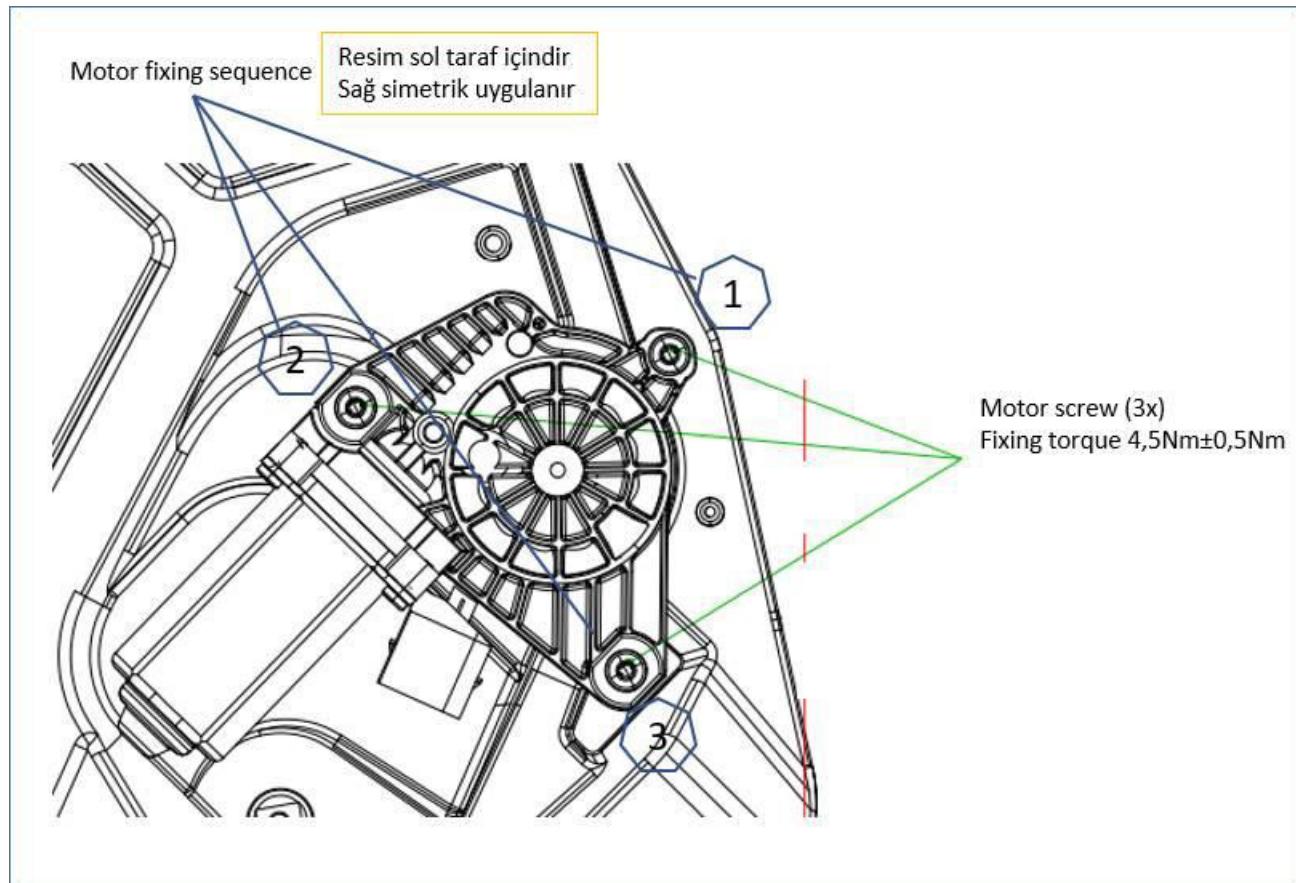


8. Débranchez le câblage (RC46 14A584 A et B) de la prise du moteur.



9. Retirez les 3 boulons reliant le moteur au panneau de levage comme décrit ci-dessous, installez le nouveau moteur et réinstallez les boulons dans le bon ordre. Une application correcte du couple sur ces boulons est essentielle. Il est essentiel d'appliquer correctement la valeur de couple et la séquence de serrage suivantes lors du remplacement du moteur.
(Couple de serrage : $4,5 \pm 0,5$ Nm)





2.2. Changement du moteur de la vitre de la porte F-MAX

Véhicules utilitaires lourds

Les personnes qui recevront la newsletter :	Gestionnaire de service	Gestionnaire de garantie	Gestionnaire de pièces de rechange	Chef technicien	Conseiller de service	BMIS
	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Objet	TSB -Moteur lève vitre
Modèle	F-Max
Résumé	Changement de moteur de vitre de porte

Main-d'œuvre (véhicule) : F-Max

Code du travail	Nom de la main-d'œuvre	Heure
F8V98 14A389	Moteur de vitre de porte R/I (gauche)	0,10 heure
F7V73 E23943	Panneaux de garniture de porte latérale R/I (Poignée de porte intérieure R/I Inc.)	0,40 heure
F7V73 215K55	Couvercle supérieur de porte R/I	0,10 heure
F8V98 14553	Moteur de porte en verre R/I (droite)	0,10 heure
F7V73 E23943	Panneaux de garniture de porte latérale R/I (Poignée de porte intérieure R/I Inc.)	0,40 heure
F7V73 215K55	Couvercle supérieur de porte R/I	0,10 heure

Pièces à utiliser (véhicule) :

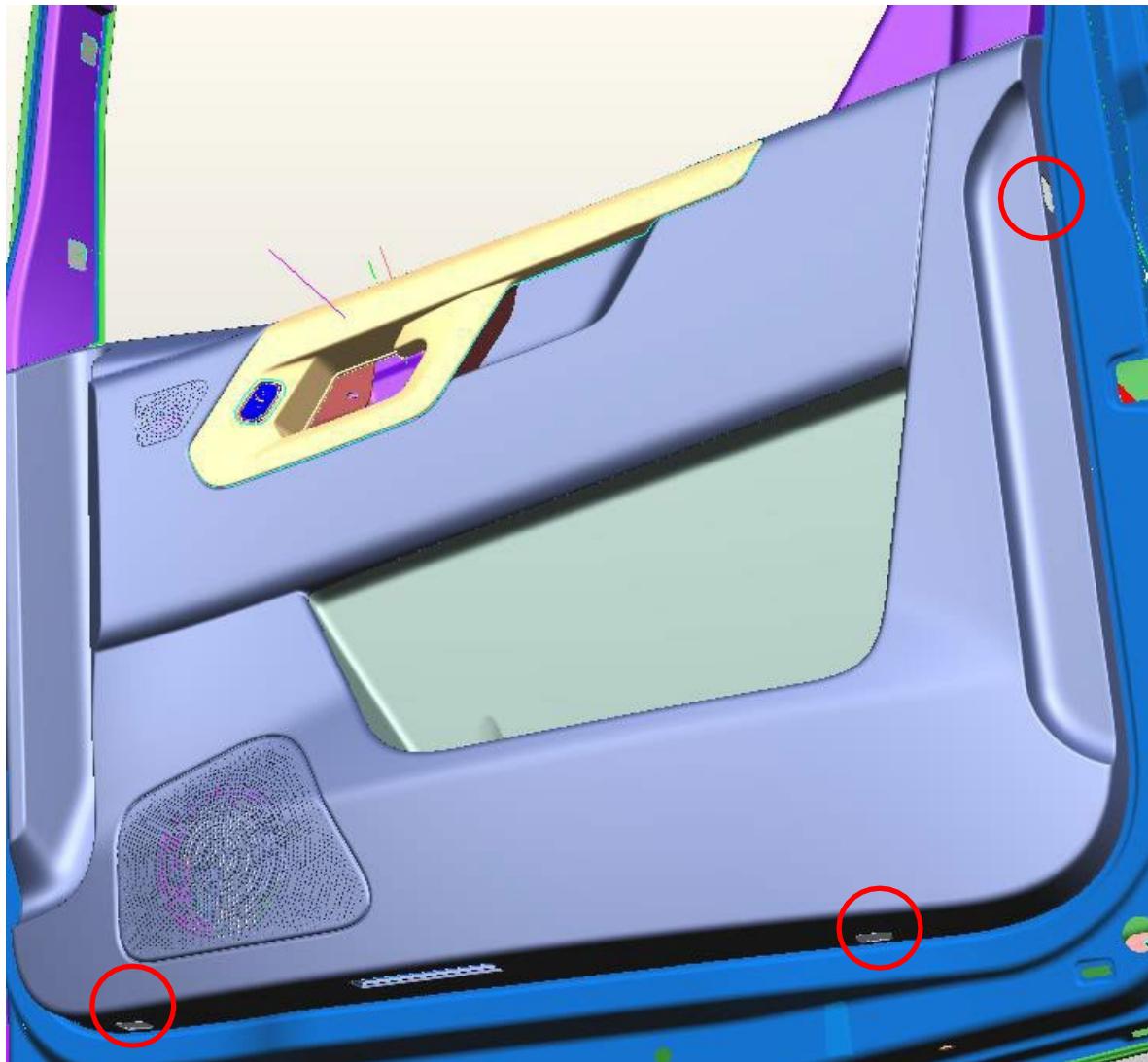
Numéro de pièce	Nom de la pièce	Quantité
JC46 14553 AB // T283614	Moteur lève vitre gauche	1
JC46 14A389 AB // T283615	Moteur lève vitre droit	1

Service Application

Les étapes suivantes doivent être suivies pour terminer le remplacement du moteur de la fenêtre.

INSTRUCTIONS:

1. Retirez les vis W502661 afin que la garniture de porte puisse être retirée.



2. Après avoir démonté la garniture de porte, les 3 boulons reliant le moteur au panneau de cric sont retirés comme dans la recette ci-dessous, le nouveau moteur est installé et les boulons sont remontés dans l'ordre approprié. Une application correcte du couple sur ces boulons est essentielle. Il est essentiel d'appliquer correctement la valeur de couple et la séquence de serrage suivantes lors du remplacement du moteur.

(Couple de serrage : $4,5 \pm 0,5$ Nm)

