



Véhicules Gamme Lourde

Objet :	Mise à jour logicielle BCM en raison d'une défaillance du moteur de vitre
Type de campagne :	Notification Client
Résumé :	Cette mise à jour logicielle a été publiée pour prévenir les défaillances du moteur de lève-vitre électrique observées sur les véhicules F-Line et ADAS F-Max.

Temps barème :

Code	Descriptif	Durée (heure)
F3V17 BCMUPDATE	Mise à jour logicielle BCM via FODIT	0,2 h

Numéros de pièce logicielle BCM :

- Pour F-MAX : RC46-14C100-EAK ou supérieur
- Pour F-Line : RC46-14C100-BAJ ou supérieur

La programmation du logiciel et l'écriture des paramètres de configuration doivent être effectués ensemble via FODIT.

IMPORTANT : Lors du flashage du logiciel, **ne pas interrompre le processus**. Lorsqu'il est terminé, les essuie-glaces fonctionneront pour indiquer que le processus s'est terminé avec succès.

Procédure de Service

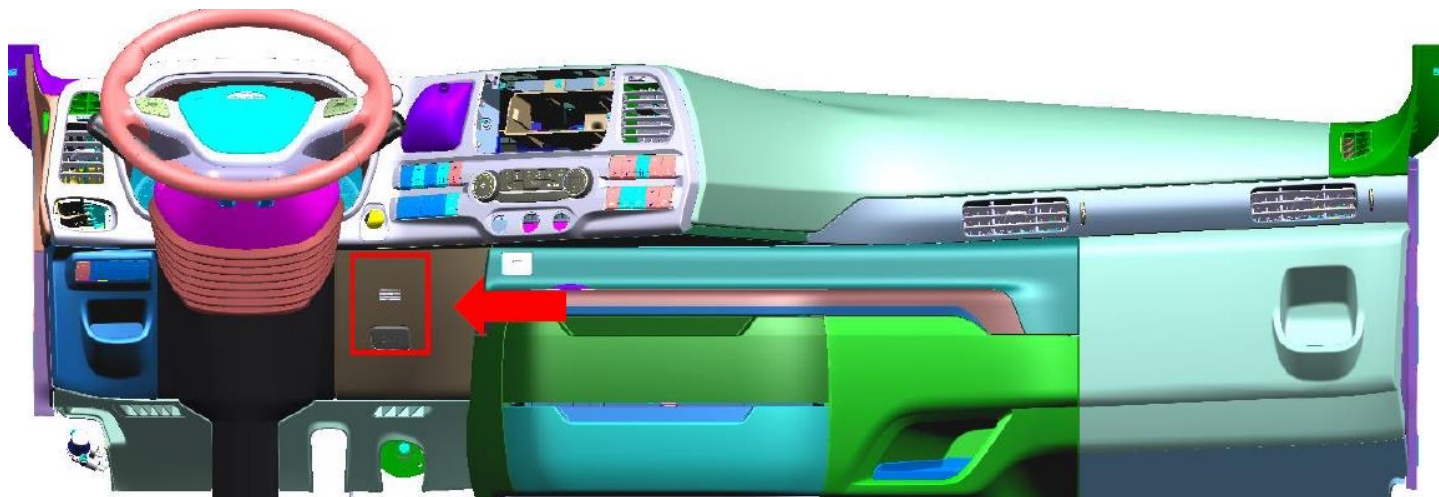
1- Connexion du Module

La connexion entre le programme FODIT et le véhicule est établie via le kit VCI (KTJC46-INTERFACE). La connexion peut être établie avec ce kit entre les véhicules F-MAX et FODIT.



Ce document et les informations contenues sont la propriété de Ford Trucks. Toute diffusion et reproduction est interdite, sans autorisation.

Emplacement du port de diagnostic F-Line sur le véhicule :



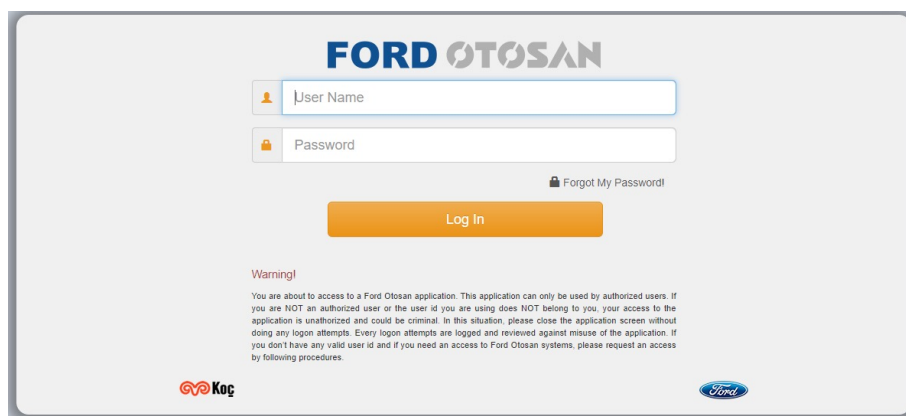
1. MISE À JOUR LOGICIELLE BCM

Étapes :

1. Cliquez sur l'icône 'FODIT' sur le bureau



2. Vous pouvez démarrer le programme avec votre nom d'utilisateur et mot de passe



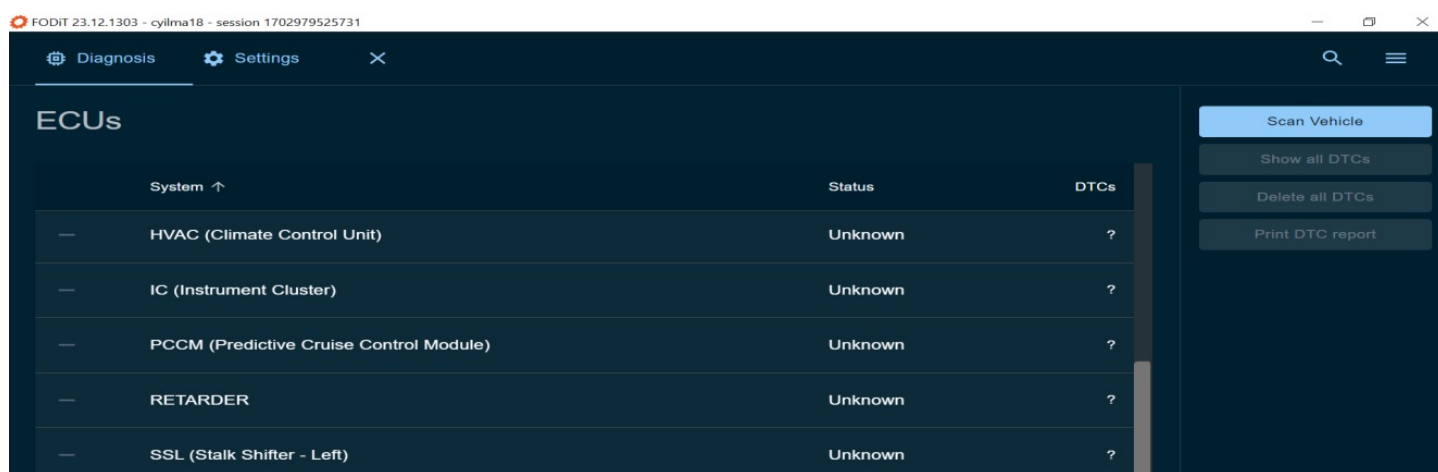
Ce document et les informations contenues sont la propriété de Ford Trucks. Toute diffusion et reproduction est interdite, sans autorisation.



3. Allez dans l'écran des paramètres et recherchez les VCI pour vous y connecter

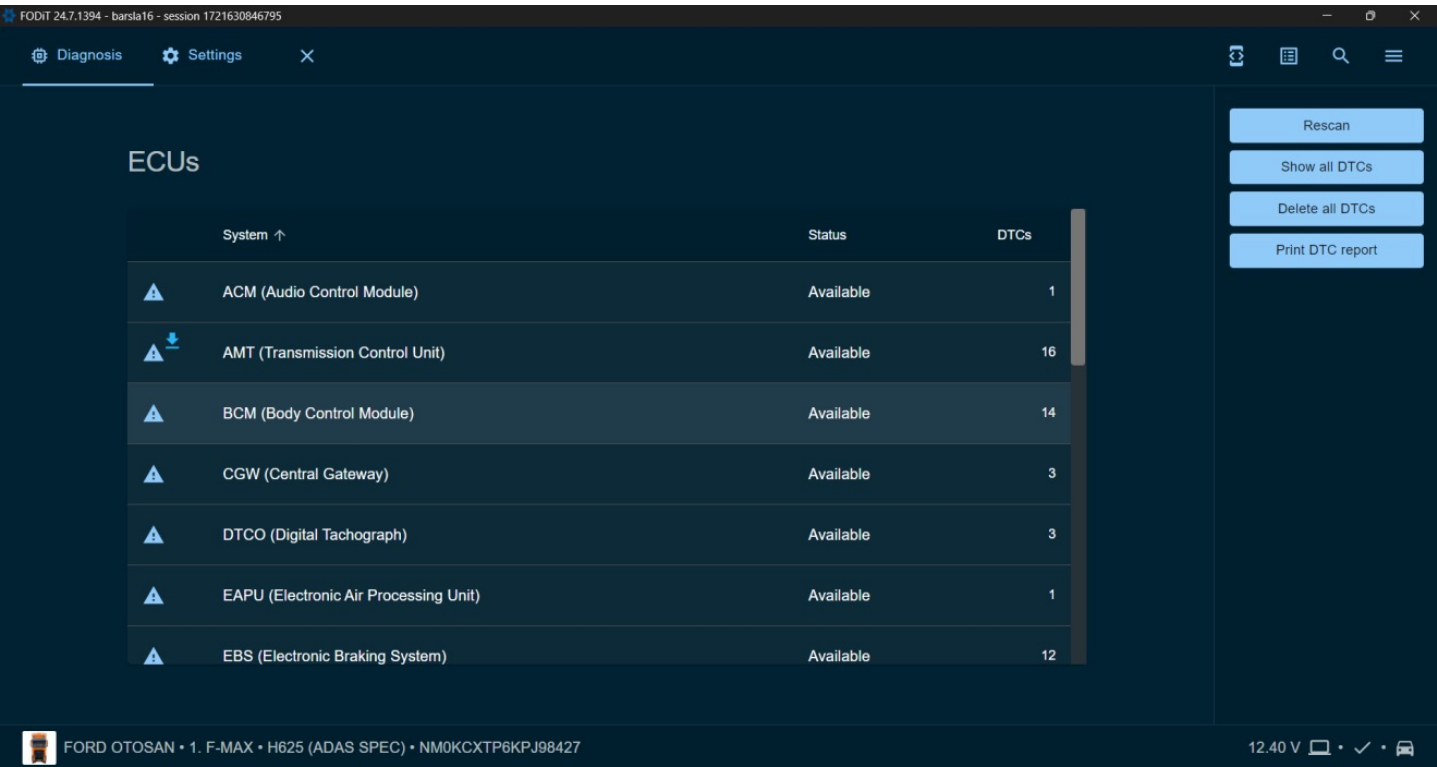


4. Après vous être connecté avec la VCI, le bouton deviendra actif. Veuillez cliquer sur le bouton 'Scan Vehicle' (Scanner le véhicule) pour trouver les modules

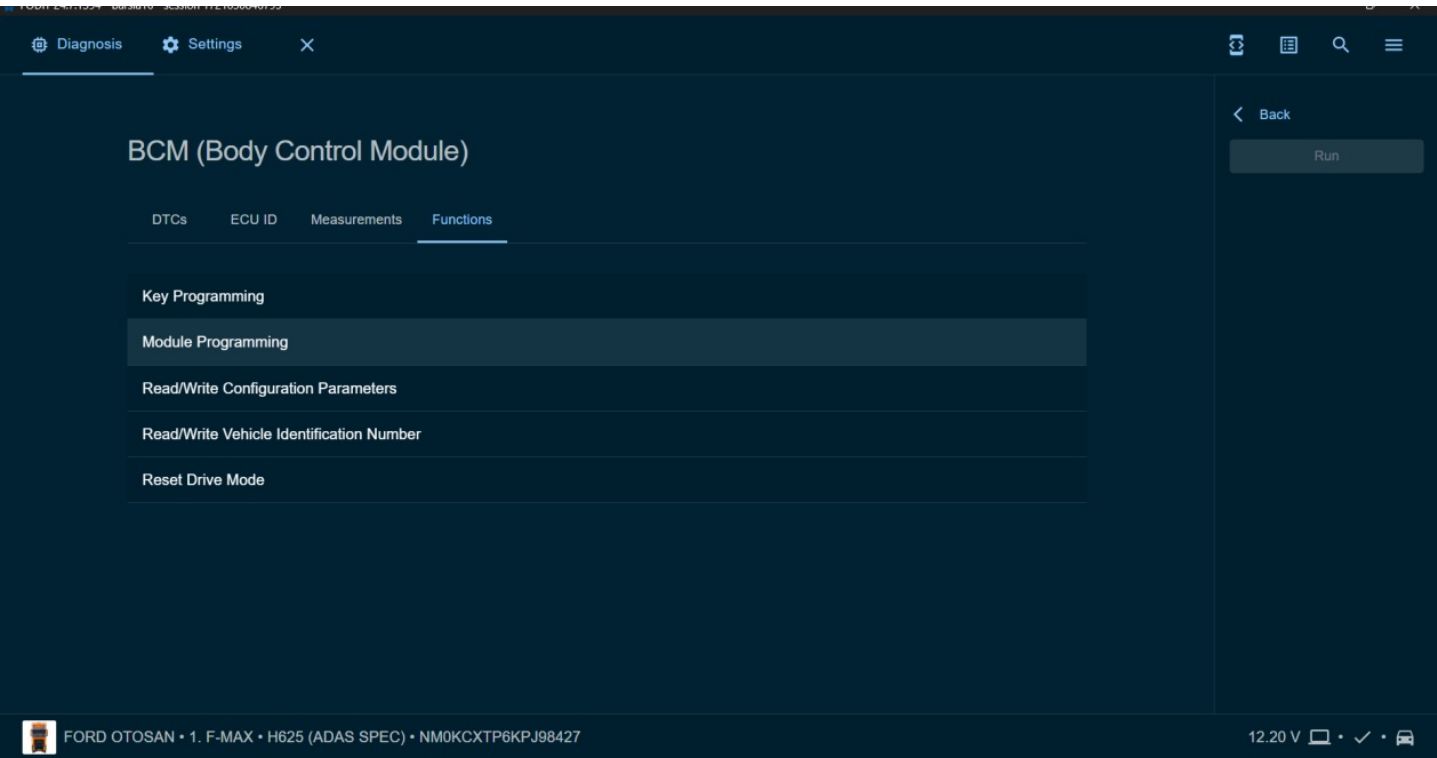




5. Veuillez sélectionner le module BCM une fois la recherche terminée avec succès

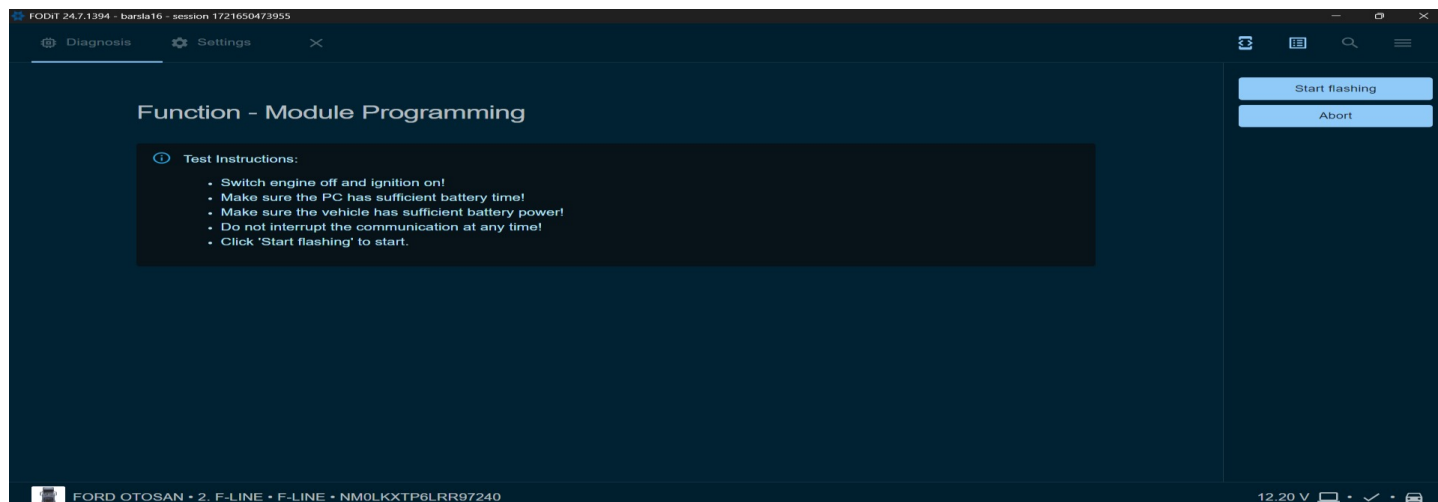


6. Allez dans l'onglet "Function" (Fonction) et sélectionnez "Module Programming" (Programmation de module). Ensuite, veuillez cliquer sur Exécuter pour effectuer la programmation du module

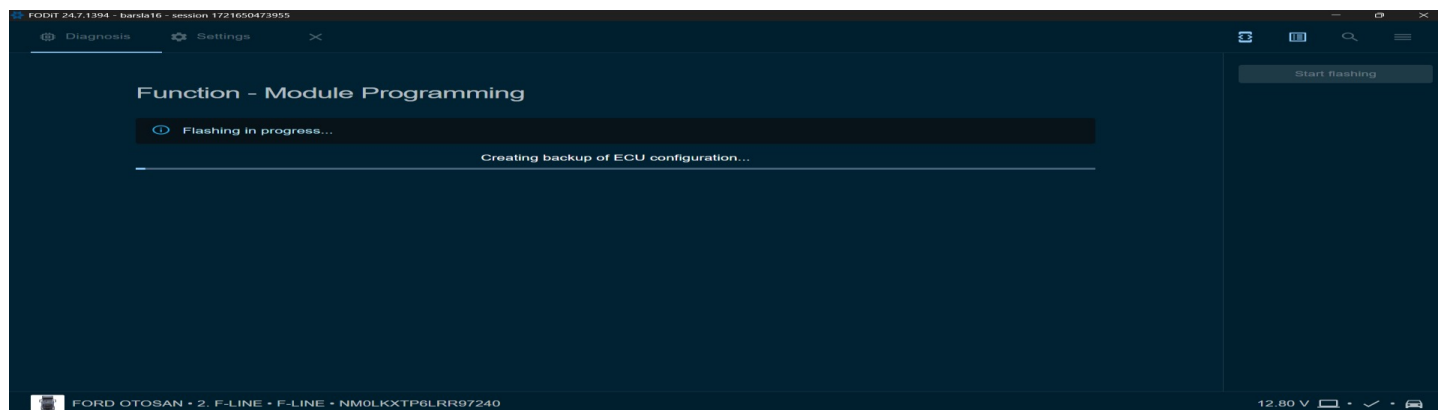




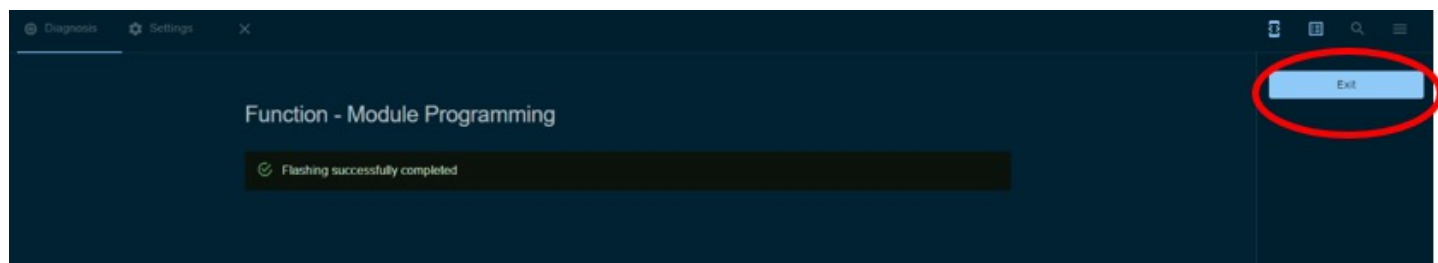
7. Cliquez sur le bouton "Start Flashing" (Démarrer la programmation)



8. Attendez que la programmation soit terminée avec succès et cliquez sur Quitter

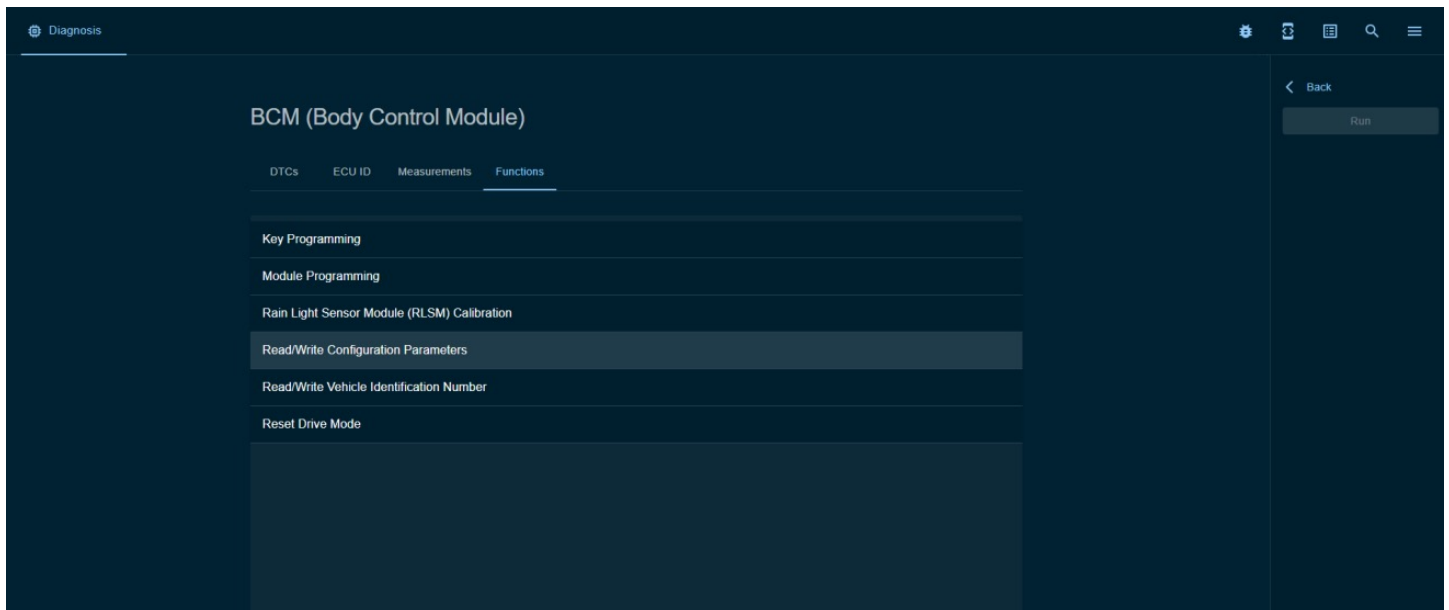


Vérifier que le processus s'est terminé avec succès

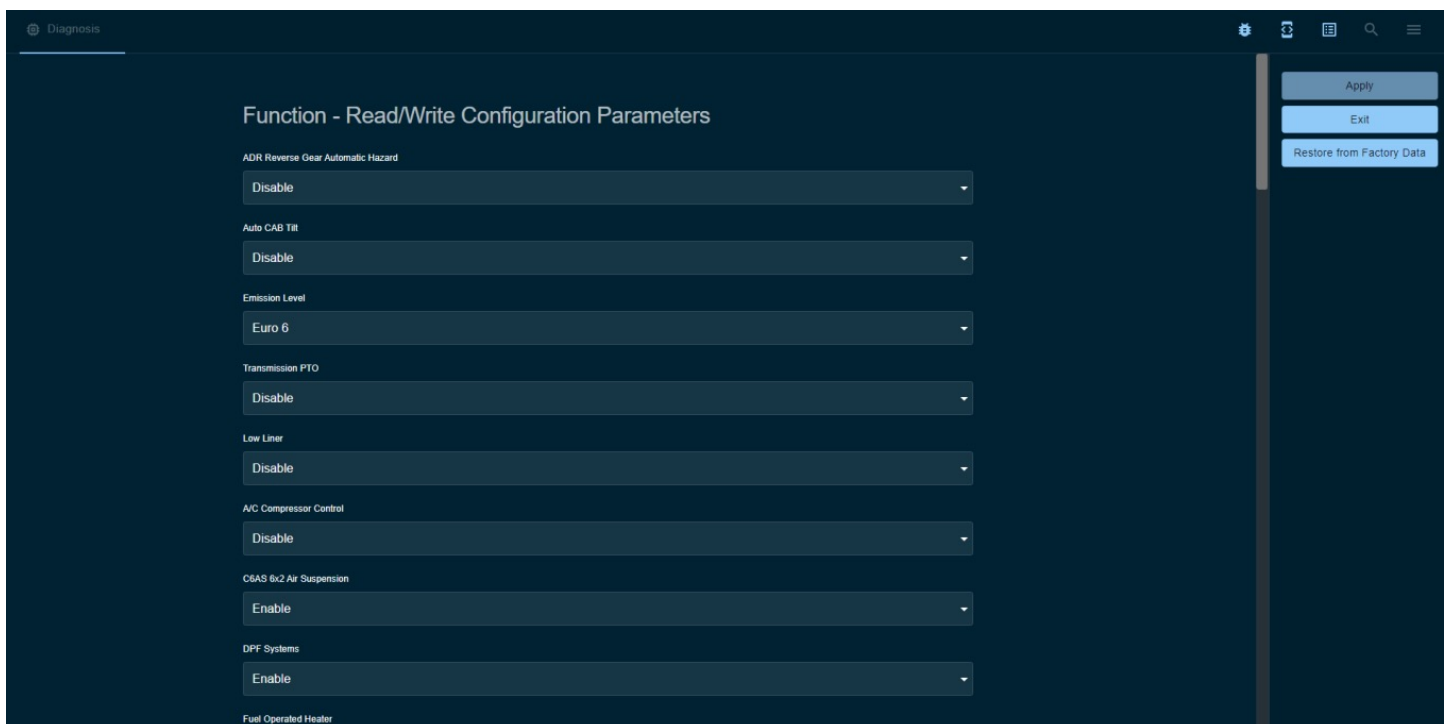




Après la mise à jour, accédez à Functions (Fonctions) et sélectionnez Configuration Parameter Read/Write (Lecture/Écriture des paramètres de configuration).

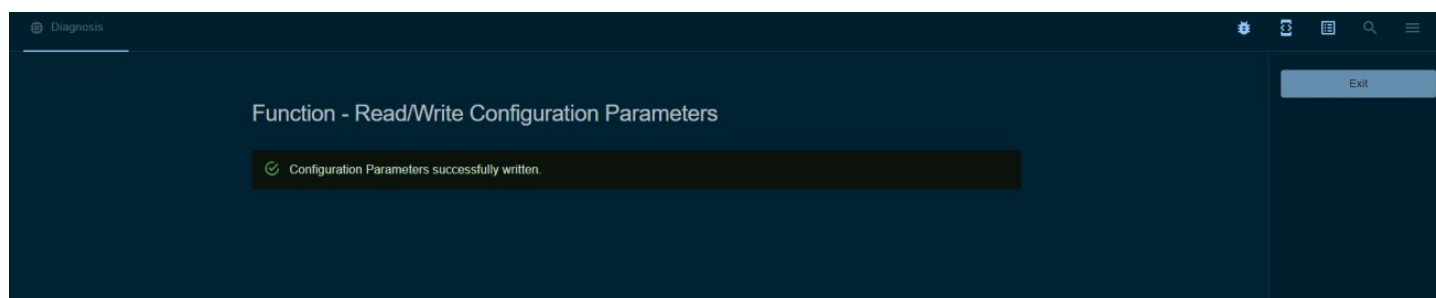


9. Cliquez sur Apply (Appliquer) dans le coin supérieur droit





10. Une fois le processus de configuration terminé, cliquez sur Exit (Quitter)



LIRE ATTENTIVEMENT AVANT L'OPÉRATION !

IMPORTANT : Après la mise à jour logicielle, si les plaintes persistent comme l'immobilisation, un mouvement incorrect, un mouvement répétitif, etc. dans le système de lève-vitre, les étapes suivantes doivent être suivies pour effectuer le remplacement du moteur de vitre.

- [Veuillez ouvrir un ticket de pré-approbation de garantie](#)
- Une preuve vidéo est requise pour traiter les réclamations de garantie liées aux remplacements de moteur de vitre

2.1 Changement du Moteur de Vitre de Porte F-Line

Code Main-d'œuvre	Nom de la Main-d'œuvre	Temps
F8V98 14553	Dépose/Repose Moteur de Vitre de Porte (Gauche)	0,10 h
F7V73 E23943	Dépose/Repose Garnitures Intérieures de Porte (Gauche)	0,20 h
F7V73 E24185	Dépose/Repose Cache Plastique d'Accoudoir (Gauche)	0,20 h
F8V98 14A389	Dépose/Repose Moteur de Vitre de Porte (Droite)	0,10 h
F7V73 E23942	Dépose/Repose Garnitures Intérieures de Porte (Droite)	0,20 h
F7V73 E24184	Dépose/Repose Cache Plastique d'Accoudoir (Droite)	0,20 h

Pièces à utiliser :

Numéro de Pièce	Nom de la Pièce	Quantité
JC46 14553 AB	Moteur de Vitre Gauche	1
JC46 14A389 AB	Moteur de Vitre Droite	1



INSTRUCTIONS DE DÉMONTAGE :

1. Retirer les 2 vis W502662 S450B





2. Retirer la 1 vis (W711656 S450B)



3. Retirer l'accoudoir de porte avant (RC46 E24184 & E24185)



4. Retirer le faisceau de câbles du connecteur de verrouillage de porte (RC46 14A584 A & B)



5. Retirer les boulons (W703711 S303)



Ce document et les informations contenues sont la propriété de Ford Trucks. Toute diffusion et reproduction est interdite, sans autorisation.

6. Retirer la garniture de porte (RC46-E23942 & E23943) et la pièce (RC46-E22620 & E22621)

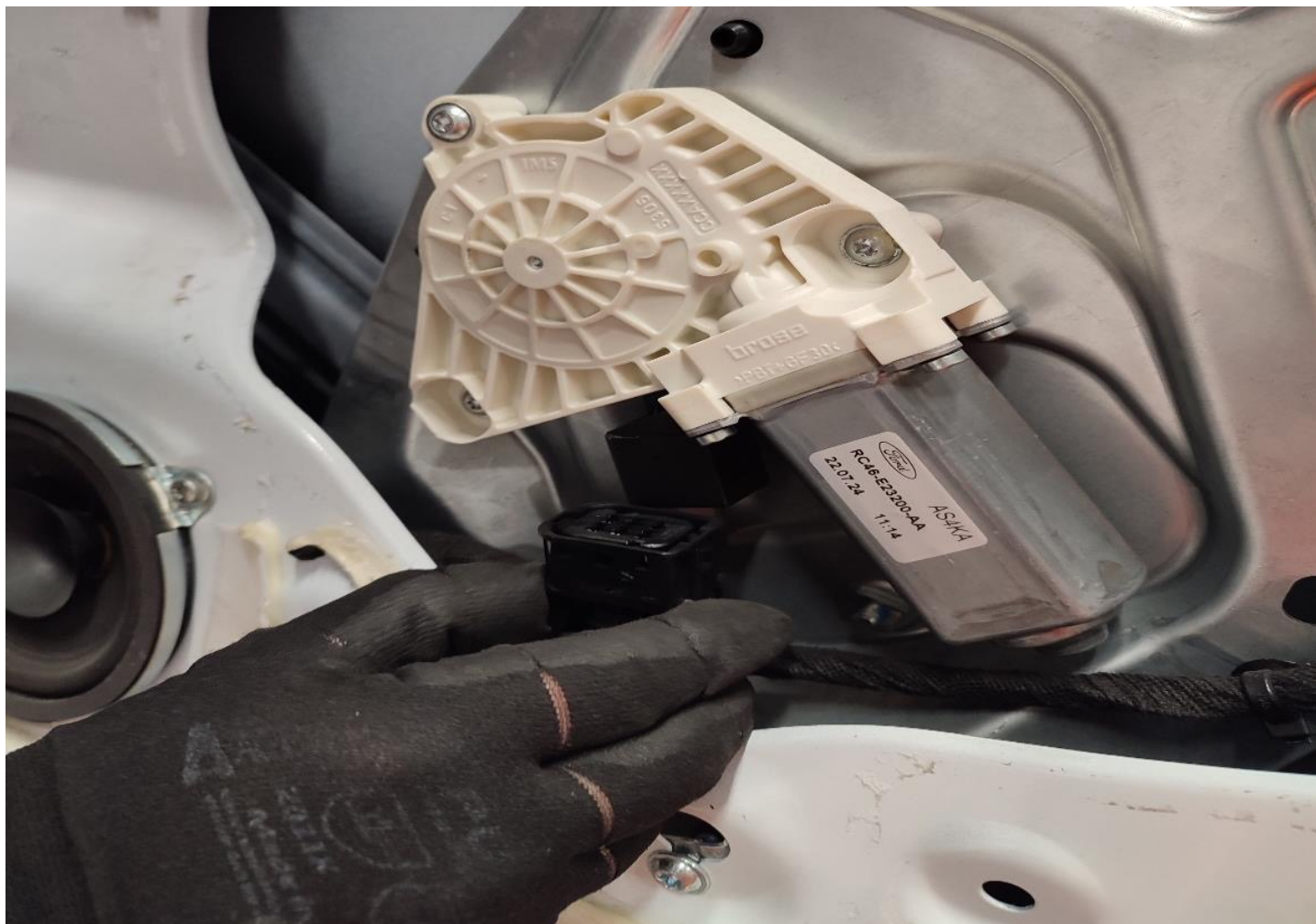


7. Retirer le pare-eau (RC46-E237A48 & E237A49)



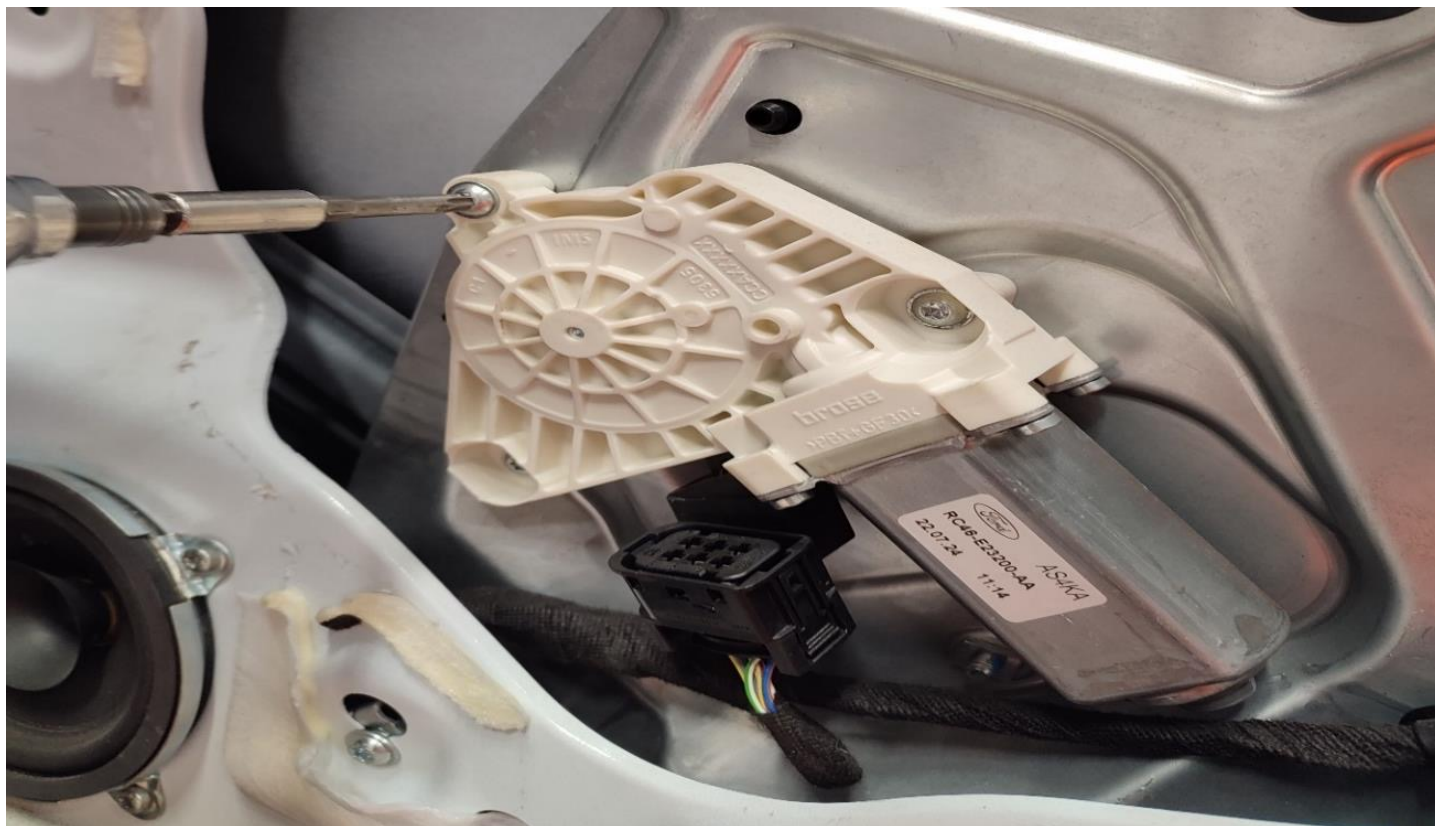
Ce document et les informations contenues sont la propriété de Ford Trucks. Toute diffusion et reproduction est interdite, sans autorisation.

8. Débrancher le câblage (RC46 14A584 A & B) de la prise du moteur



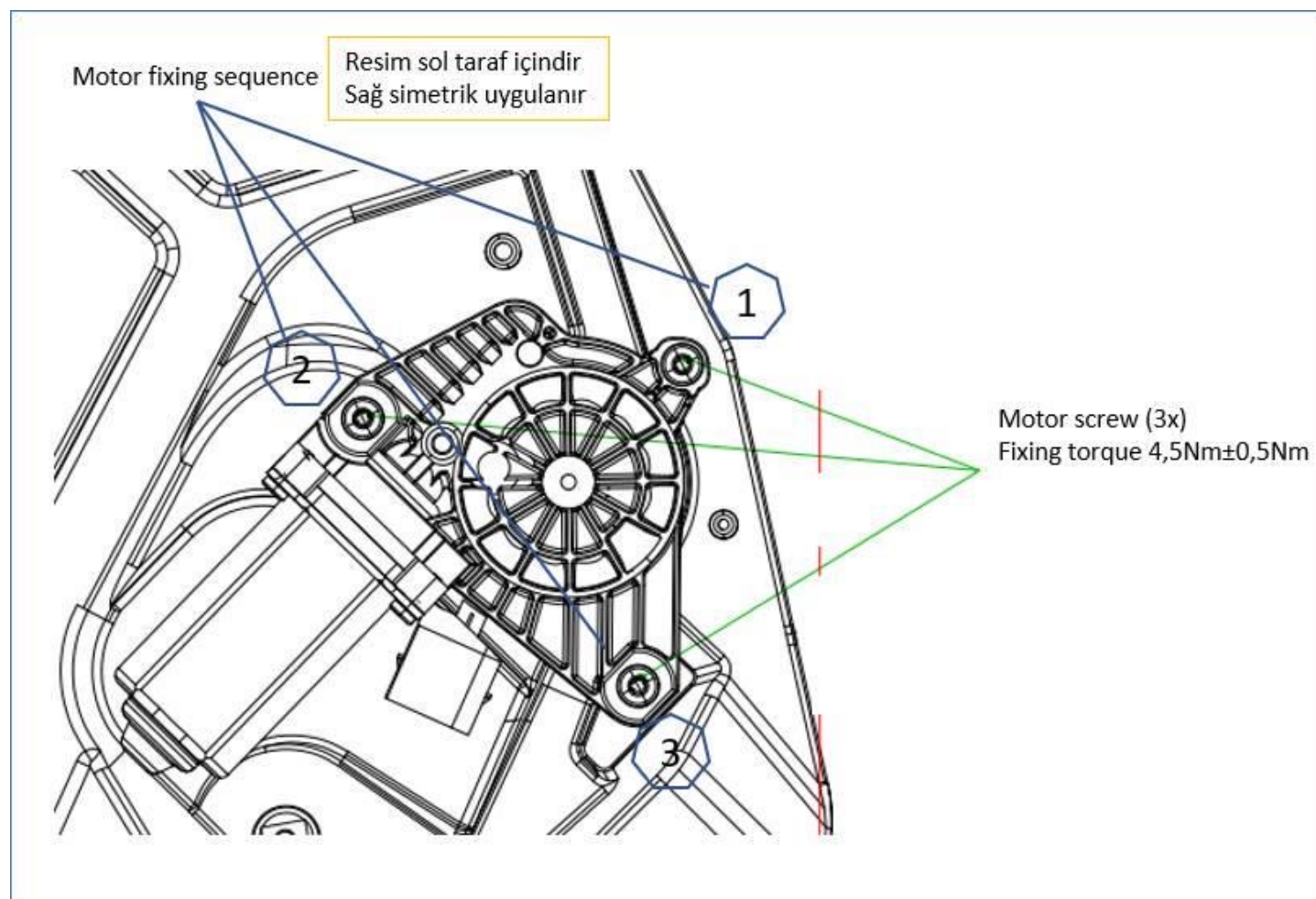


9. Retirer les 3 boulons reliant le moteur au panneau de levage comme décrit ci-dessous, installer le nouveau moteur et réinstaller les boulons dans l'ordre approprié.



L'application correcte du couple sur ces boulons est critique. Il est essentiel d'appliquer la valeur de couple suivante et la séquence de serrage correctement lors du remplacement du moteur.

Couple de serrage : $4,5 \pm 0,5$ Nm





2.1 Changement du Moteur de Vitre de Porte F-Line

Liste des Main-d'œuvre : F-Max

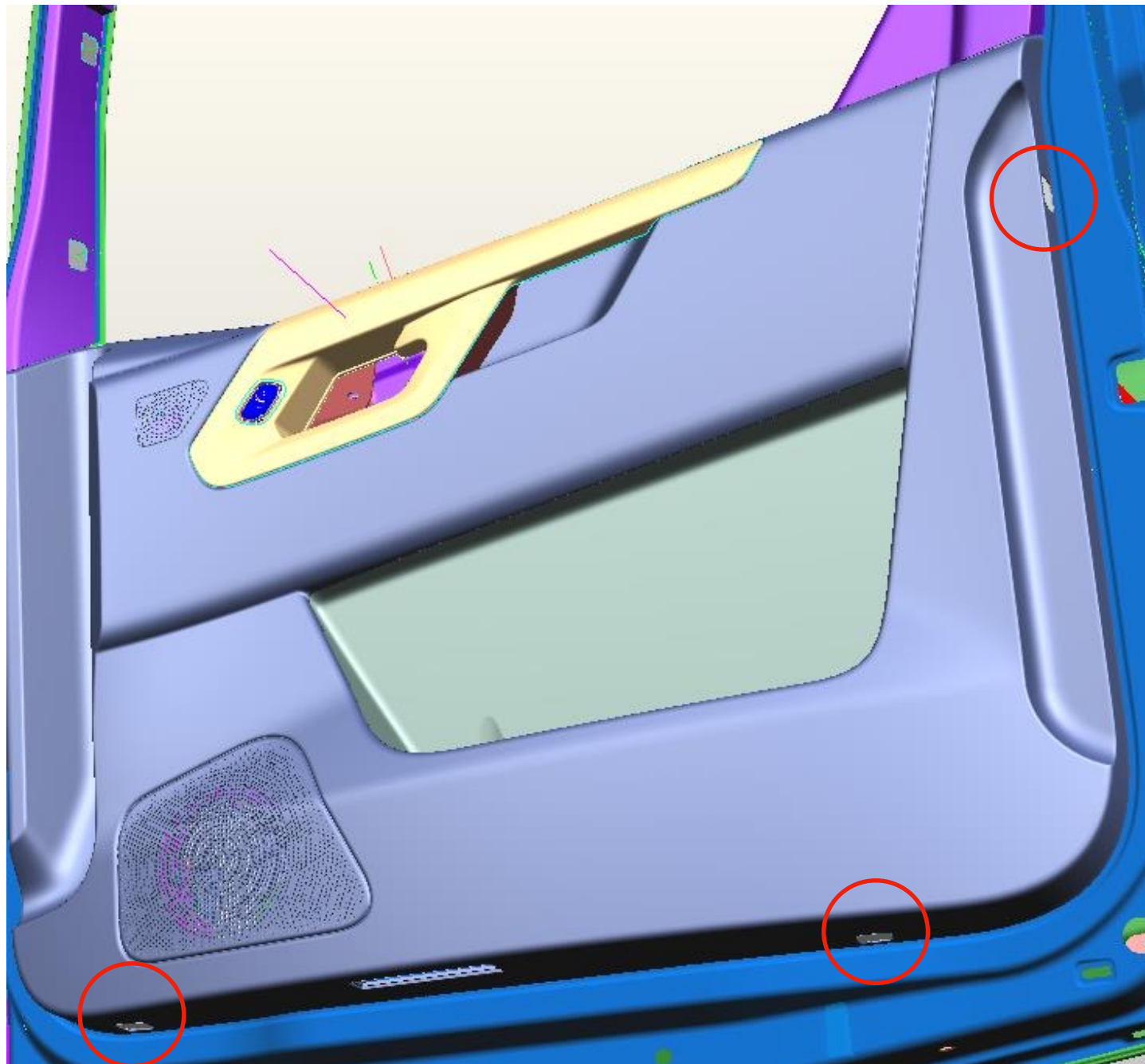
Code Main-d'œuvre	Nom de la Main-d'œuvre	Temps
F8V98 14A389	Dépose/Repose Moteur de Vitre de Porte (Gauche)	0,10 h
F7V73 E23943	Dépose/Repose Panneaux de Garniture de Porte Latérale (Poignée intérieure incluse)	0,40 h
F7V73 215K55	Dépose/Repose Cache Supérieur de Porte	0,10 h
F8V98 14553	Dépose/Repose Moteur de Vitre de Porte (Droite)	0,10 h
F7V73 E23943	Dépose/Repose Panneaux de Garniture de Porte Latérale (Poignée intérieure incluse)	0,40 h
F7V73 215K55	Dépose/Repose Cache Supérieur de Porte	0,10 h

Pièces à utiliser (Véhicule) :

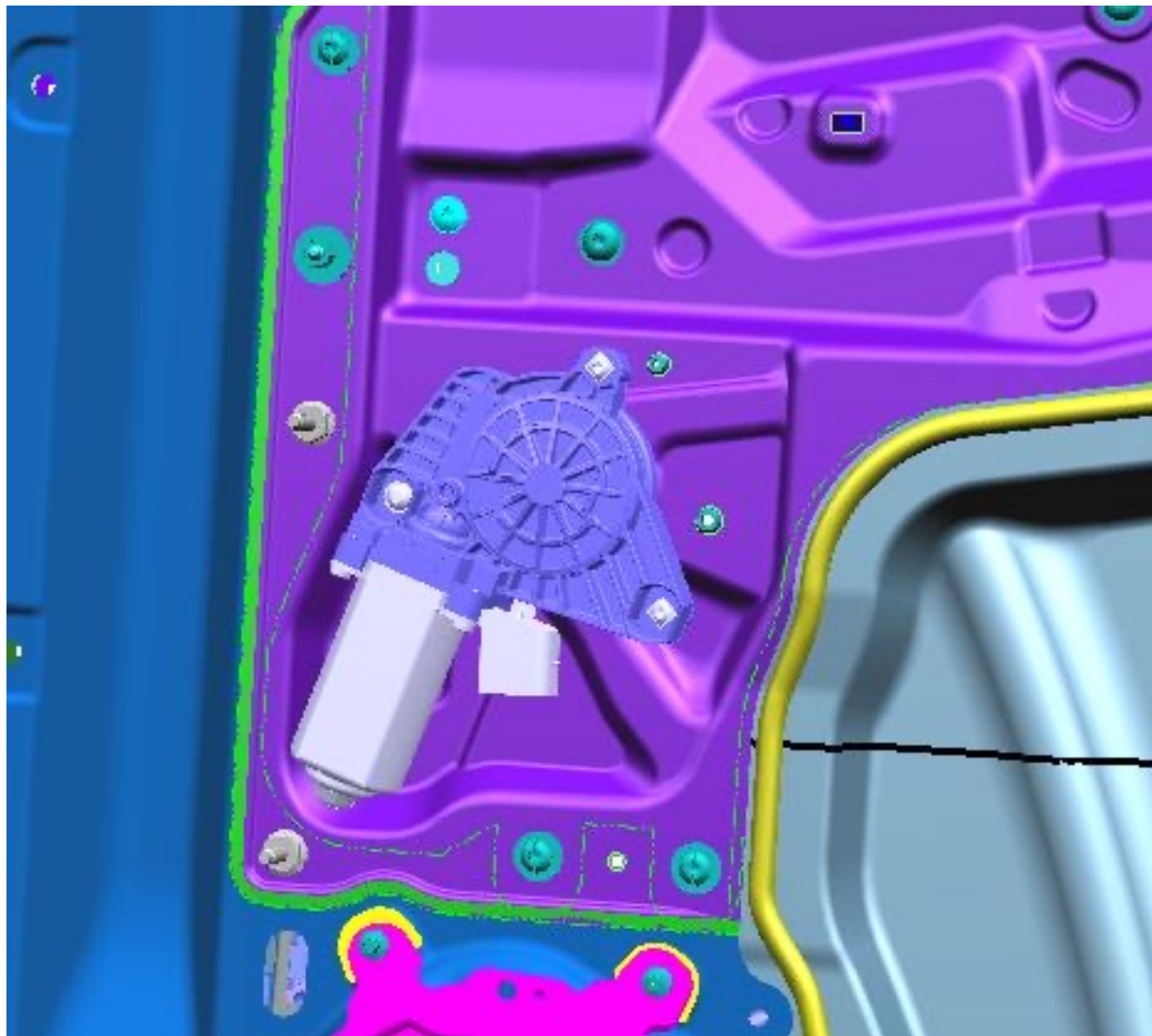
Numéro de Pièce	Nom de la Pièce	Quantité
JC46 14553 AB	Moteur de Vitre Gauche	1
JC46 14A389 AB	Moteur de Vitre Droite	1

INSTRUCTIONS :

1. Retirer les vis W502661 afin que la garniture de porte puisse être retirée



2. Après avoir démonté la garniture de porte, les 3 boulons reliant le moteur au panneau sont retirés comme dans la procédure ci-dessous, le nouveau moteur est installé, et les boulons sont assemblés dans l'ordre approprié.



L'application correcte du couple sur ces boulons est critique. Il est essentiel d'appliquer la valeur de couple suivante et la séquence de serrage correctement lors du remplacement du moteur.

Couple de serrage : $4,5 \pm 0,5$ Nm

