

PROCÉDURE DE SERVICE

RÉFÉRENCE : FSA 202515

DATE : 20.08.2025

OBJET : Contrainte sur la durite d'intercooler Gen 2.0 (bleu)

FSA TYPE : Notification au client

Introduction

Ce document a été préparé pour les véhicules **F-MAX** et **F-Line GEN 2.0** concernant le **remplacement de la durite de sortie d'air d'intercooler** en cas de déchirure.

Mise en œuvre du service :

Code du travail	Nom de la main-d'œuvre	Temps (h)
F4V44 6K770	Durite d'air intercooler (côté chaud) R/I	0.20
F2V86 CABTILT	Inclinaison de la cabine	0.10

Liste des pièces :

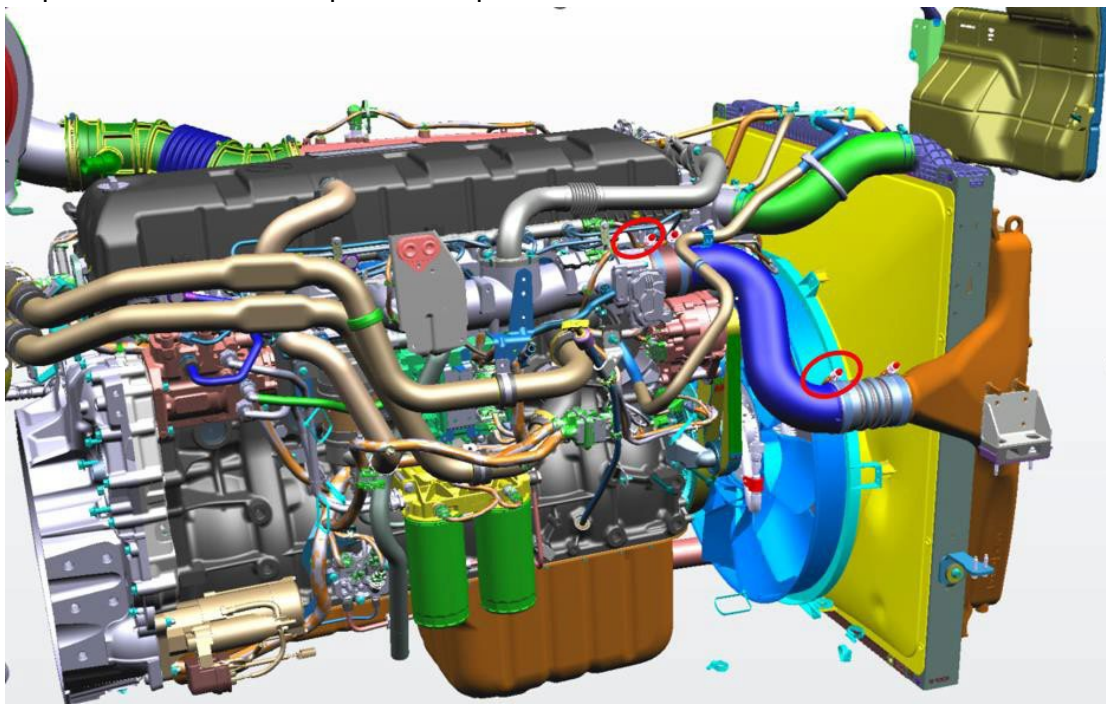
Référence pièce	Nom de la pièce	Quantité
SC46 6K770 CA // T512723	Durite de sortie d'intercooler	1

Rq 1 : La pièce doit être commandé en Type de commande « Campagne ». Veuillez prioriser vos véhicules de stock !

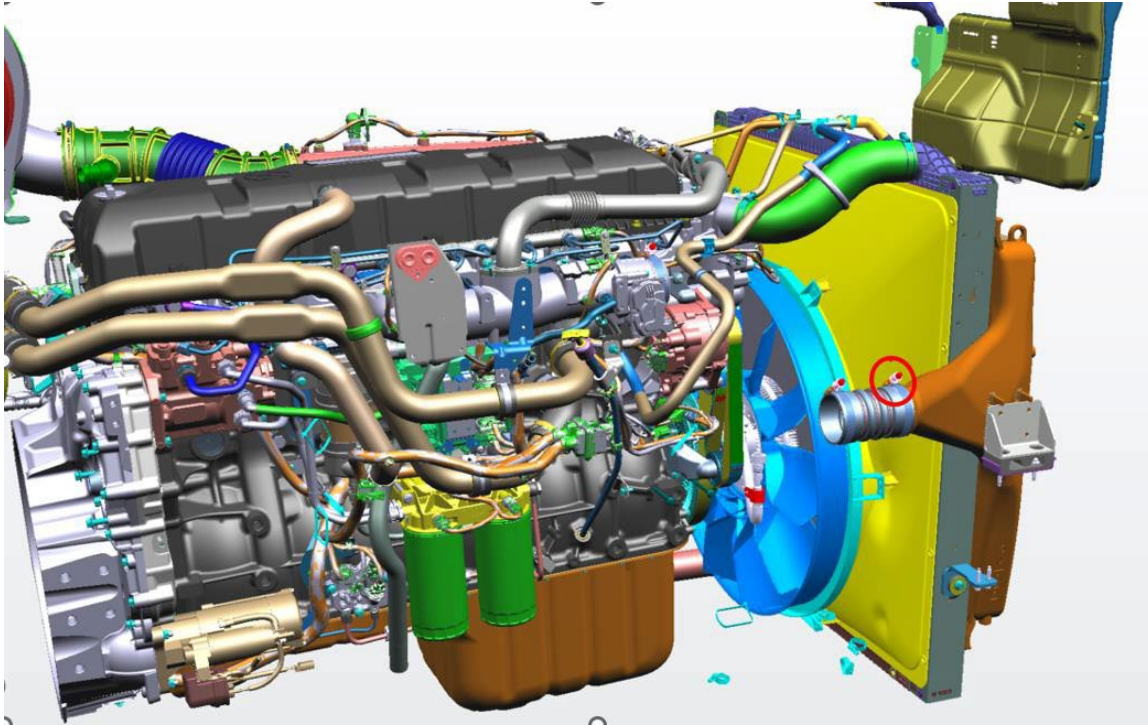
Rq 2 : Certains véhicules sont communs avec d'autres FSA Gen 2.0. Par exemple, cette campagne couvre 371 véhicules également inclus dans la FSA 202513 (Gen 2.0 – Problème de contact faisceau SCR). Pour ces véhicules, toutes les procédures FSA Gen 2.0 doivent être effectuées lors de la même visite atelier afin d'éviter un double rappel client à court terme.

Instructions d'installation

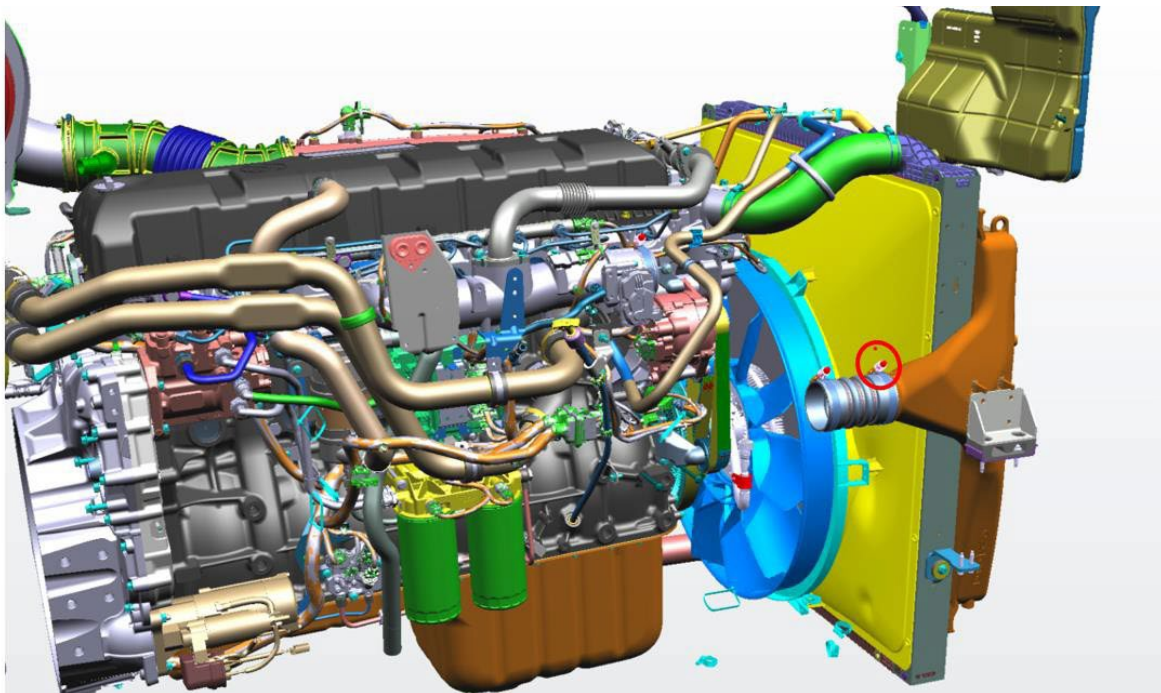
1. Soulevez la cabine du véhicule pour rendre la pièce visible.
2. Retirez les deux pinces marquées ci-dessous. Gardez la pièce SC46 6F073 A/B (Durite Bleu) retirée de côté pour la réinstallation après le remplacement.



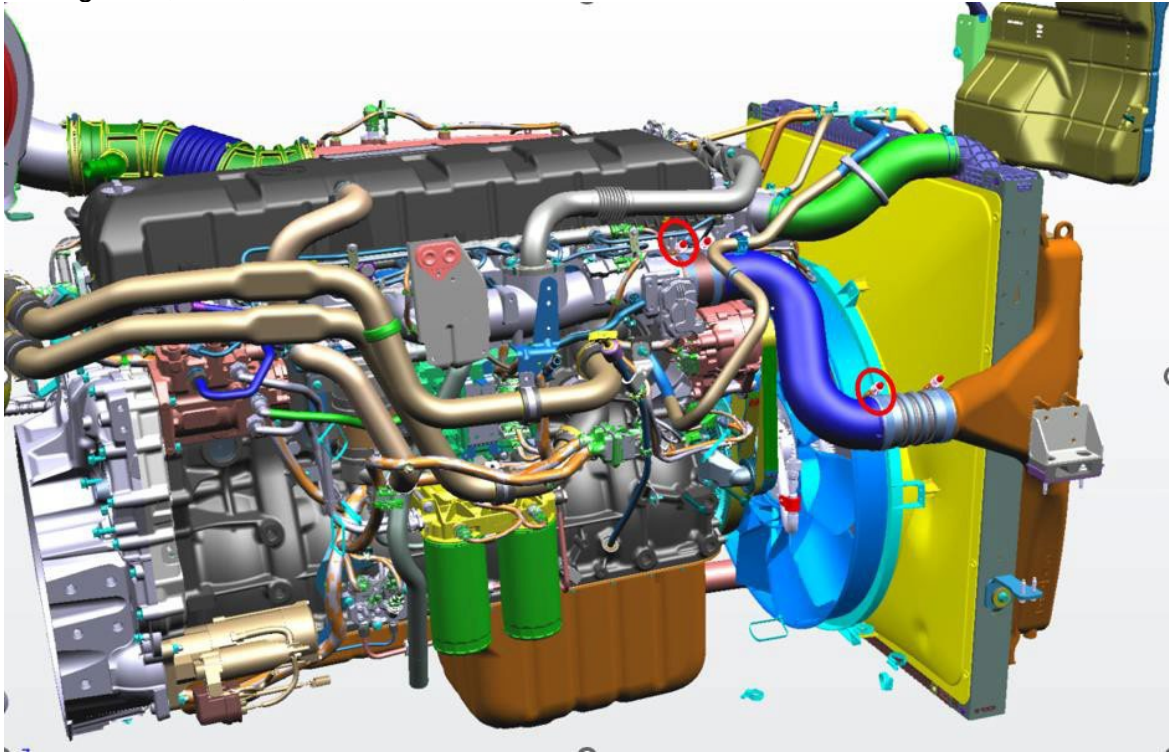
3. Retirez la pince reliant la pièce SC46 6K770 CA à la partie de sortie de l'intercooler comme indiqué ci-dessous.



4. Après avoir remplacé la pièce SC46 6K770 CA par une neuve, serrez d'abord la pince dans le sens et le couple indiqués :
 - 1er serrage : 7 Nm
 - 2ème serrage : $10,5 \pm 1,6$ Nm

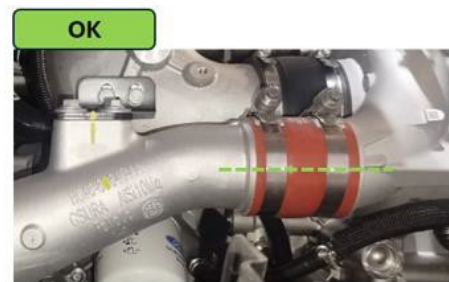
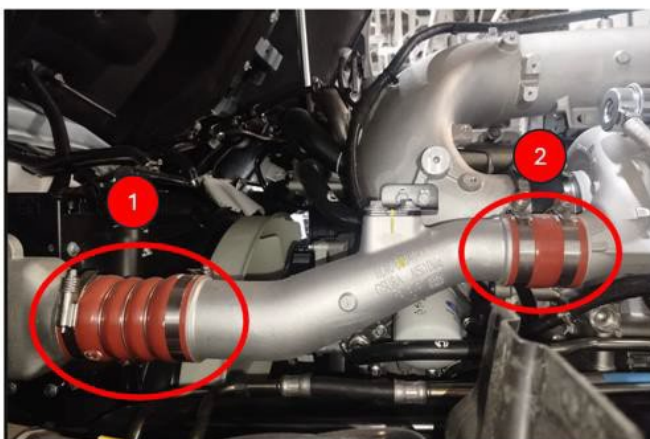


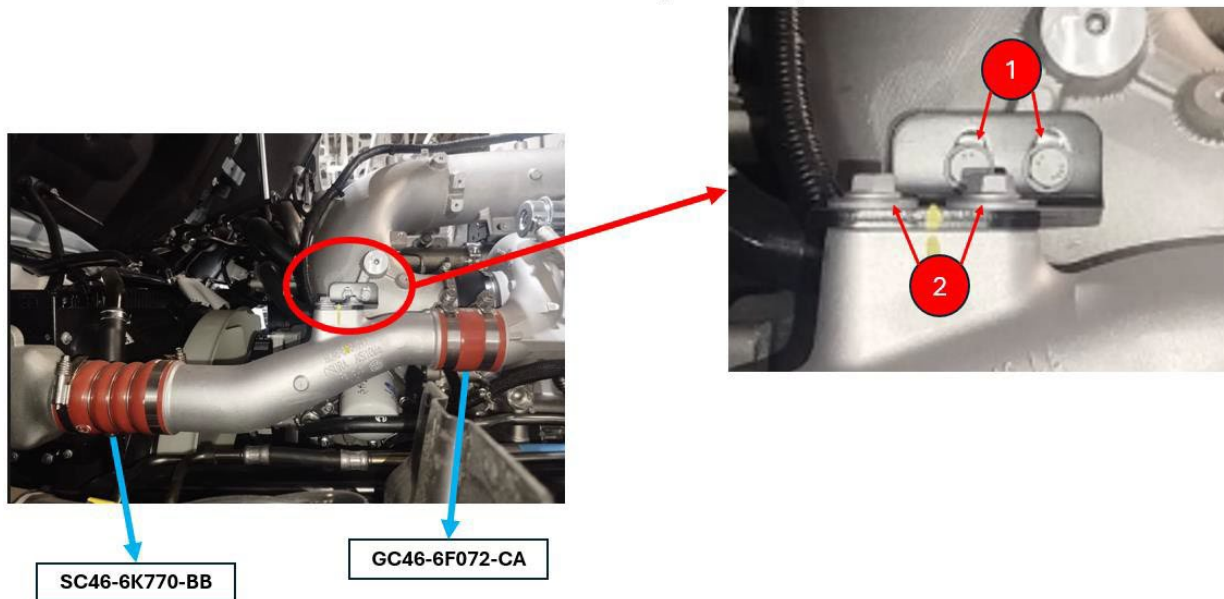
5. Réinstallez correctement la pièce SC46 6F073 A/B (Durite bleu) précédemment retirée et serrez les pinces marquées dans la direction et le couple indiqués :
- 1er serrage : 7 Nm
 - 2ème serrage : $10,5 \pm 1,6$ Nm



Remarque : Une fois l'installation terminée, vérifiez qu'il n'y a pas de désalignement axial dans les tuyaux installés.

6. Procédez ensuite à l'inspection des conduites 1 et 2 sur la base des images OK/NOK. S'il y a un désalignement axial dans ces tuyaux, similaires à l'image NOK, ils devront être réparés.





- Desserrez les 4 boulons fixant le support.
- Assurez-vous que les tuyaux **s'alignent** automatiquement et soient **concentriques**.
- Enfin, serrez les boulons du support (serrez d'abord les boulons 1, puis les boulons 2).

Couple de serrage :

- Colliers : Initial : 7 Nm
Final : $10,5 \pm 1,6$ Nm
 - Boulons : $25 \pm 3,8$ Nm
7. Si, comme illustré dans les images ci-dessous, un contact est constaté entre le boulon et la durite, ou en cas de dommages visibles (déchirure, abrasion), Vérifier la concentricité comme décrit précédemment et remplacer la pièce SC46 6K770 BB. **Ouvrir un ticket technique avec des photos/vidéo pour valider la prise en charge au titre de la garantie.**

